陕西工人報

国营秦川机床厂 重视技术输出工作

企业增收60万元 社会受益300万元

本报讯 国营秦川机床厂出售商品技术，使企业经济效益大增。据统计，从1985年到今年6月底，该厂开展各种技术咨询服务110多项，收入60余万元，初步带来社会效益800多万元。

秦川机床厂是国家齿轮磨床专业生产厂，拥有机械制造、热处理、液压传动等方面科技人才400多名。长期以来，管理上的条块分割和技术上的保守习惯使该厂的技术潜力得不到充分利用，科技人员被束缚在自己企业小天地里不能充分发挥技术才能。1984年，厂里成立了技术咨询服务部，负责协调组织全厂科技人员，承接对外咨询有偿服务。

两年来，该厂先后与全国16个省、市、自治区的80多个单位建立技术输出关系。宝鸡市红光铁厂过去生产铸铁，每吨售价600元。1986年用200元引进秦川机床厂铸造工艺，改铸铁件为直接冶炼成机床铸件，每吨售价1200元。仅此一项，每年可新增产值24万元，税利10万元以上。山东荣城县注塞泵厂由于泵体孔精度达不到技术要求，导致产品滞销，效益不佳。从秦川机床厂购买到先进的全钢刀技术，攻克了技术难关，产品质量达到国家机械委优质产品指标，在全国同类产品评比中名列第一，成为热销产品。

（谢义明）

宝鸡渭滨工艺美术厂 租赁承包半年 利润增长近半

本报讯 宝鸡市渭滨工艺美术厂实行了租赁经营后，使企业增添了新的活力。今年二季度，该厂完成产值26万元，实现利润1.6万元，比去年同期分别增长了21.36%和46.53%。

这个厂仅有73名职工。过去，由于该厂产品单一陈旧，管理混乱，浪费严重，生产一直搞不上去。去年年底，该厂实行了股分制基础上的租赁经营后，承租组带领职工大胆革新工艺，使传统玻璃产品镜框很快由滞销变为畅销。今年4月份，该厂开发的新产品大型彩照画，当月就在陕、甘、川三省商品交流会上售出1万多幅，价值达4.5万元。接着，又生产了23种款式的茶色玻璃系列家具，投放市场后深受用户欢迎。

中法友协艺术协会主席让·皮埃尔·吉来姆夫妇最近来宝鸡参观时，对该厂的新产品赞不绝口。他们当场购买了《二龙戏珠》和《单龙转珠》两件雕刻工艺品，准备带回法国参加博览会。

（李志杰 史天路）

群防群治 安全生产

桑树坪矿出现生产好势头

本报讯 韩城矿务局桑树坪矿工会充分发挥群监组织的作用，积极开展群防群治安全联保互保活动，促进了安全生产。1至8月份，全矿生产原煤117929.9吨，百万吨死亡率降到1.7人。

今年初，矿工会在基层设立了群监领导小组，聘任了157名群监员。从3月初到7月底，群监人员共抓违章指挥、违章作业和违反劳动纪律者837人次，发现并处理事故隐患1487次，在全矿49个采掘队和井下辅助单位建立了“三违”人员亮相台，还在75个车间工会开展“安全为了谁”大讨论和“多说一句话”活动，帮助各级组织分别订出个人安全公约、班组安全公约、夫妻联保公约和家庭联保公约。

（苏金山）

厂长“挂名”小议

·陈更新·

实行厂长负责制以来，厂内生产指挥、经营管理由厂长全权负责，这是毫无疑义的。但一些单位的同志把厂长负责制误解为，凡事都要厂长亲自挂帅。于是，质量办公室由厂长牵头，安全委员会由厂长作主，爱国卫生委员会由厂长主持，计划生育领导小组由厂长当家……任何组织都要把厂长的名字挂上。好象不如此，就违背厂长负责制的原则，就任何事情也办不成。

殊不知，由于“挂名”太多，不仅分散了厂长精力，而且也捆住了厂长的手脚，往往误了企业大计。那就真的成了“挂名”厂长。“挂名”之举，有些是上级主管部门造成的。他们在下达某项工作任务时，点名要厂长亲自挂帅、负责。实际上，这是对下属单位不负责任的官僚主义作风。

职工之声

全区交通运输部门的百分之九十五以上的学员取得了中专文凭。毕业典礼，九月二日在汉中市举行。汉中工作站首届学员经过两年系统学习，来自交通部电视中专

袁亭保 摄

为了58载「娘家梦」

在陕西武功和山西临猗县传颂着西安帆布厂养花工张继良奔波数月，使失散58年，远在两省的同胞兄妹相聚的佳话。

去年6月，“一头沉”的张继良休探亲假回到老家临猗上庄村。一天他帮家里收麦子时，听到了村里70多岁的贺彩琴老太太的一桩辛酸事。

原来贺彩琴是被从陕西武功卖到山西的。那是1929年陕西发生大饥荒，父母为了让孩子活命，忍痛先卖了她大姐，后来又不得不把年仅12岁的贺彩琴卖给在西安做生意的一个山西人，直到解放后，她才跳出苦海嫁到上庄。

这音信一断就是58载，其间虽经多方察问杳无下落。老人一直思念着家乡及兄弟父母。特别是老伴去世后，贺彩琴思亲之情愈加迫切：“找不到娘家亲人我死都闭不上眼睛呀！”

贺彩琴的身世深深地打动了张继良，这位十几岁就出外谋生的老工人理解老太太的心。他顾不得休完假就回到西安，立即乘车来到武功。但由于线索模糊，又相隔半个多世纪，当年卖儿卖女的何至成百上千。几经打听接连碰壁，加之假期已满，他只得回厂去上班。

因上了年纪，他被分派管理厂里的花房，一有空就四处向人打听，可经他打听的人数以千计，却仍无一点音信。

今年夏收张师傅又回山西帮家里收麦子时，他再一次帮贺彩琴回忆，挖掘蛛丝线索，并要了老人不同时期的两张相片。

返回陕西正值大雨，他全然不顾。凌晨4时他就去排队买票，乘上了开往武功的第一趟公共汽车。

一到武功镇，他就四处询问。平时人称“九毛九”的张继良买了香烟、糖果，遇到男的先递烟，问到妇女先请吃糖。贺彩琴曾回忆说他娘家可能叫贺家店，可问了半天没听人说有这个村子，他只好到村名相仿的胡家低去问。

待张继良顶着烈日走了18里土路赶到胡家低，谁知胡家低根本没有一家姓贺的。他又跑到了10里外的贺家堡，这里到有4户姓贺的，也有被卖到山西去的女孩，可人家都来往着。

真个是：有心人天不负。他前往贺家村查访途中，路旁一个护菜的老头，提供了一个重要线索：贺家村有个叫贺法法的，正与贺彩琴提供的她大哥的名字相符。待傍晚进村一问，这个村竟有三个姓贺的“法法”，而且年龄相仿。

他便逐个去问。村西的贺法法没有妹妹可以排除；村东的贺法法倒有一个山西的妹妹，可人家早通信着。而另一个贺法法刚去世不久，他仅有个弟弟“贺左法”还在，于是张继良叩响了他家的大门。

闻讯从地里赶回的贺左法，一见张师傅手里拿的贺彩琴中年的照片立即泣不成声，老泪纵横。他说在旧社会大姐被卖到山西万荣，解放后找到了，而二姐流落距万荣仅30里却难以找寻。

接到张师傅信后，贺彩琴与分隔仅30里外的大姐相见了；陕西的侄儿也乘火车赶到临猗；弟弟贺左法也准备天凉时去山西……

喜悦冲击着贺彩琴的心。她让孙女代笔致信张继良：“感谢你为我办了一生最大的好事，我不知如何报你的大恩大德……”

（郝振宇 王武清）

“我在还一桩很久前许下的愿”

（上接第一版）

苏维杰在花尽了父亲留下的一万元之后，开始东拼西凑地借钱。10年间，他先后向岳母、妻弟等借款达9万多元。也亏得岳母等亲朋卓识远见，在借款合同上限定，“这笔钱只准用于科研”，且答应“若科研失败，不再索要”，才使得甘石创愈散没有间断地搞了下来。当甘石创愈散送到陕西省药物检验所时，苏维杰已内外交困，真是有点过不下去了。幸亏一位朋友雪中送炭，资助给他1000元，药检所也答应暂不收费，他才得以度过难关。

金敏真是个眼科大夫。这个从北京来陕西插队的女知识青年，写得一手好字，研究所需的卡片资料，大都是她抄录出来的。一篇有关甘石创愈散的论文，苏维杰前后改了8遍，丈夫每改一次，她就给重抄一遍。

多年来，他们一吃过晚饭就开始做试验已成了规律，一般到深夜两点才能就寝。不知多少个夜深人静的夜晚，多少个欢快纷忙的假日，他们都是这样度过的。苍天不负苦心人，经过西安市6所医院513例患者临床验证，1986年8月4日，甘石创愈散顺利地通过了陕西省鉴定专家委员会鉴定。专家委员会给予它以高度评价，并“建议批量生产”。

成功了，他们终于成功了！但是对苏维杰金敏真夫妇来说，他们还在继续还那给人民“许下的愿”。现在，他们又就位在一个新的起点，勇敢地投身到电子关节保健器和另外几种新药的研制中去。当然，这次研制的条件比上一次好得多了，但，道路也并不平坦。

本报记者 周新安

意料之外 唐少仪

厂校挂钩 保军转民

骊山牌电子琴 被评为“信得过产品”

本报讯 航天部生产集成电路的专业厂家国营延河无线电厂和西安音乐学院实行横向合作，共同开发电子乐器产品，提高了企业的经济效益

西安音乐学院是西北地区唯一的高等音乐学府，师资力量强，教学设备全，熟悉电声乐器的生产、改革和社会需求信息。厂校实行横向技术合作给企业插上了腾飞的翅膀。1985年，当厂方的骊山电子琴诞生时，校方就参与了产品定型工作。随着电子琴研制和生产工艺的日趋完善，双方又拓宽了合作领域。今年6月初，双方与省、市有关单位一起，举办了少儿音乐周。学生暑假期间，厂里派人到乌鲁木齐推销产品时，校方师生承担了现场演奏和乐器知识咨询；学校还给厂里培训了30多名电子琴演奏人员。并且，学校每半个月就派人到厂里检查电子琴质量，实行质量监督，保证良好的社会效益。

在音乐学院的密切合作下，延河无线电厂扩大电子琴生产场地，狠抓产品质量，全力开发新产品。去年和今年，该厂生产的电子琴均被陕西省经委评为“信得过”产品，并推荐参加全国儿童日用优秀新产品“金鹿奖”的评选。在推出仿钢琴37键全复音琴之后，该厂最近又研制生产出仿钢琴49键全复音琴，很快将投放市场。

（崔进明）

西安化工厂 重视控制环境污染

本报讯 西安化工厂近年来从严治厂，加强设备管理，在工业卫生、杜绝跑冒滴漏方面有了明显变化，多次被评为市、局设备管理优秀单位。最近该厂又通过了化工部无泄漏复查验收。

以前这个厂跑冒滴漏严重，造成环境污染，厂区光秃秃一片，草木不生。近两年，该厂从设备管理入手，实行了设备管理承包制，把管理指标层层分解，将每台设备、每条管道、每个阀门都具体落实到个人，挂牌包机，定期检查，把管理情况与奖金分配紧密挂钩，奖惩兑现。采取这些措施后大大增强了职工的工作责任心。

去年以来，该厂设备完好率由1983年前的85%上升到98%，基本达到了“沟见底，轴见光，设备见本色”的部颁要求，泄漏率也由1983年前的7%下降到0.35%，初步创造了清洁文明的生产环境。

（肖艾秦）