

陕西工人报

满腔热情关怀 耐心细致教育

平峒井口书记帮教队使278名浪子回头

本报讯 去年，韩城矿务局桑树坪煤矿平峒井口有36名浪子改邪归正，成为生产上的骨干。说起这事，职工们无不称赞井口那支“书记帮教队”。

该井口有16个区队16个党支部。针对一些职工长期旷工、赌博偷盗、打架斗殴、无事生非扰乱生产，有的还曾多次被劳教的情况，16个党支部书记主动组成了一支后进帮教队。每年将后进职工分包起来，针对每个人的具体情况，制订帮教措施，采取工作上帮，生活上关心，有了成绩及时表扬，发现问题绝不迁就，耐心批评教育等方法进行帮教。

10年来，这支书记帮教队已帮助278名浪子改邪归正，成为生产骨干，有20%的人还当上了班长以上干部。去年，机电一队有3名工人不好好上班，其中1名被劳教3年仍不思悔改。樊海亮支书积极做他们的思想工作，多次进行家访、谈心，使这3个人都改好了，其中1人被提拔为副队长，1人当上了班长。

(段孝文 小兵) ⑭

SHAANXI GONGREN BAO 国内统一编号 CN61—0015

1990年2月24日 星期六 复字第 882期 代号51—7

依靠群众 战胜难关 我省军工企业开展生产自救闯关创业活动 22个特困分厂和车间已摆脱困境

本报讯 去年8月份以来，我省军工系统依靠广大职工广泛地开展了生产自救活动。经过艰苦的努力，到目前已有22个(特困)分厂和车间摆脱了困境，使其从一个靠全厂养活的对象变为自给自足、扭亏为盈的单位，为工厂分了忧解了难，为国家做出了贡献。

去年，由于军品任务锐减，我省军工系统企业生产形势十分严峻，有近半数的分厂和车间生产任务不足，有1/3的单位处于停产或半停产状态，企业经济效益大幅度下降，职工收入减少，人心浮动。面对这种局面，省兵器工业工会会同有关方面，决定集中力量，组织各厂所属特困分厂和车间开展生产自救、闯关创业活动。他们带领职工放下军工大厂的架子，一切从头学起，自力更生，艰苦创业，开发市场上适销对路的产品，使一些分厂和车间很快扭转了危局。秦川机械厂50车间，是个熔铜各料车间，有87名职工，主要工种是备料工，男的搬铜板、锌块，女的捡料圈铜壳，几乎没有什么机械设备。去年军品任务下降后，车间没活干，为了不给工厂增加负担，他们决定开发新产品，上投资少、见效快、销路好的液体烧碱生产线。职工们义务劳动，把废品库的烂铁槽子、破铁罐子、旧阀门、旧水泵、旧电机等用人力一车一车拉回车间，制成烧碱生产线所用的苛化罐、净置槽、浓缩器、分离器等设备，仅花了27000元就把一条年产500吨的液体烧碱生产线建成了，投产后，订货情况良好。目前已产出480吨，实现产值40万元，利润16万元，把一个包袱车间变成了创利车间。

庆华电器制造厂五0二车间，是生产火具、传火具装配车间，去年由于生产任务极少，全车间基本停工。为开辟新的生产门路，他们根据过去影视界人士曾上门寻求火药头的线索，生产了一批供影视界用的火枪弹药，并走出工厂到全

国十几个省、市影视单位登门拜访，向客户宣传介绍产品的安全可靠等性能，赢得了用户的信任。“北京”、“八一”、“峨眉”、“西安”等九个电影制片厂纷纷订货，并且建立了长期供货关系，他们生产的人身弹着点等9种民品很快占领了影视烟火市场。最近公演的《大决战》、《毛泽东与蒋介石》等历史巨片拍摄时都使用了他们的产品。截至去年底实现劳务收入40多万元，劳务边利35万多元。

(曲亚沙) ⑭



国十几个省、市影视单位登门拜访，向客户宣传介绍产品的安全可靠等性能，赢得了用户的信任。“北京”、“八一”、“峨眉”、“西安”等九个电影制片厂纷纷订货，并且建立了长期供货关系，他们生产的人身弹着点等9种民品很快占领了影视烟火市场。最近公演的《大决战》、《毛泽东与蒋介石》等历史巨片拍摄时都使用了他们的产品。截至去年底实现劳务收入40多万元，劳务边利35万多元。

(曲亚沙) ⑭

他是真正的强者

他拄着拐杖拖着一条假腿艰难地行走，然而他却是一名生活的强者。彭钟为，西安交通大学64届毕业生，当年他正在唐山参加陡河电厂建设，无情的大地震夺去了他一条腿和九根肋骨。1980年他开始在咸阳电力技校当教师，一人带了4门主课。组织上照顾他当教员，他又在讲台下默默地奉献。当金光闪闪的全国模范教师奖章发到手中时，谁能想到这涵义是多么深刻，他在以几倍于常人的艰辛在人生之路上拼搏，在奉献的阶梯上顽强攀登……

韩小士 摄

工人技师的评审和管理工作，使一批思想、技术过硬的一线工人脱颖而出，成为生产工作中排难攻坚的尖兵。

该厂从一九八七年被确立为兵工企业首批工人技师考评试点单位后，连续三年已评审出一百零九名工人技师。在评审中，他们使职工明确工人技师不是所有高级技术工人的必然桂冠，它是通过对高级技术工人全面考核后产生的。所以对工人技师的评审要严过理论论知识关、实际操作关、综合素质关、突出业务水平、思想素质。通过“三关”被评为技师后，厂方还要坚持不断地进行跟踪考核，建立工人技师档案，从考勤、技术攻关、带徒传艺等方面考评政绩，加强管理，做为续聘和解聘的依据。严格的管理使这些“工人状元”在被评为技师后继续拼搏不松劲，勇挑重担攻难关，为军品生产和民品开发做出了新

贡献。修理工工马升茂在被聘任技师的两年中，兢兢业业带头解决生产难题。车间下达的任务不论工时大小、难易易干，他总是先让别的同志挑，剩下难活自己干。一九八八年由于工作突出被评为厂级先进个人，去年完成工时六千一百三十小时，被树立为厂里的生产标兵。目前，已有九十九名象马升茂这样的实干家受聘，在生产一线发挥着攻坚克难尖兵的作用。

本报记者 刘鹏 ⑭

这种奇怪的现象，强烈的反差，不能不引起人们的深思。

虽然保护国货的呼声屡见报端，政府亦三令五申限制进口，但是进口风潮仍屡禁不止。笔者认为，这不外乎两方面的原因：一是主管部门缺乏发展民族工业的整体意识，一味迷信洋货，急功近利。对违反进口产品规定的行为视而不见，更有甚者纵容、支持盲目引进。二是有的人假借“考察”、“调研”，吃回扣，受贿赂，置国家民族利益而不顾。

保护国货，发展民族工业，直接关系到国家的兴衰存亡。除了政府有关部门要进一步加强宏观管理，严格控制进口洋货，还应通过各种舆论工具为优质国货鼓与呼，在全民中提倡以使用国货为荣的风尚，让国货扬眉吐气，走向世界!

(桂子)

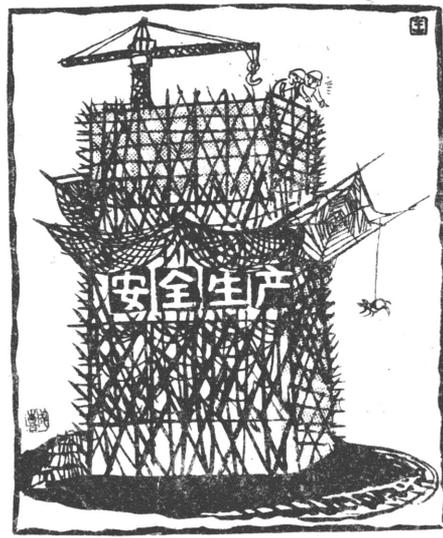
西安文物商店以优质服务赢得外宾信赖 旅游虽回落 利润仍翻番

本报讯 西安市文物商店在去年外商客源不足，销售疲软的情况下，坚持社会主义经营方向，坚决抵制不正之风，靠优质服务吸引顾客，取得令人鼓舞的成绩，年销售额突破150万元，利润是最好年景1988年的1.2倍。

去年，由于受动乱的影响，外宾旅游人数减少，文物市场陷入低谷。在这种情况下，一些人趁机以介绍客源相挟，索要巨额回扣。一次，一导游领着个客团进店后，找到店领导提出要70%的回扣。店领导回答说：“7%的回扣也不给!”那导游悻悻然，不一会就把客团领走了，一件买卖也没做。

该店领导不信邪，以自己的优质服务赢得顾客的信赖。他们带领职工走出店门，走街串巷，遵照国家的规定，收购散落民间的珍贵文物，摆上柜台出售，吸引了不少外宾购买。他们还办理订做业务，给客商订做古款式家具、纪念品等，并及时发货托运，很受客商欢迎。另外，每当客商进店门，服务人员便迎上前去热情接待，主动介绍文物的价值，认真帮助挑选，使客商乐于来此购买文物，销售额大幅度增长。

(周所贵) ⑭



——这网……
——没问题，检查过的! 王成喜

陕毛一厂精织车间修理组 用铁榔头敲出二十二万元

本报讯 陕西第一毛纺织厂精织车间修理小组，发扬艰苦奋斗的延安精神，5年时间，修理拖拉机2万多台，硬是用一把把榔头为国家敲出了32万余元。

拉机，是该厂精织布机上的一个配件，其磨损较快，消耗量很大。过去，拆下来的件扔得到处都是，既影响了现场管理，又浪费了资金，更重要的是使一些人养成了大手大脚的习惯。1985年，在本厂开展艰苦奋斗、反浪费教育活动中，精织车间修理组针对这一问题订出回收再用制度。

修理拉机又脏又累，修理一个往往要用榔头敲砸几十次，双手和工作服上满是油污，脸上也溅得麻麻点，然而修理组的同志乐此不疲，使车间领新拉机的数量逐年减少。1989年全年只领3100片，是过去一个月的1/3。5年来，他们共修旧拉机20102片，减去工人劳动成本，每片节余16元，已节余了32.16万元。

(白宝春) ⑭

近日读报，有两桩事儿令人振奋。一是世界银行新近举行的国际招标爆出新闻：中国产B型超声波显像仪战胜英、美、日等国竞争对手，一举中标；二是北京人民机器总厂生产的“北人牌”胶印机，在联合国教科文组织和世界银行向全世界范围内招标的6个品种148台胶印机中，一举中标5个品种113台，中标创汇额近2000万美元。

与此同时，眼下迷信洋货的“进口潮”却势头不减，令人担忧。就拿这在国际上战胜诸强的“B超”来说，近7年来我国进口“B超”就花掉7亿美元，其中绝大部分属普及型产品，完全可以由国内同类“B超”产品替代。相反，国产“B超”产品却形成积压，企业周转资金失灵，经营陷入困境。至于其它国内已具有相当生产能力的产品，以至日用消费品“洋货”充斥国内市场的事例，更是不胜枚举。

国货与洋货

金堆城铝业公司百花岭选矿厂在充分发挥知识分子作用的同时，大胆从工人中选拔干部。近两年先后从生产一线选拔42名优秀工人充实到领导岗位，推动了矿山生产的发展。

该厂规定从工人中选拔干部要经过严格考核，其标准有三：一要热爱本职工作，安心矿山生产，二要思想好，在群众中有威信，三要有丰富的实践经验。

该厂在大胆选拔使用工人干部的同时

还针对其弱点有计划地对他们进行专业培训，现已有14人接受过这样的培训。

碎矿车间主任罗丁有，原是一位检修工，被提拔后，他利用自己长期在一线生产的经验，带领职工大搞技术革新，把车间80%不符合生产要求的溜子全部重新改造，大大地提高了生产效率。他还把万吨矿石消耗皮带由10米降到5米，仅此一项每年可为国家节约54万元。

(范巧玲) ⑭

百花岭选矿厂42名优秀工人走上领导岗位

该厂在大胆选拔使用工人干部的同时