

刘继安潜心刀具研究三十年成果斐然

他研制的四种十二个规格的刀具在国际博览会参展

本报讯 昆仑机械厂工人出身的工程师刘继安，苦心钻研刀具的设计制造工作30余年，设计改进刀具40余项，可创经济效益42万多元，有1个项目还获得了国家专利。

刘继安1951年参加工作后，当过工人、工段长、刀具设计技术员、技师，1980年被聘为工程师。他在生产实践中因经常同刀具打交道，又善于动脑钻研问题，便同刀具结下了不解之缘。他只有高小文化程度，为了攻克技术难关，他自学完了初中、高中的文化课，继而又攻读了中专、大学的机械设计工艺、金属切削刀具的设计与制造等专业基础课。1957年，刘继安革新的第一个刀具是“拉深孔的精刨刀”，提高工效10多倍，受到当时的苏联专家的高度称赞。从此，他就经常在生产一线中了解情况，并潜心于新型刀具的设计制造工作。

进入七十年代，他所在的工厂加工某种产品时，因深孔加工中，产品的光洁度、精度不稳，使不少产品报废。当时，刘继安成为专业刀具的技术员。他在跟班作业、了解情况的基础上，掌握了大量的第一手材料，先后试制出20多种试验刀具，做了上百次的试验，终于研制出“微调挤削绞刀”，解决了工厂生产的急需，并获得国家专利。国外的一家权威杂志称之为“国际孔加工的新技术”。目前，这种刀具他已研制出了第四代。以后，刘继安又研制出了“六头拉丝锥”刀具。这种刀具用于生产可将原来所需加工某产品的240分钟的工时缩短为1分钟40秒。

从1987年以来，由刘继安研制出的4种12个规格的刀具，先后参加了英国、加拿大、比利时等国举办的国际新产品博览会，受到专家们的好评。（柳江河 章小明）②



去年下半年，市场的魔法把咸阳市制线厂的顺水光景一下子给逆转了。过去客户登门求购，今日却是产品积压逐月增加。到9月份，库存成品积压达170万元，使这个只有500余人、陷入了前所未有的困境。

10月份，厂里召开职代会。当厂长卢德润把厂里面临的困境告诉大家时，会上顿时象开了锅：眼下该怎么办？在职工们提出的一条条合理化建议中，集中点是：全厂行动，处理积压，回收资金，任务落到每个人头上，干部每人卖4箱，工人每人卖3箱，全部利用业余时间，费用自理。一场为企业分忧和群众性卖线突击战就这样开始了。

一时间，西安、咸阳的街头巷尾，附近县区的村镇集市，到处可见制线厂的卖线人。一车间主任邢作钦，星期天一家人用自行车带着线去兴平马庄乡赶集，一天卖出了两箱多。供应科的姜秀珍，多方奔走联系，一次就为厂里卖出成品线80多箱。为了扩大企业和产品的知名度，在此期间，厂

卖线曲

工会还组织了一个巡回宣传销售小分队，由厂工会主席吕斌带队，开着宣传车、拉着产品、到县（区）和乡镇边销售、边宣传产品。一次，小分队巡回至旬邑县时，青工康秀香因过度劳累和气候变化感冒发高烧，嘴皮都裂了还坚持卖线。有一天，几个

西安啤酒饮料总厂结合吸收引进设备大搞双增双节

人均创收500元 产品连获6个奖

本报讯（记者田勇刚 郝振宇）国营西安啤酒饮料总厂结合引进设备的吸收，开展以技术改进、合理化建议和高产、优质、低消耗为重点的双增双节活动，取得了突出成绩。从去年以来共完成技改项目22项，创经济效益51万余元，人均节约达500元以上。最近，该厂工会荣获省双增双节先进集体称号。

该厂主要设备是从西德、保加利亚引进的，去年是正式投产的第一年，企业面临任务重、资金少、设备不熟悉等困难。为此，在行政大力支持下，厂工会发动职工节约一滴水、一度电、一个瓶子、一个商标等“十个一”的

同时，结合引进设备的吸收工作，大力开展了技改工作。从保加利亚引进的包装杀菌机，由于温控系统效果不理想，使物耗上升，还影响产品质量。职工们经过攻关，将原机自动厚度仪改成继电器控制间断加热系统，仅此一项就节约近20万元。青年技术员王升社刻苦钻研，对罐装啤酒的主要设备HSK硅藻土过滤器进行改造，使硅藻土耗量降低了一半多，节约资金12万元，并实现了自动滤酒。

大规模的双增双节活动促进了生产的发展。该厂生产的“汉斯啤酒”在投产仅一年多的时间里，就获得省优、国家质检A级产品、首届中国食品博览会金奖等6项奖励。②

瞄准国际市场 调整产品结构

关中工具厂去年出口创汇181.6万美元

本报讯 关中工具厂瞄准国际市场，积极调整产品结构。去年该厂出口创汇181.6万美元，比上年增长了15.2%，职工人均创汇900多美元。

针对市场疲软，原材料、能源和资金严重紧缺等问题，去年该厂采取措施，扩大出口能力，拓宽出口渠道，同本省和外省等6个机械设备进出口公司建立了出口供货合同705.32万元。产品行销美国、西德、日本和东南亚等20几个国家和地区市场。此外，工厂还扩大出口能力，增加出口品种。为了扩大出口创汇能力，从美国、西德引进了全国工具行业规模最大的磨制钻头生产线和磨制机用丝锥生产线，使工厂的产品质量由50年代一跃到80年代水平。

产品的出口能力增长了50%，去年出口的刀具产品已达6个品种，136个规格。为了适应国际市场的需要，该厂把出口产品严格按照国际通用标准或出口标准组织生产，在主要工序建立了70多个质量管理控制点，开展QC小组活动。使一等品率和优质品率比1988年分别提高了20%和15%，产品质量稳定提高率达100%，并在生产一线车间实行万元产值与职工利益挂钩，实行经济承包，为职工一线推行达标奖励工资制，调动了职工的积极性。（于雨）②

最近，陕西地矿局水文二队办起了钻探工人培训班。他们自聘教师，编改教材，精心组织，认真施教，使该队青年钻工们的思想素质和技术水平有了很大的提高。叶东明 摄

强夺摊位的个体户揪着她，连打带骂，寻衅闹事，为了和其他同志保护线摊，她流着眼泪忍受着平生还没有过的欺侮，使赶到现场处理纠纷的工商局的同志都非常感动。经过全厂职工的艰苦努力，一个月时间里全厂共卖出成品线1400多箱，收回资金20多万元，为厂里生产解决了燃眉之急。（梁选智）③



变味了 吕化成

本报讯 西安市建四公司二分公司三处承包不忘安全，从去年到今年一季度，安全事故为零，被职工誉为“安全放心的承包处”。

这个处有施工现场4个，分布在东郊和南郊，战线面广又分散，而这个处仅有一名安全员，还是兼职的，这一切给安全工作带来了困难，有个别承包工

西安市建四公司三处承包不忘抓安全

长对安全工作也有所放松。针对这种情况，这个处制定了“谁承包谁负责安全”的规定。发现不安全因素，对各工地承包入除点名批评外，并扣除承包费用的20%。为了进一步加强安全工作的落实，这个处又给各工地和班组配备了安全监督员，他们除有权对施工中违反安全操作规程的人和事进行干预外，并有权下令停工和越级反映情况。由于在承包中加强了安全措施，这个处在总公司系统和公司系统组织的多次安全检查中一直名列前茅。（邹永庆）②

一种特殊压力表通过国家级鉴定

本报讯 由西安仪表厂承担、上海自动化仪表四厂、天津自动化仪表二厂参加的国家“七五”科技攻关项目——耐高温、耐腐蚀、防爆远传系列压力表，于3月中旬在西安通过国家级鉴定，其产品性能达到国际80年代初同类产品的水平，填补了国内特殊压力表方面的空白。

该系列压力表的研制成功，解决了化工、石油等领域在生产过程中高温强腐蚀介质的压力测量以及易爆场合的安全防爆问题。（刘芸）②

西安常压锅炉厂

陕西省先进企业、文明单位

荣获省、市优秀、优质产品奖
地址：西安市长安中路141号
电话：52009 53153
电挂：2290
邮政编码：710061

重提合理化建议 帮企业走出困境

陕毛开展“我为企业献一计”活动

本报讯 陕西第一毛纺织厂工会面对企业出现的生产滑坡现象，积极发挥桥梁和纽带作用，在全厂600名职工中开展“我为企业献一计”活动。到目前已收到合理化建议100余条，有的已在生产中收到效益。

为解决“高消耗、低效益、高投入、低产出”的突出矛盾，该厂工会在全厂职工中开展了这项活动。这项活动规定：对

在活动中提合理化建议确有价值、并带来明显效益的给予重奖，对提出合理化建议而未被采纳的，也发给一份鼓励奖。

一个月来，职工踊跃参加活动，个个关心、人人出力为企业排忧解难。该厂精织车间职能组提出改毛纱隔码为棉纱隔码，全年可节约396公斤毛纱，折合人民币1.98万元；粗织车间孙士洪等人提出锭带替代毛纺织行业沿用的传统浆糊粘经纱法，全年可节约经纱624公斤，节约面粉300公斤，产品合

格率也由原来的45%提高到了76.5%；粗染车间工艺员陈淑茹还利用业余时间从废染化料中挑选各种有用料近200公斤，解决了生产用料问题。（高峰 全文勇）