

勉西机务段西线车队

作中的信息渠道 疏通思想政治工

勉西机务段西线车队在抓班组思想政治工作中，积极疏通信息渠道，做好超前疏导，及时掌握职工思想动态。这个车队是一个拥有62个机班的大班组，共有153名职工。担负着广元—勉西—略阳间228公里三角线的牵引运输任务。因工作条件差，人员流动大，安全生产显得尤为重要。这个车队根据这一情况，为避免做职工思想政治工作信息不灵，不知道职工在想什么、现场上有什么问题，只能是忙于“救火”的情况发生，为达到提早预防、缓和矛盾、保证安全的目的。于是，该车队几年来坚持把做好生产过程中的各种信息的收集和处理工作当做一件大事来抓，坚持每天定时在几个工作点进行信息联络，达到了步调上的一致。在各班组选有信息联络员，使职工的思想、情绪、要求和心理活动都能及时反馈到了班组及车间的管理人员。三年来，这个车队共收集、处理各种信息1000多条，防止恶性路风事件13起。（杜宝春）

有这样 一个班组

西北电建三公司锅炉电焊班生活工作在国家重点工程——陕西渭河电厂建设工地上。全班75人，平均年龄25岁。人人都经过正规的焊接技术培训，个个持有重要结构的焊接合格证，其中50%的人还具备了高压焊接合格证。他们是电厂建设的功臣班组，亦是电建系统的“双文明先进班”。

今年8月，正值流火天气。这个班承担电厂四号炉组合焊接4000道焊口的工作。在这151382平方米组合场的热土上，焊工们竖起青年突击队的旗帜，展开了一场抢时间的拼博战。（上图）于是蹲爬仰爬，挥汗如雨，干活不分你我，上班不论了时间，信念只有一个：务期必成。（上图二）焊得多，焊得快，不是本事，首要的是焊得好。为此他们大胆采用了薄壁小管全氩弧的新工艺，并且人人都做了表面工艺练习，使焊口表里如一，一次合格率达96%。（下图一）是质



检员在进行检查。采取民主管理的制度是这个班调动职工积极性的秘诀之一，像奖金分配这样敏感的问题，他们始终严格按照焊口的大小、位置、厚度、数量、质量进行分配，当众公布。（下图二）当八月份结束的时候，他们共计完成了4653道焊口，创下了单位月焊接的最高纪录。瞧，告捷的锣鼓敲得多起劲！（下图四）（剑亮 摄影文）

多给班组长点理解

· 彭东雁

大家知道，工作在生产一线的班组长，既当“指挥官”，又是“实干家”，工作千头万绪，非常辛苦。所以，他们在工作决策上难免有失误的地方，这是不足为奇的。

但是，我们有些人不能正确看待他们，对他们要求非常苛刻，凡事必须做得完全正确，稍有失误或不足之处，便大肆指责甚至谩骂。

俗话说：多一份理解，多一份爱。无论上级部门的同志，或是同班同组的同事，都应理解班组长的苦衷，支持班组长的工作，帮助班组长出主意、想办法，献计献策。这样做，既可减少班组长工作中的失误，又能密切组员之间的关系，这样班组长的工作就好做多了。

班组小议

龙草坪林业局苗圃队女工班积极开展“六比六赛”活动，到8月底，已完成移床育苗23亩，新育苗10亩，大棚散布育苗8000平方米。（鲁巧云）

西乡县邮电局话务班加强基础管理，他们接转的西安到汉中电路已连续七年被省局评为“一条龙”竞赛先进电路小组。（魏敬）

西凤酒厂加强基础管

理，对100多名班组长进行了业务培训。（景毅）

西安变压器厂设备动力分厂管道班QC小组改造该厂综合楼采暖管道，每年可为厂节约蒸汽费129600元。（周晓娟）

烽火无线电厂五车间二班开展经济核算，制定节约指标，两年来该组共节约近万元。（曲世波 李波）

班组简讯



“铁算盘”

李兴无

在铁道部宝鸡工程机械厂锻造车间，有一位被大家亲昵地称为“铁算盘”的班组长——他，就是这个车间生产三组组长、厂级劳动模范李兴无。

21年的锻工生涯，给李兴无积累了丰富的实践经验，养成了勤俭持家、精打细算的工作习惯。他担任组长后，十分注意运用算帐对比的方法，去说服、诱导和教育组员。为此，组员们给他起了个符其实的绰号——“铁算盘”。去年二、三季度，他所在的小组有一半组员脱产参加了技术培训班，而工厂的一批大轴急需在这个期间锻打出来。人少任务重，车间

对他们能否完成任务十分耽心，小组的组员也缺乏信心。针对这种情况，他经过仔细盘算之后，把组员们召集到一起，先将完成任务的困难一个个摆了出来，又把完成任务的办法以及每个组员在完成任之后所能得到的工时和奖金一笔一笔地算给组员们听。组员们被他算得口服心服，个个精神饱满地投入了工作。在生产中，组员们一个人顶二个人用。在此之前的两个班，头一班每天只能锻打出6根大轴，现在的一个班就能锻打出10根大轴。最后保质保量按期完成了这项任务。还有一次，20根8A转向架轴因下料尺寸太小，将要报废。李兴无仔细观

好班 组长



刊头设计
本版编辑
柳江河

察计算后，组织大伙儿一起动手修改了型砧，精心锻打，避免了这20根料的报废，为工厂节约了钢材8.7吨。据统计，去年一年中，经他精打细算，他所在的小组仅钢材就节约了20多吨，被工厂命名为“双文明先进班组”。

（王宝平）
题图 孟德润

车、铣、刨、磨、钳等工种无人不晓。但在5702厂还有一个工种没有上目录，那就是“综合型工”。这个“综合型工”叫王立臣。

王立臣七十年代就毕业于空军某技校。他在生产实践中勇于进取，又掌握了车、铣、刨、磨、镗以及钣金等技能，成了小有名气的多面手，所以人们称他为“综合型工”。一次厂里揽来了百万元的民品，下好的材料和半成品堆积如山，领导和同志们看在眼里，急在心上。对此，厂部在5000名职工中公开招标。他与另一位同志挺身投标，一举攻克难关获重奖，王立臣初露锋芒，立了三等功。

有人说王立臣在生产线上总是“硬碰硬”。此话算是言中了。去年，国家有关部门搞了一项在煤矸石中取煤气的科研项目，其中燃烧室的制造是重大难题。要求用一毫米厚的高温合金钢做成波纹复杂的桶体，在上面再打180多

多面手 王立臣

个大小不等，分布均衡的小孔，且保桶体不变形，难度很大。主管单位跑遍全省对口厂家，都无人敢接受。而王立臣知难而进，和另一位同志经过反复研究，用多种方案试做。王立臣一会儿开镗床，一会儿用车床，交叉作业，轮番加工。只三个月就提前完工，为工厂创利四万元，这次王立臣又立了二等功。

随着实践的深入，王立臣的功底越来越厚，有什么难“啃”的骨头也总是要找他。比如：今年三月，工厂开发一种新型航空发动机修理工作，几百道工序通过后，在更换一级涡轮盘时卡了“壳”。面对大片分解的发动机零部件，不少人一筹莫展。最后只好把王立臣找来了，可制造厂的代表一口断定：“你根本干不了。也没有这个条件。”说没条件，一点不错，既无专用设备，王立臣也没有见过，仅有一台镗床能承载500公斤，而加

工件及夹具重量则达1500公斤，严重超载，纵横难移。镗床工作台行程为0.8米，而加工件直径为1.4米，困难不可想象。但王立臣不慌不忙地先看图纸、看加工部件。然后把机件搬上镗床，又一次次地调整，一遍遍地测量。他用一套土办法突破了一道道工艺“卡箍”，在这个难以逾越的航空高难工艺上又创出了奇迹。大家一致公认王立臣又为企业立了大功。厂长下令：破格给王立臣晋升为工人技师。（刘德文 李晚平）



国家二级企业
省质量管理奖企业

四川省三台水泵厂

24个部、省优质产品畅销全国并出口欧、非、东南亚，产品质量一流，价格同行业最低。

西北经销部：西安市东五路20-1号

负责人：肖定益

电话：716940

电挂：8244 邮码：710005



陕卫医材字
(1989)005号



注册商标

· 汉武帝御用秘方 · 国家级星火项目 · 内病外治之瑰宝 · 荣获六次国家奖励 ·

秦龙系列保健品

神枕 芳香避秽、理气通脉、宁心安神、燥湿化痰、聪耳明目。用于健忘失眠、头痛头晕、耳鸣眼花、咳嗽气喘、高血压、牙齿松动、肾虚脱发、尿频等症，老幼皆宜，总有效率97%。第二代邮购价：36.80元 第一代邮价：31元。

消咳喘药枕 邮购价：34.80元

颈复康药枕 邮购价：35.80元

壮元神袋 用于慢性胃炎、脾胃不和、脘腹冷痛、食欲不振、肾虚阳痿、畏寒肢冷、胸闷气短、月经不调、经痛等症，有效率96%。邮购价：34.80元

风湿护膝 邮购价 35.80元

风湿护腰 邮购价 33.80元

风湿护肩 邮购价 34.80元

陕西咸阳医药保健品研究所研制 地址：咸阳市西兰路56号 电话：214186 邮码：712000 联系人：栾世生