

陕西工人报

SHAANXI GONGREN BAO 国内统一编号 CN61-0015

1991年3月21日 星期四 复字第1047期 代号51-7

多种形式开展活动 促进社会风气好转

我省精神文明建设卓有成效



本报讯 我省精神文明建设常抓不懈,健康发展,成效显著。

几年来经过职业道德和社会公德教育,广大群众的政治、思想素质有了明显提高,“四有”新人队伍逐年扩大,一批批先进个人和集体脱颖而出,有力地促进了经济和社会风气的好转。

为培育“四有”新人,我省在精神文明建设中,坚持抓好群众的职业道德和社会公德教育。从1986年开始,我省首先从职业道德教育入手,采取“统一指导,自编教材,大单位包干,小单位联办”的方法,到1989年6月,全省国营商业行业职业道德培训率已占到职工总数的82%,考试合格率达到80%。为搞好社会公德教育,不少企业作出规定:“各单位参加文明市民教育的人数达不到总数的95%者,不得参加各类先进的评比活动;待业青年不参加文明学校学习或参加学习考试不合格的一律不介绍就业工

作”。咸阳市和西安市是我省最早兴办文明市民学校的先进典型。在其带动下,不到3年时间全省已成立了1192所文明市民学校,已有百万人接受了“两德”教育,使我省的社会公德教育实现了“阵地化”。

“两德”教育的蓬勃开展,促进了社会风气的好转。见义勇为,助人为乐,拾金不昧,乐于奉献的好人好事层出不穷。到去年11月,受到各地、市表彰奖励的见义勇为先进个人就有2516名。这项活动得到中宣部和公安部的赞扬,西安市并在1988年安徽召开的全国精神文明建设会议上专门作了经验介绍。

在开展创建文明单位活动中,我省各级部门坚持“两个文明”一齐抓,明确规定了任何单位的物质文明建设与精神文明建设仅有一项达标者,不能被命名为文明单位,不是文明单位的企业不准上等级。对已取得文明单位称号的单位,各级精神文明指导委员会对其实行动态管理,严格把关,坚持年年复查,保证质量,不搞终身制。自1987年以来,

全省先后撤销了561个地、县文明单位称号,去年到今年又撤销了4个,保证了这项活动的制度化、规范化。创建文明单位活动的健康发展优化了社会细胞,使不少企业的经济效益普遍提高,治安秩序稳定,群众的文化生活活跃,工作和生活环境大大改善。目前,全省已建成县级文明单位1190个、文明村3892个;地市级文明单位773个、文明村136个;省级文明单位166个、文明村23个。

学雷锋、学李润虎、学先进的活动,进一步深化了我省精神文明建设,各条战线涌现出了象原山阳县信访局局长、雷锋式的好干部韦克金、原067基地研究室主任、罗健夫式的火箭专家杨敏达、驻陕某集团军战士、80年代青年楷模郑鑫等一大批英雄模范人物。现在,全省已有雷锋式的先进个人12950名,先进集体1004个。恢复和新建各种学雷锋包户活动小组已达17万个。

本报记者 范国俊



酒可以恢复记忆 郑印全 作

中日绿化工程在韩城开始实施

本报讯 一项由日本绿色地球保护基金会无偿帮助韩城市绿化“三山”的协作项目,已开始实施。

去年,韩城市决定绿化象山、狮山、苏山等“三山”,以改善生态环境,美化市容。该工程是韩城市绿化工作由“南征北战”向基地建设发展的一个转折点,主要内容有荒山绿化、成组的园林小品设置及上水和道路拓修等几大项,具有工程集中,规模壮观,时间持续长和任务艰巨的特点。经有关方面联系,日本绿色地球保护基金会于去年9月来韩考察,决

定从1991年至95年,每年为此工程提供资金10万元人民币,从而开辟了韩城利用外资进行经济建设的先河。

目前,该工程在驻区各单位的大力支持下,已投资34万元,上劳力数万人次,完成了总长为7600米管道的上水枢纽工程和总容量1200立方米的母子蓄水池的浆砌,以及碎泥结石道路的拓宽等。绿化工作也落实了工点、树种等项任务。3月1日至13日,万名绿化大军登上了象山,共整地植树10万多株,完成了“三山”绿化任务的1/4。

(赵连印 李武兴) ⑭

健全廉政制度 增强分配透明度

西化厂政通人和企业兴

本报讯 西安化工厂从建立健全企业廉政制度入手,以提高二次分配透明度为重点,以群众关心的热点问题为突破口,走出了一条廉政建设的新路子,企业出现政通人和、生产协调发展的局面。

近年来,该厂把廉政建设当作稳定企业形势的大事来抓。他们从整顿干部作风入手,先后制定了二百零八条各有重点的廉政建设制度和措施,并由纪检监察部门定期检查、公开讲评,做为考核、聘任干部的重要依据。为搞好二次分配,避免分配不公问题,该厂实行了考核条件、奖金分配等公开制度,同时接受职工代表和审计部门监督,从而有效地堵塞了分配中的漏洞,促进了廉政建设。

在制度的制约和群众的监督下,该厂廉政建设出现了新局面。厂领导严于律己,率先垂范,广大干部忠于职守,秉公办事,仅厂保卫科等单位去年就拒贿四十八人次,依法处理各种违法违纪案件二十一起,为企业挽回经济损失八万多元(梁龙满德)。

国营宏星器材厂坚持走质量效益型发展道路,取得了物质文明和精神文明双丰收。去年在原材料上涨、贷款拖欠、市场疲软的情况下,超额完成了生产计划。今年春节一过,他们就组织全厂职工结合工厂实际,学习贯彻十三届七中全会精神,统一认识,明确任务,严格管理,大张旗鼓地开展“质量、品种、效益”年活动。图为全体职工在学习班上,学习七中全会文件。



西铁分局全力搞好春运电煤

七个火电厂超额完成发电任务

本报讯 西铁分局在春运期间,重视抓好电煤运输,保证了全省七个火电厂发电任务的超额完成。

在今年春运期间铁路客货运集中,货运任务繁重的情况下,

人员,深入火电厂协调和车站的接卸煤工作。同时还围绕安全生产,开了优质服务活动。截至本月10日,在春运的40个昼夜里,共组织拉运省内电煤73.32万吨,

比计划超运13.45万吨,既满足了发电所需煤量,又使7个火电厂的库存煤始终保持在21万吨上下。到2月底,全省共发电24.19亿千瓦时,比去年同期多发电1.03亿千瓦时,为发展我省经济做出了贡献。

(袁林生 范歌)

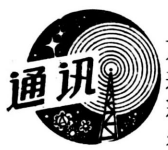
报载:某绿化先进单位竟是植数“零”化区。有关部门把该区历年上报的绿化面积相加,竟比该区总面积还大!即使该区所有的土地全披上绿装,也抵不过历年的“绿化面积”大。然而,所谓的绿化区却不见树木。

惊愕之余,又感到不足为奇:年年植树不见树的地区也不是一个两个。植数“零”化的出现原因多种多样:或认为栽上就是成绩,活不

活由它;或栽时树穴达不到要求,过后也不浇水不施肥,把树苗埋进土里就再也不管了;甚或栽时树苗就是死树,等等。

上述现象虽属个别,但也从中反映出一个在植树绿化工作中的一个通病:重栽轻管!沉痛的教训教训应当汲取:确实该以成活率来确定绿化成绩。惟如此,才能在巨大的投入后获得喜人的效益。

(隋冬) ⑭



随着黄河彩电进入千家万户,黄河牌彩电的声誉越来越高。羊年伊始,我们来到彩电生产第一线,了解这些无名英雄是怎样抓产品质量的。

活跃的QC小组

抓产品质量关键是提高干部和工人的质量意识。7年前,在建设生产线时,车间就成立了质量管理QC小组,使质管一开始就建立在科学化系列化的基础上。全车间有百分之九十的人接受过全面质量管理培训。在700多米长的生产线上,设立了6个质控点和36个自检点,每班每天都有严格的质量数据明细帐。

QC小组抓质量重在一个“严”字,使大家自觉养成一丝不苟的作风。有一件小事就很能说明问题。一天傍晚,质管员发现一批机子后盖上的固定螺钉比规定短了4个毫米。按说并不影响质量,完全可以出厂。但是车间主任果断决定连夜翻库查找。大家一台一台的细心检查,整整翻了一个通宵,直到全部更换上合乎规

格的螺钉。

近几年,他们围绕质量共选择了56项课题。其中有34项获厂级奖,10项获省、市级奖,有两项还获得国务院电子部的质管成果奖。经过他们的参与和攻关,建线两年多,就使35厘米彩电实现创优、国优目标,47厘米Ⅲ型机获全国首家免检证书。

能战的娘子军工段

插件工段有234名女工,是黄河厂有名的娘子军工段,年轻的王翠英、钱西梅是娘子军的头头。为了抓好工段工作,她俩一年到头坚持连上两个班,但奖金又不多拿。

插件就是把元器件准确无误地插在板子上,这是线上的第一道工序,因而是确保彩电质量的基础工段。这种工作紧张而枯燥,一个工人一年几年就插那几十个零件,每人每班要插数百块板近万个零件,思想稍不集中,就容易出错。

女工长抓产品质量有自己的一套。她们十分注意抓内在的动力。去年以来,利用业余时间搞了100多次的家访,关心这些年轻的妈妈们,帮助找保姆,解决家庭纠纷,甚至连姐妹们想学交谊舞也得到了满足。这样就使姐妹们没了分心事,能集中精力工作。

与此同时,她们在工段开展了“人人争当生产明星”和“质量十佳”岗位练兵活动,使工人技术素质普遍提高,涌现出许多技术标兵,插件直通率也一直保持优等,创造了一流的工作纪录。

精心把好最后关口

总体调试是生产线的最后一道关口,工段长付月华在这个段上已干了五六年,经她手上成机的彩电已有百万台了,但她对质量问题从没有一丝一毫的马虎。有一天,她发现从库里拉回的机壳护盖有些灰尘,便让大家擦干净后再装配。有一位

班长强调时间紧,一点灰尘也不碍事,不大愿意擦。但她坚持一定要擦干净,并带头擦。这位班长一看便组织大家用酒精把护盖一个个擦得干干净净。

总体调试对技术要求相当高,全工段钻业务学技术的劲头始终不减,涌现出许多业务尖子、彩电质量的“卫士”。女工王欣有一手绝技,彩电一开机,不用仪器测试,凭眼睛一观察,就知道合不合格;用耳朵一听伴音,就知道其质量优劣,并且还能凭听觉分辨出是哪个厂家的零部件。质量有问题的元器件和工艺故障很难从她的眼里逃脱,她一次次地把元器件的质量数据和工艺故障反馈有关各方,受到车间的表扬。

在车间,大家还传颂着总调工段两次识别和“堵”回次品元件的事。那是在去年大干6月份时,一个元件生产厂家的行游离变压器配套上线,一下子就配了一千多台,当流到总调线上时,经调试即发现质量不合格,他们便立即让车间全部更换。11月份,他们又发现那个厂的货不合格,建议厂里不要再进那个厂家的货,从而确保了黄河彩电的声誉。

(刘民安 陈保健 李西安) ⑭

