



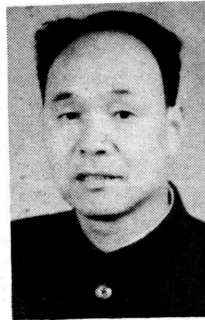
唐文德 陕西省优秀思想政治工作者、国营远东机械制造公司工会主席唐文德同志，1983年任职以来，始终把作好职工的思想政治工作放在首位，以职工民主管理为重点，围绕生产经营这个中心，积极发动职工开展社会主义劳动竞赛，调动了职工群众的生产积极性，为企业度过难关，达到国家二级企业标准发挥了很好的作用。



程焕歌 机械电子工业部先进个人，陕西彩色显象管总厂工具分厂工程师程焕歌同志，几年来，刻苦钻研，改进工艺、革新技术十多项，使该厂的模具国产化程度达到百分之九十以上，被机电部授予模具国产化先进单位。她八年为工厂节约资金600余万元。并查出日方进口模具误差，使日方赔偿了价值2万元的模具。



李瑞芳 陕西省劳动模范，陕西省戏曲研究院副院长李瑞芳同志，四十年来，以强烈的革命事业心执着的艺术追求和高超的演技主演了许多戏曲，多次获奖。去年她不顾个人年老体弱，带头响应党的号召，带领剧团下厂巡回义演，收入全部用于扶持困难企业，受到社会各界的一致好评。



阎百古 陕西省优秀企业家、省百货文化用品公司经理阎百古同志，提任经理以来，加强思想政治工作，大胆改革，积极发展横向联合，实行三级管理，建立健全43项规章制度、85项岗位责任制，1990年在市场疲软的情况下，销售总额实现24425.8万元，利税802万元，在全国省级百货公司中名列第二。

陈素华 全国气象系统先进工作者、商洛气象局政工科科长陈素华同志，在山区工作27个春秋，干一行，爱一行，钻一行，精一行。她在任报务员期间，业务质量超省定指标4.7倍，连续八年无事故。并在填图全国技术比赛中一举夺魁。身患癌症后，她仍继续坚守岗位，默默奉献，顽强抗争，谱写一曲壮丽的人生赞歌。



谢培仁 宝鸡市总工会主席谢培仁同志，1987年上任以来，紧紧围绕经济建设为中心，广泛发动职工开展增产节约社会主义劳动竞赛，特别去年在“大帮小、富帮穷、先进帮后进”的扶贫帮困活动中，使34户停产半停产企业恢复生机，8户超额完成生产任务，对宝鸡市的经济建设和工运事业做出了积极贡献。



李玲 西安市公交公司电车一场乘务员李玲，参加工作五年来，虚心学习，苦练技术，全心全意为乘客服务，经常把自己的座位让给老人和抱小孩的人，自己站着售票、流动售票，并坚持学习英语、俄语、《乘客心理学》《公共关系学》，不断提高文明服务水平，平均每年超额17.3%完成任务，1988年五项指标考核中，获总分第一，荣获省优秀乘务员称号。



雷秀芬 渭南地区棉纺织厂细纱档车工雷秀芬同志，进厂16年来，始终以赵梦桃为榜样，带头实干。她带领全组同志，积极投入“双增双节”活动，月月超额完成生产任务，五年超产棉纱18993公斤，节约白花1046公斤，累计增收节支6.7万元，跃为全国先进班组行列，去年获全国颁发的“五一”劳动奖状。



许兴平 国家建设部劳动模范、陕西省建筑构件公司混凝土车间作业班长许兴平同志，二十九年来奋战在生产第一线，工作中，他一贯任劳任怨，带头实干，年年月月超额完成生产任务，曾创月产构件600立方米的本单位最高历史记录，120预应力大板质量在同行业评比中始终保持在全国前十名。他所在的班组多次被省建总公司评为先进集体。



赵希普 陕西省地矿局物化探队队长、高级工程师赵希普同志，身患严重心脏病，但他以强烈的革命事业心，装着心脏起搏器坚持工作，经过五年的艰苦努力，使这个队改变了落后面貌，1990年人均收入超万元，跃入全国地矿行业先进行列。



王天元 能源部劳动模范、澄合矿务局王村煤矿综采二队队长王天元同志，以矿为家，以煤为业，坚持井下采掘一线工作18年，勤奋吃苦，勇挑重担，善打硬仗，先后改变了三个落后队的面貌，去年提合理化建议两项，为国家节约三十余万元。



何长庚 陕西省西凤酒厂厂长何长庚同志，狠抓企业管理和技术改造，开发新产品，努力提高产品质量，1989年三个主导产品均获金牌，企业晋升为国家二级企业，为保持全国名酒信誉，增加国家积累，作出了突出贡献，被陕西省政府授予省优秀青年厂长称号。



陈有录 汉江机床铸锻件厂铸工车间组长陈有录同志，18岁开始干翻砂工，和灰砂在一起滚了25年，至今仍埋头苦干，奋力拼搏在这平凡的岗位上，默默地为国家无私奉献自己的力量，1984—1990年完成39982个工时，七年完成十六年的工作量，被省政府授予陕西省劳动模范光荣称号。



古凤琴 陕西省劳动模范、铜川市新凤百货大楼二厅副经理古凤琴同志，从事商业工作九年来，全心全意为顾客服务，作了一件件平凡而感人肺腑的事迹，被人们称为群众的贴心人，连续十五次被省、市财贸系统评为先进个人和服务标兵。

1991年五一劳动奖状获得者简介

西安旅游食品厂 提起这个厂，人们自然会想起“太阳牌”锅巴。这个厂的前身是西安宝石轴承厂，曾是一个面临困境的企业。然而，自1984年以来，这个厂善于抓住市场需求，及时调整产品结构，毅然决然地转产到食品上来，并积极开发新产品。“太阳牌”锅巴出世了。1988年，在北京举行的全国首届博览会上，“太阳”锅巴获得金奖。现在，这个厂的产品行销24个省市，并一举成为西安市的利税大户。

西北第一棉纺织厂 国家二级企业。这个厂的特点是，重视管理和重视提高产品质量，走质量、效益型发展道路。这个

厂先后开发生产出高难度产品20个，多种产品获奖，其中国优2个，部优8个，省优14个，连续五年创汇居全省第一名，产品出口20多个国家。1990年在困难的情况下，实现利税5005万元，比上年增长27.7%，创汇3350万美元。

汉中市水泥厂 这几年，由于基本建设规模压缩，使水泥等建材行业的生产销售受到影响。然而，这个厂知难而进，从严治厂，科学管理，重视产品质量工作，产品多次获部优、省优称号，连续十二年保持地方水泥质量评比第一名，1988、1989年又获省、部质量管理奖，1990年在困难情况下，仍取得好的效益。

延安地区邮电局长话班 全国邮电系统先进集体。“全心全意为用户服务”，是这个班组的共同目标。1972年至1990年，他们为用户做好事、接通疑难电话、复活死话、代传代讲电话10万余次，年均5000多次。班组建设已形成现代化、科学化。

国营东方机械厂八车间80二班 这个班组由32名职工组成，担负着该厂所有产品的压药和总装任务，多数作业属有害工种，具有易爆危险。该班从组建以来从严要求，摸索出一整套完整的班组建设制度，实现了班组管理制度化、科学化、规范化。他们生产的部优产品为国争了光，1990年生产的11个品种共73批产品实现了一次交验合格。10年来，该组先后被中国兵器工业总公司、省总工会、省国防科工

办评为先进班组。

西安化工厂水汽车间第二循环水班 这个班现有职工25人，担负着全厂一次水、循环二次水和生活用水的供给任务，年输出量达1000多万吨。这个班组在管理上从建章建制入手，先后建立了16项85条的管理制度。严格的考核保证了制度的落实。经常性的劳动竞赛和合理化建议活动，使班组工作充满生机。去年，该组职工共提合理化建议40条，实施率达95%。仅采用锅炉除尘、用一次水改为二次用水及扩大回水范围两项建议，每年可节约用水50万吨，约合人民币18万元。

韩城发电厂变电班 这个班共23人，管辖着厂区一次电气设备和电力电缆，其中主变、厂高变、厂低变等变压器24台、6KW和330KW的高压开关、刀闸200余台，对外处于电厂与电网的联接点上，对

内处于供给动力的咽喉上，是一个责任重大、技术性强的班组。该班组以人的管理为中心，努力提高整体素质，形成了一个团结战斗的坚强集体。他们坚持安全生产“四个第一”的方针，努力加强设备更新改造，群策群力提高管理水平，先后20次被厂里和网局评为先进集体。

省测绘局第一地形测量队第三中队五组 这个作业组以外业测绘为主要任务，五名成员中除一名1975年参加工作的外，均为八十年代测绘院校毕业的青工。几年来，他们在极端艰苦的条件下顽强拼搏，出色地完成了测绘任务。特别是在1990年，组长闵世平带领全组人员，辗转测绘于甘肃、河北、陕西、湖北等地，不畏艰险，连续作业，超额完成了大队下达的各项生产指标，其数量、质量均列全大队榜首。

为实现“八五”计划建功立业