



1932年4月的一个午夜，正值12点，一声清脆的枪声，划破了

习仲勋与两当兵变

官波舟

孤城甘肃省两当县的夜空，“两当兵变”打响了。在习仲勋、刘林圃等共产党人领导下，国民党陕西警备师三旅二团一营在两当兵变。各连起义战士先后枪杀了本连反动连长，至鸡叫头遍时，起义的一营三个步兵连二百多人在共产党员率领下，迅速撤出两当县城，集合在北门外的姚沟渠，随之连夜北上，沿广顺河向太寺方向前进。

这次起义酝酿已久。从1929年至1931年，中共地下党陕西省委曾先后派习仲勋、李秉荣、李特生、陈策、吕剑人、刘书林、陈云樵等同志赴该营做兵运工作。习仲勋等同志以特务长和其它公开身份作掩护，在全营发展共产党员百名左右，成立了营党委。1931至1932年，由习仲勋任营党委书记。

1932年4月，一营要由凤县、两当向徽县、成县调防，兵变时机已经成熟。陕西省委派军委秘书、黄埔军校学生刘林圃为特派员，同习仲勋领导兵变。他们立即在凤县双石铺丰禾山庙内召开了营党委会议，决定：坚决执行省委决定，趁换防之机举行兵变。几天后，一营的一、二连和机枪连随营部从凤县的凤州、双石铺向两当移防。刘林圃趁机插入部队行列，随军前进。当日黄昏，部队到达两当县城宿营。晚上八、九点钟，刘林圃、习仲勋在县城北门外一个马车店内召开了党委扩大会议，做了当

晚兵变的具体部署。午夜12时，兵变打响。枪声惊动了机枪连。该连代

理连长大声问：“什么事？”吕剑人说：“有情况，你来”。当他还未至吕跟前，即被吕后战士击毙。此时，吕剑人即率一连战士同机枪连对峙。战斗进行非常激烈。由于机枪连顽固抵抗，始终未能解除武装。同时，左文辉、张子敬等带领各排坚守东西两城门，以防意外。高瑞岳带领全排去抓营长王修德，但王已逃跑，未被抓获。兵变战斗直到鸡叫头遍时，起义的二百余人整装踏上北上的征程。

兵变后的第二天拂晓，部队到达两当县境最北端的太阳寺吃饭休息。营党委召开会议对部队进行了整编，改为“中国工农红军陕甘游击队第五支队”。当日下午，从太阳寺又向北继续进发，一个星期后，到达宝鸡县西部渭河边。渡过渭河，沿千陇边境入陇县，继而又进入千阳县。在沿途小镇与国民党民团军队作战多次，均获胜利。后在甘肃灵台县境内被国民党杨子恒部截住去路，进攻多次未能成功。为了保存实力，部队绕道进入麟游县以北的崔木，派习仲勋、吕剑人等外出联络时，部队向永寿县

的岳御寺进发，因对沿途敌情不明，加之道路不熟，被盘据在此的土匪头子王结子突然包围，经过几小时激战，终因长途跋涉，过度疲劳，弹药不济，伤亡过重，失去战斗力。

“两当兵变”虽告失败，但她沿途撒下革命火种，却燃烧开了来。

发人深思的「吵架」

王恒泰

人们见过售货员与顾客骂仗，“飞鸽”和“凤凰”在街头火拼，可是，你见过工人们因争厂誉而反目向吗？笔者在某厂采访时，厂党委副书记给我说了他在火车上亲历的一件事：两位邂逅相遇的男士，在列车上一见如故侃侃而谈，僧儿不亲帽儿亲，两位都来自汽车制造厂的公差。起初，从国外的“丰田”、“皇冠”，侃到“伏尔加”、“奔驰”，英雄所见略同，“酒逢知己千杯少”，就筹交错。谁知一侃到国内的“解放”、“东风”，却“话不投机半句多”，各为其“厂”辩护起来。阿甲说他们“一汽”历史悠久、产量众多，车到山前必有路，有路就有“解放”车；阿乙哪里肯服，愣说他们“二汽”工艺新，技术硬，质量好，牌子亮，天下公路多，何处不“东风”？！两人当众做起活广告，唇枪舌剑各不相让，愈吵愈凶，几挥老拳，

幸被旅客和乘警劝开，才没有短兵相接，两败俱伤。

这次不寻常的争吵，颇耐人寻味，发人深思。

首先，两位“公差”（因公出差）都极为热爱本厂荣誉，不许别人给本厂脸上抹黑，这种高度的厂誉感，反映出爱厂如家、爱厂胜家的企业精神和群众意识。假如阿甲说：“一汽”哪比得上“二汽”，我盼它垮了才好呢！吵得起来吗？倘若阿乙说，“二汽”哪比得上你们“一汽”老大哥，“东风牌”他妈的老牛破车，跑不快，拉不动，早该淘汰，又吵得起来吗？

其次，两虎相争勇者胜。“一汽”的解放，“二汽”的“东风”，孰优孰劣，自由质量评估检测专家和广大中外用户评说，或许各有千秋，或许难分伯仲，但两位企业的“代表”（姑妄称之）勇于捍卫本企业的知名度、文明度、荣誉度的精神，我以为十分可喜！

假如每个工人、农民、学生、士兵、商人、干部、知识分子，都能树立起厂荣我荣，厂耻我耻（依次类推）……与本单位同呼吸共命运的群体意识和企事（事业）精神，我们的各项工作不跃入先进行列，那才怪哩！

人物春秋

青岛二首 剑声

观海
大气清新水碧蓝，横纹紧逐流湍岩。渔网远，索排连，天空海阔小游船。

崂山道上
春风代雨换新天，桃树遍梯田。梨果植层山，漫百里，景象灿然。渔家织网，海湾养殖，船载蚌鱼还。致富起楼园。益璀璨，桃源续篇。



本版编辑 杨乾坤

“大桥”联津陕 焊接筑友谊



“大桥牌”焊条、焊丝荣获：国家金奖、第二届北京国际博览会金奖，中、美、英、日、法、德、挪威、加拿大八国船检机构质量认可——国际水平
焊条特点：工艺性能优异 焊接表面美观 易脱渣再引弧容易

全国销量第一 质量第一

信誉第一 服务第一

天津市电焊条公司

地址：天津市河西区太湖路17号

电话：281577 804614

联系人：宋翠英、管兆信

邮编：300210

