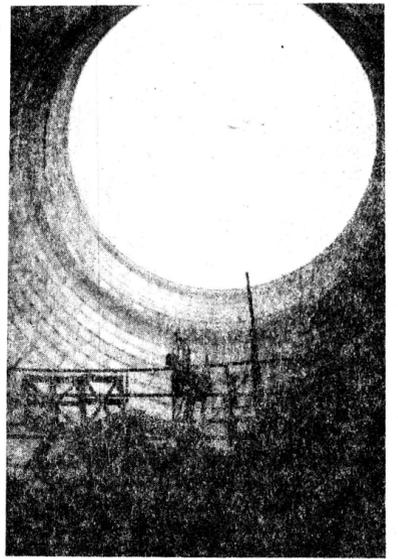


班组生活

BAN ZU SHENG HUO

第27期 本版编辑 张西凤



井下作业

周旭摄

这是新年的第一期《班组生活》专栏。在此，请广大读者和作者朋友们接受新年的祝福！并向大家道声：“辛苦了！”

这不是一个重复的套话，而是编辑实实在在的肺腑之言。

在过去的一年里，你们对《班组生活》给予了热情的关心和支持，源源不断的稿件免去了编辑为无米之炊的尴尬，丰富了《班组生活》的版面。可以说，没有广大读者作者的关照，就没有《班组生活》的今天。

1993年匆匆过去了，我们惋惜时光如梭，我们更要把握未来。而《班组生活》的美好未来仍需要大家携手共赴。1994年，《班组生活》将一如既往地通过全方位的沟通，走进你的生活。

——编者

过去未来共斟酌

新年致读者

陕西省工程机械厂装配车间电工班，把引导、鼓励、支持青工自学成才作为班组建设的重要内容，常抓不懈，取得良好效果。

这个班共有组员13人，其中9人是1988年以后技校分配或招工进厂的青工。这个班采取多种形式、千方百计为青工自学成才创造条件。每年从班组创收和先进班组的奖金中拿出400多元，为青工订阅《青年参考》、《电世界》、《家用电器》等20多种报刊杂志，购买专业书籍。同时，制定了《青工自学成才的实施细则和奖励办法》。青工杨联涛上函大无线电专业后，每星期要到60多公里外的西安面授一次课程，为了使他减少住宿费开支，家在西安的班长李永智让他住到了自己家中。家在外的青工刘涛，攻读函大后，在每次考试前，为了使他挤出更多的时间复习，几位师傅抢着帮他洗衣服、拆洗被褥。为了保证参加函授学习的青工每周一次的面授时间，班组合理安排生产，在工作量大时，师傅们主动承担青工的任务，做到生产、学习两不误。由于这个班为青工自学成才创造了良好的环境和条件，大大激发了青工立足本职、钻研技术、刻苦学习的热情，先后有7名青工自学攻读函大，并有2人以优异成绩通过了函大考试，取得大专文凭。同时，青工们都将在实际工作中发挥了作用，不仅都已提前独立顶岗，而且提高了为企业争贡献的积极性，使班组里呈现出刻苦钻研技术，师徒携手共进的良好风气。

1988年以来，这个班年年被厂授予“先进班组”、“模范职工小家”等荣誉称号，先后有30多人受到工厂的表彰奖励。

（杨晓勇）

他心中的“红太阳”

周莉

为何热衷收集毛泽东像章？他用心愿作了回答：毛泽东永远活在我们心中。

他叫冯肇新，今年47岁，是省汉中江机厂普通工人。工作之余他有着自己执著的追求。20多个春夏秋冬过去了，他共收集到毛泽东像章5000多个品种，万余枚。

他，1963年当兵，1969年复员。他有着广泛的收藏兴趣，古钱币、古玩、邮票等都是他的收藏对象。“文革”之后，像章随着降温。每当他见到回收公司收到成堆的像章时，心里就会引起强烈的震撼。于是，他开始潜心专门收集毛泽东像章。

在如痴如醉的收藏过程中，他历尽千辛万苦，经常用微薄的收入来换取心爱的像章。一次，他听说40多里外的农村，有位老人收集到300多枚像章，于是，他立即骑车赶到老人家。起初老人咋也不肯给，但他几经交涉，终于用20多元换回了20多枚像章。有时，他竟不得不用自己喜爱的古钱币、古玩来换取像章。一次，他遇到一个人拿着30多枚像章要处理，而其中有一枚是他收藏中所需要的，于是，他使用一枚玉环换取了这枚像章。还有一次，他用一块银元换取一枚铜像章。最近，他又收到一枚重7500克，直径为460毫米的黄铜制毛泽东像章，成为迄今发现的直径最大、最重的铜制毛泽东像章。

在他收集的像章中，有银、铜、铝合金的，也有塑料、陶瓷、搪瓷、海綿的；有圆形、方形的，也有长条形、五角形和火炬形的。有的一套像章里浓缩了毛泽东几十年的革命生涯，有的可从中欣赏到毛泽东飘逸的书法和才思横溢的诗作。

与此同时，他还珍藏着一册毛泽东生事照片，共有240张，每张都有文字说明。作为历史资料，这册像章无疑是极有保存和研究价值的。

冯肇新的收藏，得到了社会的承认。截止日前，他已配合各种专题宣传办像章展览数次，每次都引起参观者们的惊叹！最近，他又分别收到来自深圳、上海、湖南、陕西等地的收藏协会、党史研究等方面的信函，邀请他参加交流、展览……

声惨叫，小B逐渐瘫倒在地，经过医院20多天的抢救与治疗，小B逐渐转危为安，事后，小A后悔地说：“本想开个玩笑吓唬小B一下，没曾想闯下了场大祸，真是教训啊。”

悲剧之三：某厂机加车间青工小许正专心干活时，另一位关系不错的青工小蔡来找他借螺丝刀，因小许正在使用，没有答应，小蔡见状便说：“你歇一会儿，让我先用。”继而又说：“一个不歇，两个不歇，三个人不歇，谁歇过，谁先用。随即两人都使尽全身解数，抢着抢着，谁也不肯松手。只听小蔡“哎哟”一声，此刻，螺丝刀戳入小蔡的腹腔内，待送到医院，小蔡已停止了呼吸。原来，螺丝刀正好戳入小蔡的肝脏……

悲剧之四：在某汽车班，卡车司机小贾正在洗车，小司机小冯过来打趣说：“你小子昨天压死人家的鸡，今天可别压死人。”小贾也半开玩笑说：“怎么活腻了，你敢站在车前，我就敢压过去。”小冯也反唇相讥说：“好，我就站在这儿，看你小子敢开过来。”小贾听后也来了劲，爬进驾驶室，就开着车缓缓向小冯驶来。可是小冯却认为这是吓唬他，所以“视死如归”地站在原地不动。这时，小贾才慌了手脚，急忙踩刹车。但谁知，在慌乱中，脚踩在油门上，使小冯一命呜呼……

但愿这一件件由玩笑酿成的悲剧能给工友们一些警示。

房。干起活来风风火火，一个顶俩。

九队在新河桥井施工中遇到罕见的水流沙，七台抽水泵昼夜不停的抽水，施工进度极为缓慢，曾有三家包工队因施工难度大不约而同地成了全线的难点工程。派谁去施工？正在队长犯愁之时，安新年来到办公室，一拍胸脯说：“让我几个弟兄去干吧！”你身带残疾，寒风冰水你受得了吗？“你放心，我保证按期完成任务。”从此，他成了班头，带领8名职工展开了一场攻坚战。在施工中，人手不够，他既当班头，又当发电司机，接电修车全包下；还坚持与职工轮换下井。

那年春节快要到了，领导考虑他两年多时间没有回家与妻子团聚，特批准他回家探亲。可他说：“2号沉井干不完，我就在基坑渡过除夕之夜”。咳，他还是军人那种性格。经过20多天的奋力拼搏，2号沉井终于提前完工。大年三十晚，他带着喜悦踏上了返家的列车。

工地上两台小翻斗车是灌混凝土的主要运输工具。因“疲劳”过度都爬下了。由于没有配件，购料的材料员又未回来，这可把安新年急坏了，那天晚上，他没有睡觉，焦急地等着配件早点购回，当材料员从兰州市购买到配件深夜赶回单位时，安新年马上就开修车。天亮了，两台小翻斗车恢复了机况，可他没有来得及休息又上了工地。当笔者采访他时，他说：“人生难得几回搏，一个人要无愧于青春年华。”

只要功夫深

柯城

前几天，我们队进行了工人定级考试，结果我没及格，只能是二级工了。而有些和我是一技之长的，一起进厂的却由于考试成绩好就可以成为三级或四级了。回想当初考试的情景，我感觉太吃亏了。我真后悔，当时照抄的大有人在，我为什么不也去抄呢？我不是太傻了么？

柯城

你确实的考试态度是正确无误的。而考试弄虚作假是历来被人们所唾弃的行为。这次考试，你看吃了“亏”，但你没有亏了自己的良心。而那些考试作弊者

在班组中，大家长年相处在一起，不可能整天一本正经，难免要开开玩笑。然而，若玩笑开得过火、过格，也就可能会带来麻烦，惹出事端。甚至酿成悲剧。

悲剧之一：某单位甲班青工黄与刘经常在上班工余时间打闹、开玩笑。不久的一天上午，黄手拿一把长扫帚，刘拿一根短棍，俩人相互开玩笑打闹，由于刘用棍打疼了对方，黄有些翻脸，举起长扫帚猛抽刘，刘见状，撒腿便跑，一个猛追，正在这时，来该单位办事的朋友脚踏过此地，刘便一把将扫帚拦住，此时，已经追来的黄使劲向刘打去，刘趁势将扫帚推向黄，这一推，黄的扫帚把不偏不斜，插在刘的右眼上，顿时鲜血直流，俩人见状，慌了手脚，赶快将刘送往医院，经过诊断，刘的右眼破裂，造成终身残疾。

最终，经过三方达成的私了协议，给刘赔偿医药费，营养费12000元，黄、刘东借西凑各自拿出6000元后喃喃自语着：“玩笑也能酿成悲剧，真是着上二。”

悲剧之二：某单位科员小A发现同科室的女士小B胆小如鼠，一日，小A试图与小B开玩笑，他拿来一只已经死了的角蛙，用纸包好，放在小B办公桌的抽屉里，小B上班后，一边哼着小调，一边擦桌椅上的尘土，一切打扫完毕，当小B拉开自己的抽屉，打开纸包时，只听“啊”的一

悲剧 在玩笑中发生

班组长故事

“一百万”中的心血

安铁分局治江桥工段机加工班见闻

穆玉静

说起治江桥工段修配所机加工班8次被安康分局党政分别评为先进小组先进班组长；工长蔡富平也被授予和评为优秀共产党员、路局标兵，便前去了采访。

一个只有11个职工，最高文化水平是技校毕业生的工班能生产出钻机，而且比“洋”钻机效率高，省钱。此事引起了浓厚的兴趣。

1993年初，安康分局把汉江二号桥桥墩加固工程的施工任务交给治江桥工段。段上原有的“洋”钻机（黄河钻机）常出故障，修理费每次要上万元，可效果不佳，工程进展缓慢。段上决定买两台钻机，可是这要花60万元。老蔡主动提出自己设计制造一台。可他们十来号人没有人经过专门培训，也没有图纸，边查资料，边搞设计，边生产。20多天，一台8米多高的龙门式钻机真就吃立在院了。用到底以后，还真绝了，7天打出一口直径1.2米，深33米的桩井，比“洋”钻机工效提高两倍，而且每孔配件少花两千元，职工们亲切地称之为“治江一号”，随后他们又制造了“治江二号”，两台钻机他们仅花12万元，节省资金48万元。

段上大修换轨要用收轨车，为了不误工期，他们过年也都赶到车间，干上了，没有怨言，没有牢骚，用上他们生产的收轨车换轨职工由40人降到只要4人，一小时收轨800米以上。为段上节约机械费30多万元。

他们1993年为段上节约资金100多万元，他们是怎么样干的？能省这么多钱？在他们的车间，院子里转了几回，我在寻找答案。段上打入“冷宫”的机具，他们都收了起来。报废了的柴油机、水泵、钢轨他们一一“量体裁衣”，硬是从里面挑出那些还有用的零件，组合成新机器，报废的卷扬机经过重新设计又变成了一台新的卷板机，废火车轴变成了钻头。

很能和蔡工长这个绥德汉子侃到一块儿，便去他家转了一圈。满满的一书架，全是《钢结构》、《机械原理》方面的书。老蔡很直率地告诉我：“我初中毕业就参加工作全是现学现卖，边学习，边设计，边加工，象搞钻机这一摊子，都是书上没有，自己又改进的，只图咱工人操作简单，出效益。”听他们的车工汪成明告诉我：“有好几家三资企业高薪聘请老蔡这‘土’专家，他就是不去，那边收入可比这里丰厚多了。”问起老蔡，他说是有这事，他舍不得那几个兵。

1993年10月9号，汉江二号桥工段钻头坠入23米深的桩井中，且斜插井壁，随时有塌方危险。施工队请去汉中地区各工程部门专家，都直摇头，说是报废了。老蔡一句：“让我们去试试。”便领着他的几个兵赶去支援。我便也赶紧挤上汽车跟着去了。

连续5天5夜，这些“土”专家把钻头捞上来了，浑身上下一片血红，人称“牛娃”的胖锻工刘贵红就躺躺在工地旁湿漉漉的草袋上打起了呼噜。他们用自己辛勤的汗水为段上节约了又一笔开支。

粗粗算来，这个小小的工班，1993年为段上节约资金100万元以上，超额完成工时3500个，生产钻机、收轨机等大型机具20余台，修理水泵及加工其它小型机具3000余件。

和他们段党委书记方长庚的谈话总是围绕在我的脑海：“这个工班有5名党员，都能带头工作，大家团结一起拧成了一股劲。你看，他们的奖状挂满了墙……”

安新年 无愧青春年华

唐兴荣 魏志强

最近，在《工人日报》上接连看到了“一计推出新天地”——辽宁鞍山市第一工程机械股份有限公司职工吴宝庚献良策使企业发财，职工致富；“职工自有锦囊计”——湖北武汉石油化工厂总工程师翟润和一计良策为企业增收千余万元；江苏淮阴市冶金工业公司工程师刘祥一条建议救活一个厂等几篇关于“一计效应”的新闻报道，读来类似消息，既令人欣喜，又引人深思。

特别是在发展市场经济，打破“铁饭碗”，企业兴亡与职工利益息息相关的今天，可以说，为企业献计献策，为工厂提合理化建议，已经成为广大职工的自觉行动。然而，时下确有一些单位，一些企业的领导，要么“两耳不闻百姓意，一心只装人头”；要么表面上要求群众提建议，行动上却不重视或不研究采纳与否；要么对某个良策虽认为可行，到具体实施时却迟迟不见动静；要么对提出的某项措施虽点头称道，到真干时却前怕狼后怕虎，没有“吃螃蟹”的勇气；要么对某个关键设备的技改方案虽让职工去干，可在人力物力上不予大力支持，使具体工作人员陷于进退两难之境；要么虽采纳某个职工的一计良策后，取得了可观的效应，但对提建议人，不是轻描淡写地口头表扬一次，就是给上几十元“括括嘴”。凡此种种，不一而足，试想，面对上述领导如此对待群众建议的态度和行动，群众谁还愿意为企业的兴盛操心？广大职工谁还会主动替“公仆”分忧解愁？“主人翁”关心企业的积极性受到压抑和打击，哪来尽职尽责干好本职工作的自觉性？

以笔者之见，作为企业第一管理者的厂长、经理们，在规划企业蓝图，制定发展计划，确定改革措施时，切记在征求领导意见的同时，不姑且认真听取一下广大群众的建议及良策，俗话说：“三个臭皮匠合成一个诸葛亮。”多征求群众意见，多采纳职工的合理化建议，对领导、对职工，对企业都有好处，可谓一举多得。

从某种程度上说，群众积极性调动起来之时，就是企业兴旺之日，调动全体职工为企业“献计献策，尽心尽力，出力流汗”的积极性就显得尤为重要。发动群众提合理化建议，采纳职工的一计良策，是调动积极性的方法之一，既属上策，也是明智之举，当发扬光大才是。

建立社会主义市场经济体制的意义

李竹城

党的十四大明确提出，我国改革的目标，是建立社会主义市场经济体制。这是我国改革开放10多年来的经验总结，也是社会主义制度70多年实践的总结，它对于我国现代化事业和社会主义建设具有重大而深远的意义。

首先，社会主义市场经济体制为社会主义制度优越性的发挥和社会主义生产力的解放与发展提供了体制的保证。长期以来，我们实行的是计划经济体制。计划经济体制在我国社会主义经济建设中起过不可磨灭的历史功绩。计划经济过去被看作是商品经济的对立面，是要取代商品经济的。随着社会经济的不断发展，产业结构在不断变化，商品经济不但没有减弱，反而更具有生命力。实践使人们认识到，商品经济是社会主义所不能逾越的历史形式，搞社会主义经济建设必须按经济规律办事，因势利导。党的十一届三中全会开始就自觉地注意发展商品经济，遵循经济规律搞建设，经历了以计划经济为主、市场调节为辅，发展到有计划的商品经济，再发展到建立社会主义市场经济体制。从计划经济体制到社会主义市场经济体制，这是一个历史性的转变。这个转变为商品经济的高度发展铺平了道路。资本主义利用商品经济创造了一个社会化大生产，发展了生产力。社会主义为什么不可以也利用商品经济创造更高水平的社会化大生产，发展更高水平的生产力呢？社会主义经济制度需要在市场经济体制下，通过商品关系和市场机制实现各种所有制经济功能的充分发挥，实现国家、企业、劳动者各自不同积极性的发挥，实现物质利益的合理分配。一句话，市场经济体制能够保证社会主义制度优越性的充分发挥。

其次，社会主义市场经济体制为我们解决经济建设中深层次的问题找到了必由之路。长期以来，包括改革开放以来，我国经济建设遇到不少一直解决不了的难题，诸如资源浪费严重、经济效益低、产品质量差、产业结构不合理、劳动力素质不高、社会分配不公等都属于深层次的问题。究其原因，与中央高度集权的计划经济体制有直接关系。国家统包统分、资源无偿使用、企业躺在国家怀抱里、劳动者心安理得端着“铁饭碗”、人才不能自由流动、等等，势必带来劳动者主动性不强、积极性不高、企业压力不大、动力不足、国家头疼医头、脚疼医脚、整个经济机体功能不全、运转不灵。前苏联的制度转变无疑与这种体制失灵密切相关。为不蹈前年之辙，建立社会主义市场经济体制以解决这些深层次问题是必由之路。

最后，社会主义市场经济体制为我们向世界开放敞开了大门。在科学和技术革命的推动下，世界正愈来愈地作为一个整体而运转，国际间相互依存关系日益增长。市场经济是当今世界各国经济运行的方式，我们按国际经济惯例办事，才能与世界各国建立正常经济联系，才能有效地利用世界市场、资源、资金、技术、人才和信息，使外部条件和力量为我所用，也能把我国推向世界，在世界经济舞台上发挥作用。

“一计效应”感言

魏俊兴

最近，在《工人日报》上接连看到了“一计推出新天地”——辽宁鞍山市第一工程机械股份有限公司职工吴宝庚献良策使企业发财，职工致富；“职工自有锦囊计”——湖北武汉石油化工厂总工程师翟润和一计良策为企业增收千余万元；江苏淮阴市冶金工业公司工程师刘祥一条建议救活一个厂等几篇关于“一计效应”的新闻报道，读来类似消息，既令人欣喜，又引人深思。

特别是在发展市场经济，打破“铁饭碗”，企业兴亡与职工利益息息相关的今天，可以说，为企业献计献策，为工厂提合理化建议，已经成为广大职工的自觉行动。然而，时下确有一些单位，一些企业的领导，要么“两耳不闻百姓意，一心只装人头”；要么表面上要求群众提建议，行动上却不重视或不研究采纳与否；要么对某个良策虽认为可行，到具体实施时却迟迟不见动静；要么对提出的某项措施虽点头称道，到真干时却前怕狼后怕虎，没有“吃螃蟹”的勇气；要么对某个关键设备的技改方案虽让职工去干，可在人力物力上不予大力支持，使具体工作人员陷于进退两难之境；要么虽采纳某个职工的一计良策后，取得了可观的效应，但对提建议人，不是轻描淡写地口头表扬一次，就是给上几十元“括括嘴”。凡此种种，不一而足，试想，面对上述领导如此对待群众建议的态度和行动，群众谁还愿意为企业的兴盛操心？广大职工谁还会主动替“公仆”分忧解愁？“主人翁”关心企业的积极性受到压抑和打击，哪来尽职尽责干好本职工作的自觉性？

以笔者之见，作为企业第一管理者的厂长、经理们，在规划企业蓝图，制定发展计划，确定改革措施时，切记在征求领导意见的同时，不姑且认真听取一下广大群众的建议及良策，俗话说：“三个臭皮匠合成一个诸葛亮。”多征求群众意见，多采纳职工的合理化建议，对领导、对职工，对企业都有好处，可谓一举多得。

从某种程度上说，群众积极性调动起来之时，就是企业兴旺之日，调动全体职工为企业“献计献策，尽心尽力，出力流汗”的积极性就显得尤为重要。发动群众提合理化建议，采纳职工的一计良策，是调动积极性的方法之一，既属上策，也是明智之举，当发扬光大才是。

汉江油泵油咀厂，油咀厂分厂农付工梁建芳，进厂15年来，由于对工作认真负责，对技术精益求精，因而练就了一手过硬的技术，经他加工的条件，合格率都在99.5%以上（仅此一项，每年可为厂里节约3500元以上），被质检人员誉为质量信得过产品。

这是她正在聚精会神地工作。

郭志庆 摄