

热烈祝贺陕西省26家企业晋升国家大型企业

宝鸡啤酒(酒精)厂 (大一)



厂长:王禧祥

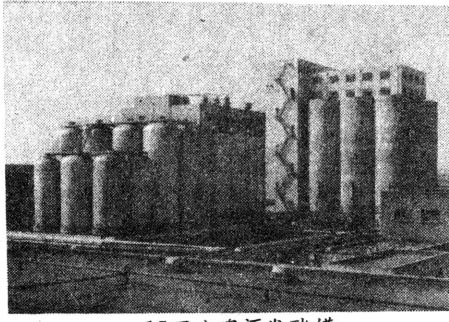
宝鸡啤酒(酒精)厂是年产15万吨啤酒、3万吨酒精、2万吨蛋白饲料、1万吨二氧化碳、1万吨富锶矿泉水、发电3800万kwh的国家大型轻工企业。拥有固定资产1.7亿元,自备铁路专线1.5公里,职工2500余人,各类工程技术人员500余人,是陕西省49个利税大户之一,省级先进企业和省

级文明单位。1994年被评为“陕西省最佳效益明星企业”和“轻工部优秀企业”,被中国人民建设银行陕西省分行授予“省特等资信企业(AAA)”。在1994年度中国5000家最大工业企业评价中,位于中国饮料制造业第59位,中国陕西最大工业企业第52位,中国陕西最佳经济效益工业企业第34位。主要产品有12°、11°宝鸡啤酒,富锶矿泉水,宝

家A级产品、全国啤酒行业优质产品、轻工部优质产品、全国最佳明星啤酒、中国产精品、中国啤酒王、德国慕尼黑世界名酒金奖通过国家方圆质量认证,荣获全国啤酒行业优质产品奖等40多项大奖,并一举通过国际KTC质量检测认可,被省消协评为向社会推荐的唯一名牌啤酒;同时,荣获市消协万名消费者评选“信得过产品”和“信得过企业”,被省、市技术监督局列为质量免检产品。产量、销量、利

西轻工行业利税总额的1/2。宝鸡酒精厂是1956年国家建设的西北地区最大的酒精生产企业,产量居全国第4位,生产的精馏酒精曾成功用于我国第一枚运载火箭的发射,主要生产工序全部采用微机自动控制,产品连续十三年荣获省优质产品称号,曾荣获首届全国轻工博览会金奖,被评为轻工部优质产品,被省、市技术监督局列为质量免检产品。

厂址:陕西宝鸡镇火车站
电话:(0917)612072
邮编:721300



15万吨啤酒发酵罐

宝鸡供电局 (大一)



宝鸡供电局局长 刘肇绍

出宝鸡市区中心往东十里,西宝公路与马营交汇处,矗立着一座十多层

高的银白色大楼。楼顶上,铁塔如笋,天线成网。宽阔的楼口,人进人出。这“白宫”就是总管全市电力的指挥所——宝鸡供电局。如果遍布全市98%的面积电力线路是一张巨网的话,那么这里就是举纲张目的神经中枢。

宝鸡供电局是西北电力集团公司下属大型一类供电企业,担负着宝鸡市十二个县(区)的供用电管理工作,以及宝鸡火电厂、陕甘宁青330千伏主

网的电力输送任务。现有职工2199人(其中高级工程师23人,工程师102人,初级技术职称358人),下设十个基层单位,职能科室17个。35—330千伏变电站43座,主变63台/167万千伏安,输电线路1998公里,配电线路1788公里,拥有固定资产6.75亿元。95年度售电量达27亿千瓦时。同时,还拥有集体企业:电力开发总公司。截止目前,下设企业为17

家,生产经营项目扩展到电力工程安装,修试,物资供销、机械加工、冶炼、房建、旅馆、饮食、商业服务等领域。“八五”期间两个文明喜结硕果,先后获得省级先进企业、省级文明单位、电力部双达标企业,陕西省思想政治工作优秀企业,陕西省“创优评差”最佳单位等荣誉17项。

地址:宝鸡市大庆路5号
邮编:721004
电话:(0917)412476

国营五二三厂 陕西现代印务公司 (大二)



五二三厂厂长 杨宏远

五二三厂是国家大型骨干印刷企业。系国家新闻出版署命名的书

刊印刷国家定点企业,隶属陕西省新闻出版局领导。现有职工1100名,其中高、中级专业技术人员138名。工厂占地16万平方米,建筑面积7万平方米,固定资产原值5600万元,年利税4800万元,年利税200万元。拥有日本、德国引进的电子制版、五色胶印机和国产各类先进印刷设备414台(套)。承接各种书报

刊、彩色画册、商标、票证、包装装潢设计、制版和印刷,兼办发行和运输业务。五二三厂印刷产品质量优,信誉高,企业经济效益多年居全省书刊印刷厂前茅,连续多年评为新闻出版局先进单位。1992年被评为全国新闻出版系统先进单位。1994年被评为

陕西省书刊印刷质量管理先进单位,被省政府授予陕西省清产核资工作先进单位。

厂址:陕西岐山县城南
电话:(0917)812523
812091 812092
邮编:722400
电挂:005

陕西金山电气总厂 (大一)



厂长兼党委书记 吴起秀

“八五”期间,在厂长兼党委书记吴起秀的带领下,企业跳跃式的向前发展,到“八五”末的1995年,工业总产值销售收入,利税、固定资产几项指标分别比“七五”末的1990年增长708.1%、650.8%、615.5%、417%。1995年以销售收入、固定资产双过亿元的佳绩,晋升为国家大型一档企业,在全国电子元器件百强排名中跃居第34位,厂长

陕西金山电气总厂是国家定点生产磁性材料及器件的大型骨干企业,产品有六大类,1000多种,主导产品彩色电视机用偏转磁芯,以其优良的品质畅销大江南北。

吴起秀同志荣获全国电子行业劳动模范光荣称号。

新的一年,金山人又以崭新的姿态,龙骧虎步地向更高的目标攀登。

邮编:712021
地址:陕西咸阳市金华路2号
电话:(029)3319423
3319421 3319422

市场销售处
龙起秀
步高



即将竣工的综合大楼

国营风雷仪表厂 (大二)



厂长:张松青

国营风雷仪表厂是1966年由上海、南京内迁西安的三线军工配套定点企业。新厂址位于西安市与长安县结合部,西安电视塔南二公里处,占地215亩,建筑面积7.6万平方米。拥有主要设备1900台(套),其中精密密切动车床80台,精密滚齿机55台,

刀、模具制造专用精密机床40台,进口数量都在50%以上,其它各种车、铣、刨、磨等普通机床数量充足、精度良好。本厂专业技术人员占全厂职工总数的20%以上,其中中级以上职称的有140余人,工人技师20余人,经三年技工学校专业教育的青年职工占全厂职工的60%。尤为精密机械、电子集成、工具模具制造等技术更具有特色。

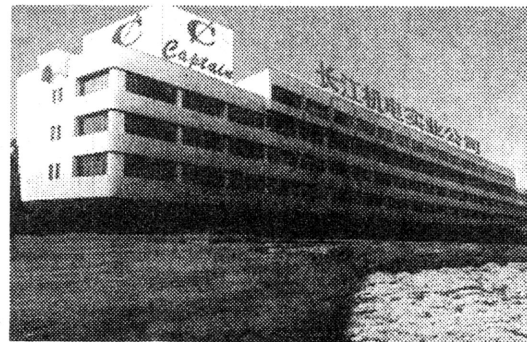
建厂30年来,在部、省、市、局领导的关心支持下,形成了军工计时仪器、钟表检测仪器,手表三大系列产品,并在国内居领先地位。其中:军品为陆海空三军的装备和国防科研作出过重大贡献;特殊航天时钟装备过我国第一颗人造卫星;642机械校表仪、871电子钟表仪及油丝摆轮分档仪为全国钟表行业提供了唯一可靠

的时准检测手段;70年代自行设计制造的熊猫牌手表曾饮誉陕西。

改革开放以来,特别是近二年来,我厂党政领导班子团结一致,努力开拓,又开发了温度变送器及二次仪表、二氧化碳拉式电焊枪、刨杆机选纬仪、仿瓷餐具、卡顿航空手表等新产品,尤为卡顿牌航空手表,受到社会各界人士的关注和欢迎。

西安耐尼龙制品公司,是与台湾技研公司组建的合资企业,生产各种类型尼龙捆扎带,产销两旺。国营风雷仪表厂厂房实施完善,技术力量雄厚,产品新颖多样,设备良好齐全,厂长张松青、党委书记张绍义至诚欢迎国内外有识之士投资合作,共同开发,共同受益。

厂址:长安县王庄乡水寨村
新址:长安县韦曲镇北街138号
邮编:710107
电话:(029)5293119
传真:(029)5293115



风雷仪表厂、长江机电实业公司生产大楼

陕西省化肥厂 (大二)



厂长:李志清

陕西省化肥厂始建于1967年3月,投产于1975年12月,占地面积为63.18万平方米。现有生产能力为年产合成氨8万吨,尿素13万吨,固定资产原值2.1亿元,净值近1亿元,技术装备主要是国产设备和部分进口设备,以无烟煤为原

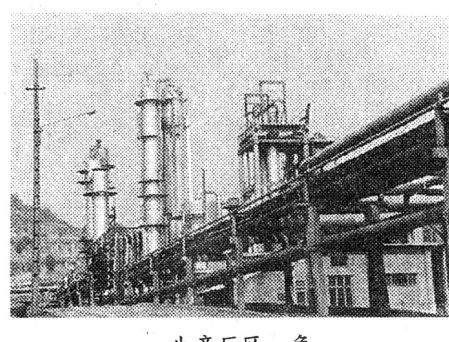
料生产合成氨。现有职工2703名,其中工程技术人员485名。目前,陕西省化肥厂正在逐步向多种经营多种产品的发展道路上前进。已形成了以省优产品“华山”牌尿素为主,“华山”牌系列混配肥、铝塑复合带、LTD—W特种隔热保温材料、氧气、二氧化碳、精制硫磺、塑料编织带、聚丙烯酰胺等多种产品。“华山”牌尿素获国家免检产品称号。

改革开放以来,陕西省化肥厂在厂长李志清的带领下,发扬“创新、求实、科学、从严”的企业精神,企业整体素质不断提高。1991年至今,企业加快发展步伐,生产不断上新台阶,经济效益持续增长,企业充满活力。“八五”期间,实现产值6.3455亿元,生产合成氨35.6057万吨,尿素55.9295万吨,实现销售收入5.3880亿元,与“七五”相比分别增长幅度为163.94%、35.97%、44.07%、139.37%。

企业步入国家统计局1993年度的“中国500家最大化学工业企业”行列,国务院发展研究中心1994年度“中国500家最大工业企业及行业50家企业”和“陕西省最佳经济效益工业企业”行列。荣获省级先进企业,陕西省、化工部思想政治工作优秀单位、省学吉化先进单位、省级模范职工之家等光荣称号。

陕西省化肥厂二千多名职工正满怀信心,继续努力,使企业成为化肥行业的一流企业。

厂址:陕西西华县
电话:(0913)4772261



生产厂区一角

红原航空锻铸工业公司 (大一)

红原航空锻铸工业公司始建于1965年,隶属于中国航空工业总公司,是集科、工、贸为一体的大型航空锻铸专业化厂,占地52.4万平方米,建筑面积18万平方米;现有职工3100人,其中工程技术人员800余人,管理人员350余人,拥有800吨电液动螺旋压力机及63吨米对击锤等一批先进的锻压设备,公司的中心试验室被国家进出口商检局确认为锻铸件进出口检测中心;产品质优,多次获奖。从1985年起,向美国波音公司供应钛合金锻件,以后又为德国西门子公司及瑞士ABB公司生产汽轮机叶片,与美国GE公司、日本丰田公司、东芝公司等建立

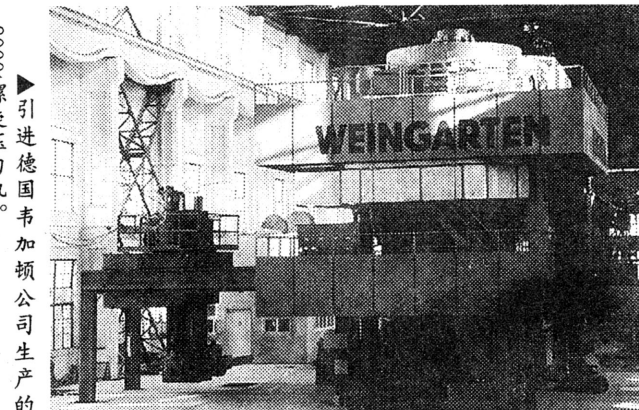
了商贸关系;国家已批准该公司为锻铸件出口基地,拥有自营进出口权,1995年荣获英国SGS公司和中国航空质量认证中心的ISO9002认证,公司经过几次大的技术改造,已初步发展成为航空工业锻铸基地。

公司主要产品:航空产品有机身及机翼锻件、起落架锻件、发动机涡轮盘、压气机盘、轴类锻件、叶片、非航空产品有:大型汽轮机叶片、500—1000毫米叶片精锻件系列产品;汽车锻件,如曲轴、前桥、连杆等;环形锻件;精铸快速管接头等。

地址:陕西三原二信箱 邮编:713801
电话:三原4767 电话:(0910)2421195
传真:(0910)2421196 总经理:杨明



工厂办公大楼



引进德国韦加顿公司生产的

西安核设备制造厂 (大一)



法人代表、厂长:王世光

多年来,工厂为核工业、民用原子能、航天、核电、炼油、化工、化肥、化纤、轻工、制药、啤酒、烟草和自动消防等行业提供了大量不锈钢、钛、镍、新二号、蒙乃尔、因科镍、哈氏、锆、铜、铝、15CrMo、21/4Cr—1Mo合金钢等材质的优质设备及国务院重大装备办公室多项国产化项目。

工厂多年来曾获得国家金龙奖、国家科学大会奖、国防科工委科技成果奖等9项,省、部级优质产品奖20项,全国军民转高技术领域产品交易会安全注射箱金奖(核设备)、设冷换热器银奖(核设备)、热壁加氢反应器银奖(炼油精制设备)、液化石油气铁路罐车连续两年抽查为省优质产品。为适应市场经济的迅猛发展和国防建设的需要,工厂将继续为用户提供安全可靠的产品及优质服务。

西安核设备制造厂系中国核工业总公司所属大型专用设备制造厂,首批获国家三类压力容器设计、制造许可证、民用核承压设备制造资格许可证,国家一级计量单位,1989年获国家质量管理奖,1993年取得美国ASME压力容器U、U2授权证书和规范钢印。

地址:西安市北郊徐家湾 电话:(029)6613901
电挂:0112 传真:(029)6613849 邮编:710021

工厂历来重视产品质量,建立了符合《军工产品质量管理条例》、《核电站质量保证安全规定》和《压力容器安全监察规程》的质量保证体系,使产品在研制、生产过程中均处于良好的受控状态。

工厂技术力量雄厚,检测手段先进。拥有千吨水压试验机、6.3m立车(工作台承重150t)、捷克W250落地镗床、龙门铣床、龙门、单臂刨床、西德数控深孔钻床、瑞典伊莎EHD数控重型焊机、100t桥式吊车、瑞典A22、法国164数控管板自动氩弧焊机、70/110×3200卷板机、CHC—5000龙门数控火焰切割机、18×4×4.7m数控热处理电炉等主要关键设备千余台及自备铁路专用线。

王世光