

陕西省 1999 年全国“五一劳动奖章”获得者事迹简介



杨祥隆 男, 37 岁, 中共党员, 西安变压器厂金工车间钳工班班长。他参加工作以来, 刻苦钻研业务技术, 注重产品质量, 对变压器零件的加工、装配工艺了如指掌。“九五”前 3 年干了 15283 小时定额工时, 相当于完成了 7 年的工作量, 产品合格率 100%。他先后参与完成了多项技术革新和工艺改进项目, 攻克生产技术难关。改进 Φ80 蝶阀结构、攻关课题获 1998 年西安市优秀管理成果奖; 他对变压器总结出的一套科学装配方法, 使装配速度大大加快, 提高了产品质量。他连续多年获企业标兵, 西电公司先进个人、青年岗位能手称号, 1997 年被评为陕西省劳动模范。



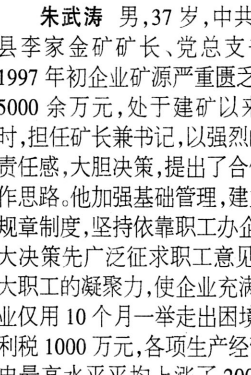
吴 昊 男, 47 岁, 中共党员, 利君集团董事长, 西安制药厂厂长, 省劳动模范。他自 1996 年任厂长以来, 锐意改革, 开拓进取, 建立了竞争上岗、优胜劣汰的管理体系。他注重新产品开发, 保证了企业的可持续发展。狠抓营销, 率先在全国推出代理制, 建立强大的营销网络, 实现了企业由“橄榄型”向“哑铃型”的转变。他大胆尝试资本运营, 组建了利君集团, 为企业发展奠定了基础。1997 年与 1991 年比较, 企业工业总产值增长 411.32%; 销售收入增长了 493.50%; 实现利润增长了 2713.2%; 企业净资产由 2000 多万元增加到 3 亿多元; 资产负债率由 1995 年的 89% 降至 53%; 1998 年工业总产值达 6.4 亿元, 利税 4008 万元。企业连续几年被评为省优秀企业, 1997 年被评为全国医药先进企业, 进入全国医药企业 50 强。



杨玉生 男, 43 岁, 中共党员, 陕西双鸡集团铸造分厂木模组长。他进厂后在木模岗位上勤勤恳恳一干 27 年, 努力钻研技术, 利用业余时间攻读专业理论知识, 获得工人技师资格证书。他善于动脑, 先后完成多项技术革新和改进项目。在 CK8230710/6 床身生产中, 他提出技术改造意见 10 多条, 缩短了生产周期, 节约木材折合人民币 5.4 万元; 在 GZ075 等系列产品生产中, 他协助技术人员改进工艺, 节约木材达 193 立方米; 5 年来, 他修旧利废, 挖潜节约总值达 50 万元。他经常加班加点, 4 年干了 8 年的活。多年来他获得厂、街道办和县多项荣誉称号, 1997 年获宝鸡市劳动模范称号。



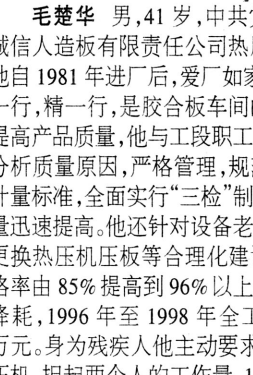
齐建庄 男, 53 岁, 中共党员, 咸阳市建筑安装工程总公司施工工长。他在建筑施工一线 28 年, 先后干过瓦工、粉刷工、木工、班长、施工员, 始终保持一种拼命干事业的劲头。他善于钻研, 自学建筑理论, 获得工人技师职称, 职工称他是工人工程师。他对工作认真负责, 兢兢业业, 参加了 100 多个工程的施工, 当施工员负责的工程达 76 个, 工程优良率 60% 以上, 1990 年后施工的工程全部为优良工程, 1990—1997 年连续两年获得了省级文明工地, 并创造了两个精品工程。他本人连续多年被公司评为先进生产者 and 最佳施工员, 1998 年被评为市劳动模范。



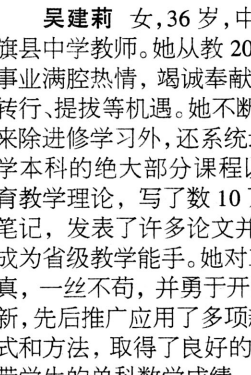
朱兆涛 男, 37 岁, 中共党员, 潼关县李家金矿矿长、党总支书记。他在 1997 年初企业破产严重之际, 负债总额 5000 余万元, 处于建矿以来最艰难之时, 担任矿长兼书记, 以强烈的事心和责任感, 大胆决策, 提出了合作探矿的工作思路。他加强基础管理, 建立了一系列规章制度, 坚持依靠职工办企业, 每次重大决策广泛征求职工意见, 增强了广大职工的凝聚力, 使企业充满了活力。企业仅用 10 个月一举走出困境, 当年上交利税 1000 万元, 各项生产经营指标比历史最高水平平均上涨了 200% 左右, 成为全县乃至全市国企第一利税大户。他本人曾获“省优秀思想政治工作者”、“省跨世纪立功竞赛标兵”等多种荣誉称号。



高桂珍 女, 51 岁, 中共党员, 城固县工会主席。她自 1991 年任工会主席后, 确立了“公正、心齐、实干、创新”的工作思路, 修订各项规章制度, 使机关形成了作风硬、工作实的新局面。她经常深入基层, 对企业生产经营状况、特困职工生活、《劳动法》的执行情况、集体合同履行情况等专项工作进行调查, 为县上领导决策提供依据。为充分发挥工会职能, 建立困难职工档案和信息月报制度, 成立困难职工基金会, 办好各级再就业培训中心, 1998 年经培训安置 704 人, 占下岗职工总数的 66.7%, 为全县企业改革、发展、稳定起到了积极作用。在她的带领下, 县工会被全国总工会授予“全国先进工会县”, 她本人被评为陕西省优秀工会工作者。



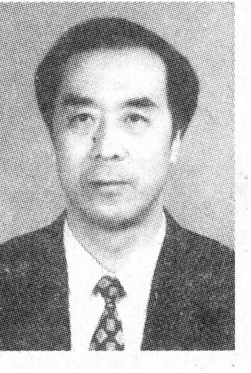
毛楚华 男, 41 岁, 中共党员, 宁陕县诚信人造板有限责任公司热压工段段长。他自 1981 年进厂后, 爱厂如家, 干一行, 爱一行, 精一行, 是胶合板车间的百事通。为提高产品质量, 他与工段职工一起“会诊”, 分析质量原因, 严格管理, 规范操作, 严格计量标准, 全面实行“三检”制度, 使产品质量迅速提高。他还针对设备老化问题, 提出更换热压机压板等合理化建议, 使产品合格率达 85% 提高到 96% 以上。他狠抓节能降耗, 1996 年至 1998 年全工段节约 0.5 万元。身为残疾人他主动要求操纵两台热压机, 担任两个人的工作量, 1998 年超额出勤 868 小时。在他的带领下, 1998 年工段为公司超额创工业产值近 40 万元。他本人多次被评为先进生产者, 1997 年被评为地区劳动模范称号。



吴建莉 女, 36 岁, 中共党员, 吴旗县中学教师。她从教 20 年, 对教育事业满腔热情, 竭诚奉献, 多次放弃转行、提拔等机遇。她不断进取, 多年来除进修学习外, 还系统地学习了大学本科的绝大部分课程以及许多教育教学理论, 写了数 10 万字的学习笔记, 发表了许多论文并数次获奖, 成为省级教学能手。她对工作严谨认真, 一丝不苟, 并勇于开拓, 大胆创新, 先后推广应用了多项新的教学模式和方法, 取得了良好的效果, 她所带学生的单科数学成绩一直在市名列前两位。她本人连续多年获学校、县、市、省多种荣誉称号, 1998 年被评为全国教育系统劳动模范和全国模范教师。



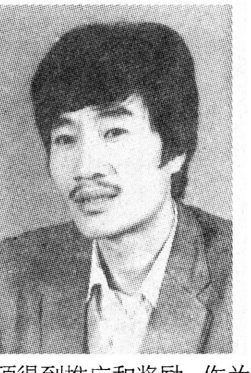
张木柱 男, 53 岁, 中共党员, 西安飞机工业(集团)有限责任公司钳工。他进厂 34 年, 一直在生产一线工作, 年年超额完成工作, 1994—1996 年, 3 年完成了 13 年的工作量, 1998 年在任务相对减少的情况下还是完成了 2 年 9 个月的工作量。他勤思考, 动脑筋, 1994 年以来小改小革 42 项, 大大提高了劳动生产率。他不仅产值高, 而且质量好, 1992 年至今没有出现废品和超差品。他还反复试验, 摸索出一套加工工艺技术, 并毫无保留地撰写成论文, 把技艺和绝招传给青年工人。他共带徒弟 5 人, 从教做人入手, 把教思想、教技术融为一体, 使这 5 个青工都成为技术骨干。他本人连续被评为公司双文明先进个人、劳动模范、有突出贡献先进个人和省航空系统优秀共产党员等多种荣誉称号。



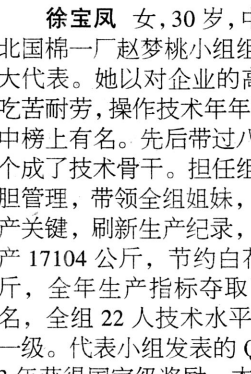
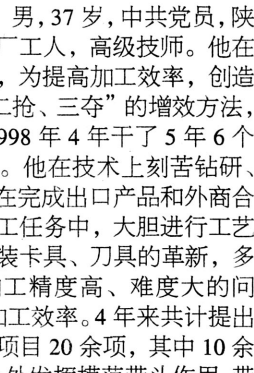
张连琪 男, 49 岁, 中共党员, 陕西渭阳柴油机厂工会主席。他 1986 年起担任工会主席以来, 以高度的责任感, 团结带领工会干部, 围绕企业改革、发展、稳定大局, 发挥工会群众工作优势, 维护职工合法权益, 积极推进民主管理工作, 完善职代会制度。特别是在企业连续多年亏损, 生产经营困难重重的形势下, 以富有成效的劳动竞赛、送温暖工程、群众性文体活动为载体, 稳定职工队伍、凝聚人心, 引导职工和企业共渡难关。他心系职工, 几年间走访慰问了省内 12 县市 230 多个困难职工。厂工会多次受到各级工会表彰, 他本人两次获得陕西省优秀工会工作者称号, 并被全国总工会授予全国工会优秀职工思想政治工作者称号。



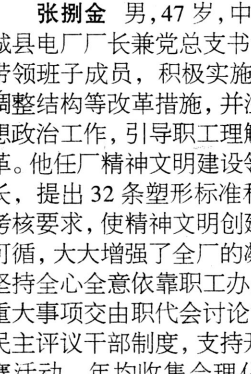
梁燕照 男, 55 岁, 中共党员, 兵器工业第二〇五研究所所长, 研究员高工。他自 1995 年担任所长后, 发挥中心作用, 党政密切配合, 带领班子成员各负其责, 各尽其职, 使科研生产任务年年圆满完成, 重点型号、预研项目进展良好, 某些关键技术有突破性进展。1998 年承担 58 项科研任务和 5 大项 13 个品种 203 台(套) 繁重的“9910 工程”生产任务, 带领全所职工提前 15 天全面完成, 创产值 1.4 亿元, 提前实现了本届班子年产量 1—1.2 亿元、职工收入 1.2—1.5 万元的奋斗目标。他关心职工生活, 为群众多办实事。工作中自觉接受职工群众、职代会和领导班子监督, 实行民主、科学管理。研究所 1997—1999 年连续被省兵器局评为先进单位, 他本人被省国防工办授予“模范带头人”。



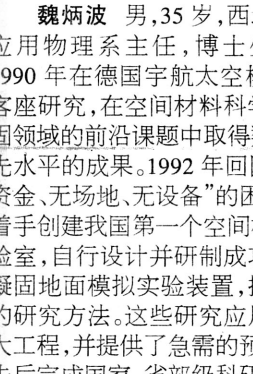
刘克强 男, 37 岁, 中共党员, 陕西西延设备厂工人, 高级技师。他在生产实践中, 为提高加工效率, 创造了“一挤、二抢、三夺”的增效方法, 1995 年至 1998 年 4 年干了 5 年 6 个月的工作量。他在技术上刻苦钻研、精益求精, 在完成出口产品和外商合作产品的加工任务中, 大胆进行工艺改革和机床装夹具、刀具的革新, 多次解决了加工精度高、难度大的问题, 提高了加工效率。4 年来共计提出并实施革新项目 20 余项, 其中 10 余项得到推广和奖励。作为机组长, 他处处发挥模范带头作用, 带领机组人员精心加工, 几年来机床加工质量一直保持着合格率 97% 以上, 主要项目合格率达 100%。他本人连续多年被评为企业和省机械局系统先进个人。



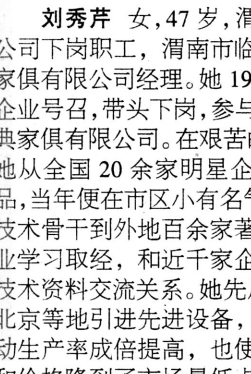
徐宝凤 女, 30 岁, 中共党员, 西北国棉一厂赵梦桃小组组长, 全国人大代表。她以对企业的高度责任感, 吃苦耐劳, 操作技术年年“在梦桃杯”中榜上有名。先后带过八个徒弟, 个个成了技术骨干。担任组长后, 她大胆管理, 带领全班姐妹, 不断攻克生产关键, 刷新生产纪录, 仅棉纱就超产 17104 公斤, 节约白花 1291.7 公斤, 全年生产指标夺取了四组第一名, 全组 22 人技术水平全部达到了一级。代表小组发表的 QC 成果连续 3 年获得国家级奖励, 本人被评为省级优秀质量演讲员。小组被厂树为标兵小组, 被全国妇联、中华纺织总会授予“巾帼文明示范岗”。她本人当选咸阳市建功立业杰出青年, 被省纺织公司评为优秀共产党员。



张捌金 男, 47 岁, 中共党员, 澄城县电厂厂长兼党总支书记。他团结带领班子成员, 积极实施转机建制、调整结构等改革措施, 并注意做好思想政治工作, 引导职工理解和支持改革。他任厂精神文明建设领导小组组长, 提出 32 条塑形标准和 128 字的考核要求, 使精神文明创建活动有章可循, 大大增强了全厂的凝聚力。他坚持全心全意依靠职工办企业, 企业重大事项交由职工讨论审议, 坚持民主评议干部制度, 支持开展劳动竞赛活动, 年均收集合理化建议百余条, 极大调动了职工的生产积极性。企业连续 5 年在省地方电厂行业评比中名列榜首, 被命名为渭南市文明单位, 本人连续多年被评为县、市级先进工作者。



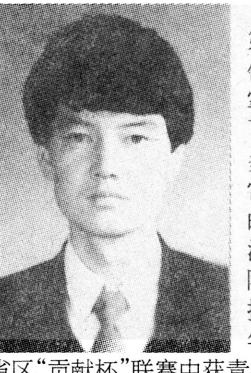
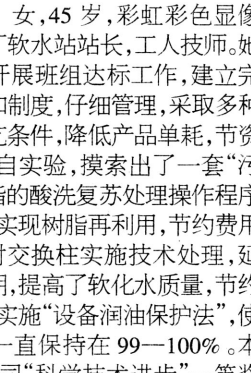
魏炳波 男, 35 岁, 西北工业大学应用物理系主任, 博士生导师。他 1990 年在德国宇航太空模拟研究所客座研究, 在空间材料科学和快速凝固领域的前沿课题中取得多项国际领先水平。1992 年回国后, 在“无资金、无场地、无设备”的困难条件下, 着手创建我国第一个空间材料科学实验室, 自行设计与研制成功空间快速凝固地面模拟实验装置, 提出了先进的研究方法。这些研究应用到国防重大工程, 并提供了急需的科研成果。他先后完成国家、省部级科研项目 20 余项, 3 项为国际领先水平, 4 项达到国际先进水平, 1 项为国内领先水平, 1 项成果获国家技术发明二等奖。他本人获中国青年科技奖、全国优秀教师、省科技新星、省十杰青年等多项荣誉称号。



刘秀芹 女, 47 岁, 渭南市石油公司下岗职工, 渭南市临渭区雅典家俱有限公司经理。她 1995 年响应企业号召, 带头下岗, 参与组织了雅典家俱有限公司。在艰苦的创业中, 她从全国 20 余家明星企业赊销产品, 当年便在市区小有名气。她协同技术骨干到外地百余家著名家俱企业学习取经, 和近千家企业建立了技术资料交流关系。她先后从广州、北京等地引进先进设备, 使企业劳动生产率成倍提高, 也使产品成本和价格降到了市场最低点。她经常独自带车队往返于秦岭深山采购木材, 保证了企业发展需要。3 年来, 公司向国家上交税金 20 多万元, 安置下岗职工 40 余人, 她本人也被评为市“三八”红旗手、“巾帼十佳”。



张远幸 女, 45 岁, 彩虹彩色显像管总厂动力厂软水站站长, 工人技师。她严格有序地开展班组达标工作, 建立完善各项标准和制度, 仔细管理, 采取多种措施改善工艺条件, 降低产品单耗, 节约 360 万元。亲自实验, 摸索出了一套“污染、中毒”树脂的酸洗复苏处理程序和工艺数据, 实现树脂再利用, 节约费用 30 多万元。对交换柱实施技术处理, 延长了运行周期, 提高了软化水质, 节约了树脂用量。实施“设备润滑保护法”, 使设备完好率一直保持在 99—100%。本人获企业、市、省级 QC 奖励 18 次, 公司“科学技术进步”一等奖一次, 省技改三等奖一次, 三次评为总厂先进个人, 连续 5 年获总厂“模范班组长”称号, 班组获电子部“质量信得过班组”一等奖。



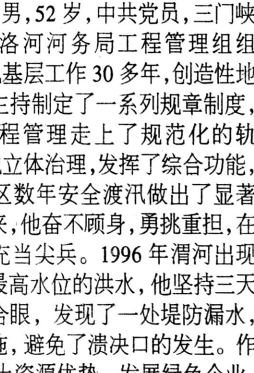
杨宏哲 男, 34 岁, 中共党员, 省第七建筑工程公司青年突击队队长。他参加工作 17 年来, 刻苦钻研, 熟练掌握了多种工种的操作技能, 系统自学了 20 多种专业技术知识, 记下了 30 多万字的读书笔记, 解决了这些工种常见的一些质量通病, 攻克了操作中的许多技术难题。探索出“瓷砖湿贴法”和贴瓷砖“外线控制法”等新工艺, 降低了工程成本, 保证了工程质量, 并提高工效一倍多。他在 1991 年获省青年灰灰工技术比武状元称号, 并在八省区“贡献杯”联赛中获青年技术能手称号, 1996 年被评为“全国技术能手”称号。并获宝鸡市“青年十杰”和“市劳动模范”称号, 1997 年被评为“省劳动模范”称号。



吴书诚 男, 50 岁, 中共党员, 宝鸡卷烟厂厂长, 省人大代表。他担任厂长后, 坚持依靠职工办企业, 锐意改革, 企业面貌焕然一新。他狠抓班子建设, 用制度规范班子成员行为; 提出“走市场效益型发展道路。的兴厂方略, 加强销售领导力量和队伍建设; 狠抓内部管理, 对生产“五大”环节进行整改, 创建了西北首家“全国烟草行业管理样板车间”; 认真落实名牌战略, 系列产品荣获省、市名牌产品; 坚持优化结构和“科技兴厂”战略, 使企业增加销售收入 2 亿元, 税利 1.19 亿元; 推行目标成本管理体系, 1998 年节约成本 1409 万元。两年来, 企业工业总产值由 11.08 亿元增长到 13.97 亿元, 税利由 5.45 亿元增加到 8.05 亿元, 保持和荣获了国家和省级多项荣誉称号。他本人去年被评为“陕西新闻人物”。



车宝业 男, 52 岁, 中共党员, 三门峡库区大荔渭洛河务局工程管理组组长。他在防汛基层工作 30 多年, 创造性地开展工作, 主持制定了一系列规章制度, 促使辖区工程管理走上了规范化的轨道。堤、林、地立体治理, 发挥了综合功能, 为三门峡库区数百年安全渡汛做出了显著成绩。多年来, 他奋不顾身, 勇挑重担, 在防汛抢险中充当尖兵。1996 年渭河出现了建国以来最高水位的洪水, 他坚持三天三夜巡查没合眼, 发现了一处堤防漏水, 立即采取措施, 避免了溃口的发生。作为业务部门负责人, 他充分发挥工程和水资源优势, 发展绿色企业, 促进了单位大发展。他本人多次获县、局、厅先进个人、优秀共产党员等荣誉称号, 并被评为“全国水利系统劳动模范”。



全国“五一劳动奖状”获得单位事迹简介

中国标准缝纫机集团有限公司 该企业积极推行现代企业制度, 股份制改造取得阶段性成果。积极稳妥地推进减员增效、下岗分流工作, 全员劳动生产率由 1997 年的 8.79 万元提高 1998 年的 9.59 万元。加强内部管理, 使企业生产成本大幅下降, 产品质量全面提高, 重视科技进步, 积极应用先进技术, 在国内率先实现机电一体化, 新产品开发持续保持高速度, 近 3 年开发数量达到 38 种, 全心全意依靠职工办企业, 重大决策都经职代会讨论, 民主评议干部, 充分调动了广大职工的生产积极性。1998 年公司利税总额 2542.3 万元, 同比增长 5.93%, 经营业绩同行骨干企业之首。企业连续多年获各级多项荣誉称号, 被评为陕西省先进集体。
陕西送变电工程公司 该企业坚持全心全意依靠职工办企业, 民主管理、职代会形成制度化、规范化。坚持开展合理化建议活动, 职工 3 年提出建议 1466 条, 采纳 44 项, 创效益 114.5 万元。深化内部改革, 引进竞争机制, 工程实行内部投标, 增强了企业活力。注重队伍建设, 着力抓好中干、职工、党员三支队伍建设, 形成了能吃苦、能战斗的良好作风。开展劳动竞赛, 创建名牌工程, 在省重点工程竞赛中多次获奖。3 年来公司优质高效建成省内外送电线路 12 条共 434.7 公里, 变电站 12 座, 总容量 130 万伏安。总产值、全员劳动生产率、利税、职工收入连年递增, 1998 年底安全生产连续 2700 天无死亡事故, 公司连续多年获上级各种荣誉称号。
中国核工业总公司四〇五厂 该企业坚持全心全意依靠职工办企业, 建立完善厂、车间、班组三级民主管理体系, 坚持职代会制度和民主评议干部制度。围绕工程建设开展各种形式的劳动竞赛活动, 3 次被评为省重点工程建设劳动竞赛先进单位。广泛开展“三

个一”群众性安全活动, 保证了安全生产。坚持“两手抓、两手硬”的方针, 不断加强精神文明建设。自力更生建成了我国第一座采用先进技术的浓缩铀工厂, 1998 年试运行已实现工业总产值 32643 万元, 实现民品、劳务、自营工程产值 4200 万元。企业连续多年获“省党风廉政建设先进集体”、“省思想政治工作优秀企业”、“省模范职工之家”等多项荣誉称号。
西安交通大学 该校创造性地提出了“本科教育是基础, 研究生培养是水平, 科学研究是龙头”的指导思想, 实行综合管理体制和科技体制改革, 各项工作取得了突出成绩。1993 年以来累计科研经费年均增长 6.98%, 1997 年增长达 18.3%, 全年获准总经费从全国第 15 位跃居第 9 位。近 5 年来累计获省部级以上科研成果奖 186 项, 其中国家科技进步奖 3 项, 科技发明奖 1 项; 获省部级奖 24 项, 其中国家科委科技进步奖 14 项, 位居全国工科院校第二。1997 年陕西十大科技新闻该校占了 3 项。在全国第二、三届优秀教材评选中, 获奖共 18 项, 名列全国高校前茅。学校连续多年获省、部级多项荣誉称号, 1997 年被评为“陕西省先进集体”。
陕西省铜川鑫光铝业一分厂电解三大组 该班组抓常规管理, 提高职工技术素质, 实行人性化管理, 调动了职工的积极性和创造性。1998 年全年生产铝 908.46 吨, 超额 7.618 吨; A199.70 品位铝品级率达到了 88.33%, 比年计划提高 3.31%; 电流效率达到了 87.19%, 比年计划提高 0.69%; 直流电单耗每吨铝 15766 度, 超额完成计划, 增加经济效益 20 万元。各项技术指标在全国同行业同类型生产中处于领先水平。在 1998 年度分厂开展的小指标竞赛中, 夺的率效率指标 4 次第一名、2 次第二名、3 次第三名; 质量指标 1 次第一名、2 次第二名、3 次第三名。班组

先后荣获公司、市、省级多项荣誉称号。
蒲白矿务局运销公司 7021 机车包乘组 该班组狠抓整体素质的提高, 坚持每月两次的技术培训, 签订师徒合同, 开展赛安全、运量、节能、技术的“四赛”活动, 几年来共培训出火车司机 6 人, 司机长 4 人。严格管理, 建立健全了班组规章制度, 安全管理实行一票否决制度, 创造了“一严、二勤、三多、四一样”的机车运行安全作业法, 材料管理实行五员一长一主管理, 实行材料帐簿登记制度, 机车保养实行部位责任区承包制, 安全运行 16 年。近两年安全运行 45122 公里, 发运煤 3398 吨, 节约油料 280 公斤, 机煤 3700 公斤, 共计节约资金 12000 元。班组连续五年获总公司“优秀包乘组”称号。
陕西省渭河化肥厂尿素车间 该车间熟练掌握了我国第一家引进的具有 90 年代先进水平的 AECS 尿素生产新工艺, 全年生产尿素 30.02 万吨, 全面完成了生产任务, 提出了技改项目及合理化建议 156 项并全部落实, 承担了原由外单位承包的 CO₂ 压缩机及 CO₂ 汽提塔改造两次关键大修项目, CO₂ 压缩机大修为企业节约资金 30 万元, CO₂ 汽提塔改造使生产负荷提高了 15% 至 20%。在厂投产第一年, 各项指标达到和超过了设计指标。在 1999 年度国家环保验收中, “三废”排放均小于国家标准。安全生产实现了“四个为零”, 安全合格班组组达到 100%。车间多次被评为厂级先进单位。
国营五二厂票证车间胶印班 该班组围绕企业生产, 做到“三严二细”, 产品围绕市场转, 使印刷周期由过去的 50 天缩短到 30 天, 特急产品 3 天可以完成。1998 年完成计划品种数 113.5%, 5 年来完成 1398 个品种, 产值、品种数名列全厂 20 多个班组之首。制定了严格的近乎苛刻的制度, 确保了产品

质量。5 年来共创优品种 255 个, 其中国优品 125 个。开展增收节支活动, 仅节约纸张一项达 26 吨, 价值 15.6 万元。班组的生费用平均年递减 3 万元。坚持民主管理, 做到文明生产, 为企业发展起了突击队作用。班组连续 5 年获企业“双文明先进班组”称号。
宝鸡卷烟厂五车间帕西姆乙班 该班组围绕企业生产经营中心, 狠抓基础管理, 紧紧围绕“六个一流”班组建设目标, 一抓职工队伍建设, 二抓职工技术素质, 三抓管理制度的落实, 四抓班组长管理, 五抓经济效益, 降低产品成本, 使班组管理水平一年一个新台阶。1998 年生产卷烟 50764.8 箱, 比计划增产 12.7%; 卷烟产量由建班初期的班产 38 箱到目前的 52 箱, 增长 26%; 产品出厂合格率 100%。1998 年主要辅助材料消耗达行业先进水平, 比 1997 年降低成本 100 余万元, 仅辅助材料一项节约资金 34 万余元。班组连续四年获企业“十佳班组”称号, 并获省烟草公司 QC 成果二等奖。
西北第五棉纺织厂二纺车间乙班六组 该班组狠抓基础管理, 坚持过硬的思想作风和过硬的技术水平, 开展多种形式的操作练兵活动, 一是结对子互帮互学活动; 二是三突破活动; 三是接力赛活动; 四是“请进来走出去”活动; 五是创建一流班组竞赛活动, 提高了班组整体素质, 成员操作技术全部达到优秀水平。关心职工, 使职工自觉“树家形象、给家温暖、为家争光”。坚持民主管理, 开展“我为班组献良策”活动, 对职工关心的工资奖金问题做到分配、考核制度、报工三公开。使班组管理标准化。班组生产指标始终名列前茅, 产量、质量月月超指标。连续 16 年被评为企业先进小组, 多次获省级先进班组荣誉称号。
西学伟 男, 52 岁, 中共党员, 省高等公路管理局机械化养护站工人。他在工作中的兢兢业业, 勇于攻克技术上的难关, 先后完成了 ABG179SE 振动压路机振动泵等 10 项技术攻关和革新项目, 为单位节约资金 50 多万元。自己动手维修德塞塞平压机液压滤清器, 比进口配件缩短时间 3 个月。自己动手改制磨盘 VIBROMAX 振动压路机行走泵配流盘转子, 比进口原件缩短时间 2 个月, 节约资金 4.5 万元。两台进口机器经过他的精心维护, 大大延长了使用寿命。一台进口压路机的充油泵轴断裂, 由于他的准确分析和判断, 向外索赔 20 余万元。十几年来, 他技术改革为单单位节约资金 70.6 万元。本人连续数年获先进工作者、优秀共产党员等荣誉称号。

