

矿山上的“守望者”

老王在金牛河东面的山坡上租了一孔窑洞,与对岸的主井隔河相望。即使下了班,老王也无时无刻不在关注着主井的运行状况,他的耳朵就像钉在了那里一样。一旦听到主井运行的声音稍稍有点异常,他不是一个电话呼到队部,就是飞似地冲过来……

这就是老王,澄合阳公司运输队检修班班长王振鹏。

之所以这样,都源于老王对那些设备的热爱,提起那些铜头铁脑的机械设备,老王对它们的熟悉程度远比他家养了几头猪、几只鸡还要熟悉,同事们打趣地说:“老王早把那些铁家伙当成是自己的儿子了。”

一次,翻轮电机“发烧”了,连着几天,温度只升不降,这可把老王急坏了,电机“烧”几天,他就几天睡不着觉,半夜的时候也会打着手电筒从他的窑洞走到这头,用手摸摸电机,试试温度。在他的反复查看下,他终于发现问题的所在。原来,翻轮电机处于一

个密闭的空间,导致电机热量无法散出,温度升高。于是,老王便想法儿在电机同一水平的墙体上凿了一个洞,洞口接个简易喇叭,喇叭口正对着电机风叶罩,喇叭的另一头则接一台鼓风机,利用鼓风机为电机吹入持续不断的新鲜风流,从而使电机温度降了下来。为此,队上专门为他的这项小发明起名“振鹏降温机”。

正是出于对这些设备的热爱,他先后做出了许多小改小革,如矿车三连环挂钩、液压拔轮器等,别看是些小改革,但却很大程度上减少了设备的磨损与损坏,极大地延长了设备的寿命。

老王还是一个善于思考,干活下劲儿的

人。去年12月,合阳公司第一批综采支架入井,由于井口小支架大,在没有任何经验的情况下,怎样才能确保这些庞然大物顺利入井?正当大家一筹莫展的时候,只见老王闷着头,拿着尺子在井口量来量去,不久便想出了破解的办法。在第一台支架平稳入井后,他发现罐笼底吊绳U型环销子与钢丝绳磨损太大,着力点无法固定,不易拉动,又极不安全,他灵机一动,找来一个310轴承套在U型环销子上,这样一来,U型环就相当于一个滑轮,能在钢丝绳上自由滚动,这就彻底解决了磨损大和不易拉动的问题。

有人竖起大拇指:“老王,高!”听到这

些,老王只是嘿嘿一笑,低下头认真检查钢丝绳有无断丝、绳卡、螺栓是否滑丝。

下支架的那段时间正值数九寒天,又在西风井的进风口,寒风凛冽刺骨,温度低达零下20摄氏度,一夜过去轨道便结了一层厚厚的冰溜,年轻的徒弟们发牢骚说:“这冰天雪地的,简直不是人呆的地方!”于是,许多人都缩着脖子猫到墙角。老王却坚持蹲在地上,一下一下地敲结冰,由于裹着厚厚的棉衣,干起活儿来,非常笨拙、吃力,他只好脱去大衣,用挥舞的铁棍与严冰相搏,寒风冷雪里,老王的身影萧瑟而突兀。

常常有人问老王:“你天天守着这些铁玩意儿,把自己搞得那么辛苦,图啥?”老王坦然地说:“我在矿上干了三几十年了,跟这些设备打了几十年交道,是他们一直陪着我,不离不弃,我得照顾好他们。”

如今,下了班之后的老王,依旧日日守望看金牛河对面的主井…… (张静妮)

「明星班长」——王军栋

他不顾家人反对,子承父业,立足本职,刻苦钻研,熟练掌握采煤机械、故障排查等10多种技能,被誉为“检修专家,革新能手”。

他爱岗敬业,苦练本领,以平均每月25个班以上出勤率,奋战一线。外号“拼命三郎”。

壮实的身躯,黝黑的面庞。他就是人称“明星班长”的铜川矿业公司东坡矿综采队检修班长王军栋。

王军栋初参加工作,工种是采煤工,那时他就坚信“家财万贯,不如一技在手”的信条。区队领导看他踏实好学,很快将他调到综采检修班。他刻苦学习相关专业知识,虚心向老师傅请教,从简单操作到一般故障处理,再从一般故障排查到突发故障排除,一步步逐渐达到了熟练程度。

2009年9月,工作面机尾进行对接,支架倾斜18度,要实现前60架与后38架的准确对接,难度前所未有。他召集检修工、支架工等全班技术尖子出主意、想办法,根据机械性能、推采速度,以及加刀规律和大家的工作经验,大胆采用前60架前半部以1:2起刀,后半部以1:3起刀的推采工艺,经过12天的推采,成功完成支架、溜子整体单边摆采46米的大转弯。

“两眼一睁,忙到熄灯”,有人如此形容检修班的紧张与忙碌。综采队承担着全矿55%的原煤开采任务,综采设备能否正常运转,检修班是保证。作为检修班长,王军栋知道光凭一股蛮劲是干不好工作的。粗中有细的他,善于钻研别人不曾留意的地方。

一次,在路过皮带减速箱时,他发现减速箱主动轴声音异常,就将主动轴拆卸对齿轮间隙做了调整,把部分机器零件进行加工,安装后进行观察,听声音,测温度,经改造过的主动轴连续工作240多天,无影响,无维护。同时,他发现一旦减速箱密封垫老化,将造成严重漏油,他不断揣摩、研究、实验,利用废旧材料制作密封垫,解决了这一难题,每年为区队节约资金数万元。

作为一班之长,王军栋在系统的学习了许多先进班组管理经验之后,结合实际,博采众长,形成一套自己的班组管理方法。以抓好班组文化建设为重点,突出抓好班组文化建设,以实施班前礼仪为突破口,规范班组成员行为,进行思想道德教育,组织学习企业文化和安全文化手册,并让有经验的老师工人与8名新工人一对一结对子,老工人教操作,强德育;新工人说理论,求创新,新老工人互相学习,全班上下保持了良好的精神风貌,安全生产水平得到了不断提高。

“忍受常人难以忍受的痛苦,练就常人难以练就的胆识,战胜常人难以战胜的困难,取得常人难以取得的成功。”面对众多赞誉,简单的几句话道出了王军栋“明星班长”的秘诀。在他的带领下,全班正在乌金滚滚的巷道中,开拓自己的“星光大道”。 (刘伟)

“八级半”

——记蒲白铁运公司机车检修工王跃寿

在机车检修岗位上,最高技术等级可以达到八级,可是在蒲白铁运公司却出了个“八级半”——王跃寿。

王跃寿是机务段检修车间一名普通的检修工,白净的面孔上留着标志性的八字胡,憨厚的表情,给人平和稳重的感觉。

2002年王跃寿做起了机车检修工作,人常说“艺不压身”,凭着汽车修理的专业技术,他负责起内燃机的心脏部位——柴油机的检修工作。要说起“八级半”,还要从他的两项发明说起。

机务段检修车间负责着3台内燃机车的日常维修及大、小辅修任务,作为机车的内脏——柴油机结构最为复杂,检修难度最大。在装卸柴油机各部件的过程中,经常会出现柴油机内的杂物无法取出的现象。检修班的职工试着用磁铁吸附,但是杂物每次吸到一半的时候,就会被旁边的机器零件挂住。为此,王跃寿利用下班休息之余,悉心钻研,反复摸索,研究发明了“伸缩探头夹”,从根本上解决了这一问题。

机车小辅修需要对柴油机配气机进行调整,而调整过程需要人工盘车,慢且不说,而且很费劲。一次气门调整下来,人就像泄了气的皮球,全身都软了下来,每次看到同伴筋疲力尽的样子,王跃寿就揪心的难受。他受手动棘轮扳子结构原理的启发,发明了一套“棘轮盘车脚踏装置”,成功地解决了柴油机气门调整的问题,当看到同伴盘车时轻松的样子,他脸上也露出了喜悦的笑容。

工友们在一起谈笑时,有人说:“跃寿干一行、钻一行、精一行,我们以后就叫他八级工。”“不行,他不仅业务精,而且遇到困难总能想到办法,还发明出了‘伸缩探头夹’、‘棘轮盘车脚踏装置’,给大家带来了方便,他的技术最起码达到了‘八级半’”。

从此,“八级半”成为王跃寿的“雅号”,其实这也是同事们对他工作的认可和肯定。 (周友富 王科)

矿山深处有舞台

与那些蜗居在大城市、无法释放青春的大学生“蚁族”相比,来到黄陵二号煤矿的杨波——这个80后的大学生已通过自己的专业所长,找到了人生成长的舞台。

29岁的杨波,毕业于陕西能源职业技术学院机械工程专业,2005年7月来到黄陵矿业公司二号煤矿。由于实习期间表现突出,刚工作杨波就得到了矿上的重视,部门安排经验丰富的师傅带领他管理井下供排水系统和井下供电系统工作。矿上为了培养锻炼他,使他在工作中提高自己,先后安排他负责地面生产系统4部胶带机、23台给煤机安装,地面临时火车装车系统安装,井下供水及消防洒水管路安装和井底水泵房安装工程。

安装工程中,杨波始终兢兢业业、求真务实、埋头苦干,深入现场指导工作,及时解决施工过程中存在的问题。对于图纸设计问题及时查阅相关设计规范和行业标准进行修改,解决现场的不合理问题,每次都能在领导要求的时间内提前、出色地完成工程安装。这个过程中,他也深有体会,认为作为甲方代表要熟悉和掌握所负责工程的图纸和安装内容,才能使建成的工程更好地为矿井服务。

随着工作时间的推移,杨波的心与矿山贴得越来越远,全身心地爱上了煤矿工作。在机电部工作期间,他所表现出的业务技能受到了部门领导和公司总工程师的称赞。2010年,这位工作五年的27岁小伙子就担起重任,被破格提升为该矿机电部副部长,负责机电管理工作。

“当时,机遇好,矿井刚投产一年,急需人,就让我担当起了如此重任。”杨波谦虚地说。

走上管理岗位,杨波感到自己的工作更忙了,肩上的安全压力更重了,所承担的责任也更大了。但他觉得,只要能保障矿井生产安全的顺利进行,再苦再累也值得。

负责井下主运输系统设备管理工作时,他阅读了大量运输设备方面的书籍,虚心向领导请教,认真学习和掌握煤矿主运输系统的重要性和安全性,并搞了一些创造性的小发明、小创造。同时,在他的带领和努力下,405胶带巷的质量标准化现在成为了二号煤矿井下掘进工作面的一个亮点。工作7年来,他曾连续六年被评为二号煤矿先进工作者和先进科技工作者。

如今,即将30而立的杨波回想起刚来矿上的生活,他这样感悟到:“在实践中我最深的感受是煤矿需要科技,需要知识,需要热爱矿山的大学生,大学生在矿山大有作为。”

在二号煤矿,像杨波这样出色的80后大学生还有很多,人生舞台上,他们通过自己的不断学习和摸索而快速成长。当问到未来的打算时,他们都是这样朴素地回答:继续加强各种实践技能,努力提高自身素质,发挥特长,激扬活力,在这个哺育我们成长的矿山寻找更大的舞台! (常显)



周亚萍是西安重装蒲白煤机有限公司机加车间的一名铣工。她从一个学徒工逐步成长为能娴熟掌握机床设备操作技术,能完成高难度加工任务的技工,成为蒲白煤机员工队伍中的佼佼者。

付秋萍 摄

在彬长矿区,有一支被当地村民和业主单位誉为“危难之中勇担当的善意之师”的施工队伍,他就是天工公司土建第七项目部。

能被授以这样的称号,源于该项目部一班人在灾难面前和危急关头先后已的大爱精神;源于他们急业主所急、想业主所想,以集体利益为重勇于担当的社会责任意识。

2010年7月23日,正值高温难耐的夏季,长武县亭口镇突发百年一遇的洪灾,晚上9时,渭河的最大支流黑河水位已超出黑河桥达3米,亭口镇霎那间被淹没。正在附近施工的天工公司土建七部的施工区和生活区也受到了洪水侵袭。险情就是命令,关键时刻,项目部一班人紧急行动,分区域投入抢险救灾。他们及时组织驻扎在此的

彬长生产服务中心、监理、施工单位职工约1000人,进入该项目部承建的彬长生产服务中心高层办公楼避险。同时,又调集项目部的9台水泵,投入亭口镇政府组织的紧急抢险,连续抽水30多小时,洪水才渐渐退去。顾不上休息,该项目部又主动派出15人及一辆装载机,帮助政府和村民开展灾后自救工作,受到了当地政府、彬长生产服务中心和老百姓的高度赞扬。

该部进入彬长矿区已有六个年头,这期间他们凭借高度的责任心,攻克了一道

“宝剑锋从磨砺出,梅花香自苦寒来。”韩城桑树坪矿掘进八队的韩学锋班就是这样一个信念坚、心力聚、作风硬的“铁堡”班组。

班长韩学锋从事井下工作已经21年了。在这期间,他目睹过的流血致残伤亡事故不在少数。于是,给职工讲故事成了韩学锋平时养成的一个习惯,在入井的皮带上、在上班的路上、在浴池、在食堂……他讲给张三,张三就讲给李四。职工自保、互保、联保的意识也在生产过程中不断加强。

有一次,在斜巷提车,按规定只能单提单放,有名工人因当天有事想早升井,于是准备一次挂两辆矿车。同在一起干活的工友见状上前阻止说:“按照互保、联保责任,你的自保搞不好,那队上不仅要扣掉你的安全奖,我们的安全奖也会被扣掉。再

说一旦发生意外,谁会好过呀!”其他工友也一起制止了这起违章行为。

有了安全意识,没有过硬的安全技能,安全保障就是空谈。韩学锋班在管理过程中始终把“我想安全”转变到“我会安全”、“我能安全”。他们积极推行各种行之有效的管理方法,并通过开展“传”、“帮”、“带”,在班组内部形成一个个安全小“堡垒”,从而筑牢班组安全防线。

新工王利锋,刚接触井下工作时,干活很毛糙。带刮板时搞不清刮板的正反,扛来的物料也是随便一放。通过老工人耐心认真的帮教,不到一个月就成了行家里手。干过掘进的工人都知道,接链子是个棘手活,稍微零点几秒就可能夹到手指,以往被夹到手指的人不在少数,可王利锋现在却因接链子接的好出了名。

常言道:“人心齐、泰山移”。长

“太危险 让我来”

都灵。”这是他时常说的一句话。作为一名基层党员干部,他不仅在平常能为职工做出榜样,而且在急难险重任务面前和关键时刻,更是能以自身的实际行动和人格力量感染鼓舞职工。

参加工作二十多年来,他月月出满勤、干满点。特别是在1208工作面回采时和5203综采工作面安装过程中,由于任务重、条件差,许多职工纷纷打起退堂鼓。为确保顺利完成生产任务,作为队干部,他走东家、访西家,挨门齐户地给职工做工作,反复给大家讲“大河没水小河干”的道理,在他的循循善诱下,大家先后返回到自己的工作岗位,而他更是身先

士卒,多次在井下连续奋战二十小时以上。

每当工作面出现险情,他总是毫不犹豫的挺身而出。2009年8月7日4

点班,在1208高档普采工作面进行工作时,机组刚刚开过压梁处,只听轰的一声,顶板滑落下来,顶板出现一个大黑洞。班上两位年轻骨干正要上前排除险情,他迅速拦住他们说:“太危险了,让我来”。只见他站在机组上,一边指挥送料,一边亲自绞架支护,经过一个多小时的紧张工作,顶板终于被控制住了。当大家都竖起大拇指夸奖他时,他却说:“夸什么呀,我只是见他俩太年轻了,你们没看见我刚才紧张死了”。

说了这么多,忘了说他是谁。呵呵,他就是澄合矿业公司王村斜井综采二队机电副队长武拴芳。

(张晓军 王书良)

级工法。之后,一座座筒仓的艰巨任务全部交付天工承担。

2010年,彬长矿区生产服务中心水塔工程,因高度高,直径小,地势险要,施工难度大,危险系数高,工期仅60天,加之工程量小,无一家施工单位愿意承接。而这项工程又关系着整个生产服务中心建成后的民生问题,业主非常着急。紧急关头,土建七部以大局为重,在工作量饱满的情形下主动承担了这项工程的施工任务。因直径小,高度高,只能采用人工提升吊篮爬模工艺施工,用最原始的背篓人工送料,费时费力费人,就是在这样的施工条件下,土建七部在确保安全和质量的情形下,比合同工期提前29天完工,让在此施工的同行单位赞叹不已,也为业主解决了实际困难,更为天工公司树立了良好的社会形象。 (姜晓芹)

“善意之师”

——建设天工公司土建七部彬长矿区赢赞誉

道难题,赢得了彬长公司的信任。特别是在筒仓施工和高层建筑方面,赢得了甲方的多次喝彩。2005年,在彬长大佛寺煤矿产品仓工程施工中,该项目部大胆革新,创新工艺,经过论证,在滑模搭架施工方案中首次采用钢锥壳方案。该方案的使用,刷新了天工公司滑模历史上的四项纪录:工程质量创优,安全高效,缩短工期50天,降低成本18万。天工公司也因此彬长矿区名声大振。这一施工方案从此在天工公司得以普遍推广,并于2010年成功申报了省