

■基层动态

延炼

聚丙烯装置转产成功

本报讯 上个月26日,延安炼油厂传来喜讯:该厂10万吨/年聚丙烯装置转产产品一聚丙烯树脂的清洁度、等规度、MFR、鱼眼等指标全部检验合格,截至当天16时,已生产出合格的T36F聚丙烯树脂1456吨,27日产品包装出厂,标志着该厂聚丙烯装置“T30S向T36F转产”成功。

调整产品结构,转产T36F聚丙烯专用料,是延炼为满足市场需求,全力实现效益最大化的一项举措。

T36F聚丙烯专用料产品

油气勘探公司

胜利实现全年任务“满堂红”

本报讯 在新年来临之际,油气勘探公司生产战线传来喜讯,截止上月26日,该公司累计完成钻井168口,完成年计划的134.4%;累计钻井进尺448358.64米,完井164口,完成年计划的100%;试油气200口,完成年计划的104.7%;联合勘探生产原油135933.24吨,完成年计划的135.9%,同比增长21.5%,净增2.4万吨;完成天然气CNG商品量2422.15万方,完成年计划的121.1%,同比增长13.8%,净

增292.8万方,地面集输累计产气2.66亿方。

去年以来,油气勘探公司坚持油气煤盐勘探战略不动摇,紧紧围绕增储建产和创新发展两大主题,精细勘探开发、狠抓项目建设、发展质量效益、立足科技创新、发挥党建优势,探明石油地质储量2111.25万吨、控制天然气地质储量1522.22亿方,圆满完成了全年生产及各项工作任务,为集团公司交上了一份满意答卷。(李驰)

永坪炼油厂

超额完成二次加工任务

本报讯 截止2012年12月20日,永坪炼油厂二次加工总量达1604592吨,完成年计划的100.29%;轻质油收率73.98%,汽柴油和液化气总收率全年达到85.20%,均高出去年同期百分比。同时,油品馏出口合格率稳中有升,装置节能降耗成效显著增加,风、水、电、气的使用效能明显提高,生产实现了较好的经济效益。

2012年,永坪炼油厂两套催化装置把安全管理、设备维护、产品收率、馏出口合格率和装置安全平稳运行作为日常工作的重点,并根据生产实际情况,不断调整优化操作参数和工艺流程,切实提高产品收率,努力降低加工损失,严格各种节能措施,全面加强各系统的维护保养和机泵润滑,使装置始终处在良性运作的状态。(孟树林)

管输西安末站

自行维修设备节省大额费用

本报讯 截止上个月26日,西安输油末站自行完成了全部减压阀的检修工作,节约维修费近13万余元。

进入冬季以来,西安输油末站的CCI减压阀经常无法正常工作,为减少开支,确保生产,该站多方联系,组织技术人员外出学习,动手参与CCI减压阀的维修。结合所学知识和设备运行实际情况,该站制定了维修方案和检修作业计划书,自行开展了为期一周的CCI减压阀的维修,确保了延西成品油管

线的正常运行。

CCI减压阀为美国进口设备,也是场站核心设备之一。在长期大量输送油品过程中,杂质会堵塞阀芯。如果聘请原厂专家对设备进行检修每天费用报价高达2万元人民币,而且维修周期较长,不能满足生产的需要。自行维修,不但缩短了维修周期,而且节省了大额费用。

据了解,此次维修成本仅用3万元。目前,两台设备已经正常投入使用。(段宏飞 赵延亮)

榆炼

首家达标省安全标准化二级企业

本报讯 近日,榆炼通过省安监局安全生产标准化二级企业验收,从而成为延长石油集团范围内首家通过安全标准化二级企业达标验收的单位,标志着榆炼安全生产管理工作达到了一个新的水平 and 高度。

截止2012年年底,榆炼已连续七年安全无事故,为推动企业快速发展提供了有力保障。

在安全标准化管理过程

中,榆炼通过建立健全相关规章制度,落实安全责任,开展风险评估,强化教育培训,加强生产设施与工艺安全管控,抓好直接作业环节和重大项目施工现场安全管理等手段,切实实现了企业安全标准化管理有法可依,有据可循,确保了各项生产建设工作安全有序。为该厂晋升为全省唯一的一家千万吨级炼油厂奠定了坚实的基础。(苗亚军 李林凤)

青平川采油厂

“硬措施”实现“硬指标”

本报讯 截至2012年年底,青平川采油厂完成原油生产任务75047吨,完成年计划的100.06%,顺利实现了原油生产“满堂红”目标。

年初,青平川采油厂当获悉油田公司下达该厂7500吨任务的“硬指标”时,许多人都傻了眼,为确保这项指标的顺利实现,班子从内部着手,凝心聚力齐超越,做到班子成员分工不分家,分责不分力,分权不分心,改变了由一把手集权副职分责,变为一把手放权副职负责。坚持党委成员与行政领导交叉分工切入点,以采油厂科学发展和生产经营为落脚点,确定重点工作由班子成员包抓实施,分项

落实,实现了从“班长一人干”到“班子一起干”的转变,凝聚和释放了班子集体干事创业的强大合力。

一年来,该厂明确目标任务,做到任务层层分解,实行厂级包区队、科级包班组制度,坚持日定额管理,并通过各种劳动竞赛组织措施,有效解决了生产过程中的实际问题。

与此同时,该厂加大技改挖潜力度,积极推行有序采油、间歇抽油和油井个性化管理,着力加强注水综合管理,全面提升采收率,全年注水增产1500吨,各项技改挖潜增产累计7101吨,为原油生产赢得了主动。(覓程)

榆炼:强化技术革新 促进成果转化

本报讯 近年来,榆林炼油厂不断强化技术管理工作,全力强化技术攻关,促进成果转化,降低装置能耗,扎实推进对标工作,提升了科技创新,提高了企业的核心竞争力,较好的完成了各项科技工作任务。并于上月17日~18日的延长石油集团公司第二届科技创新大会上,获得了集团公司“科技创新工作先进单位”荣誉称号。该厂“60万吨/年催化裂化装置MIP技术改造”和“提高烟气轮机长周期运行水平技术改造”两项技术荣获科技成果三等奖,榆炼联合三车间主任杨长青被授予“科技工作先进个人”奖项。

在技术革新过程中,榆炼努力解决装置运行和产品收率、质量等问题。该厂成立了以车间为主、技术科帮衬的车间工艺技术组,采用上下联动的管理模式,促进技术水平的提升。其中循环水装置通过实施循环水过滤及加药系统改造,使过滤处理量增加,水质得到提高,对循环水正常运行提供有力的保证。75t/h锅炉通过增设连续排污控制系统,提升了炉水品质和蒸汽品质,有效解决锅炉

排污不足和过量排污的问题,提高锅炉及用汽设备运行的安全性和稳定性。2012年,榆炼首次采用公用系统在线碰接和火炬系统在线检修,取得圆满成功,减少直接经济损失450多万元,开辟了装置不停车在线碰接、堵漏等作业新途径。该厂还不定期组织技术研讨会,邀请洛阳院、石科院、抚顺院和上海优华等设计研究单位及生产厂家,先后对全厂水汽系统优化、180万吨/年催化装置收率低、常压回流罐脱水含铁量大、15万吨重整温降低和30万吨重整压降大等问题多次进行现场指导和技术研讨,努力攻破影响装置长周期运行及制约产品收率质量的技术瓶颈和难题。

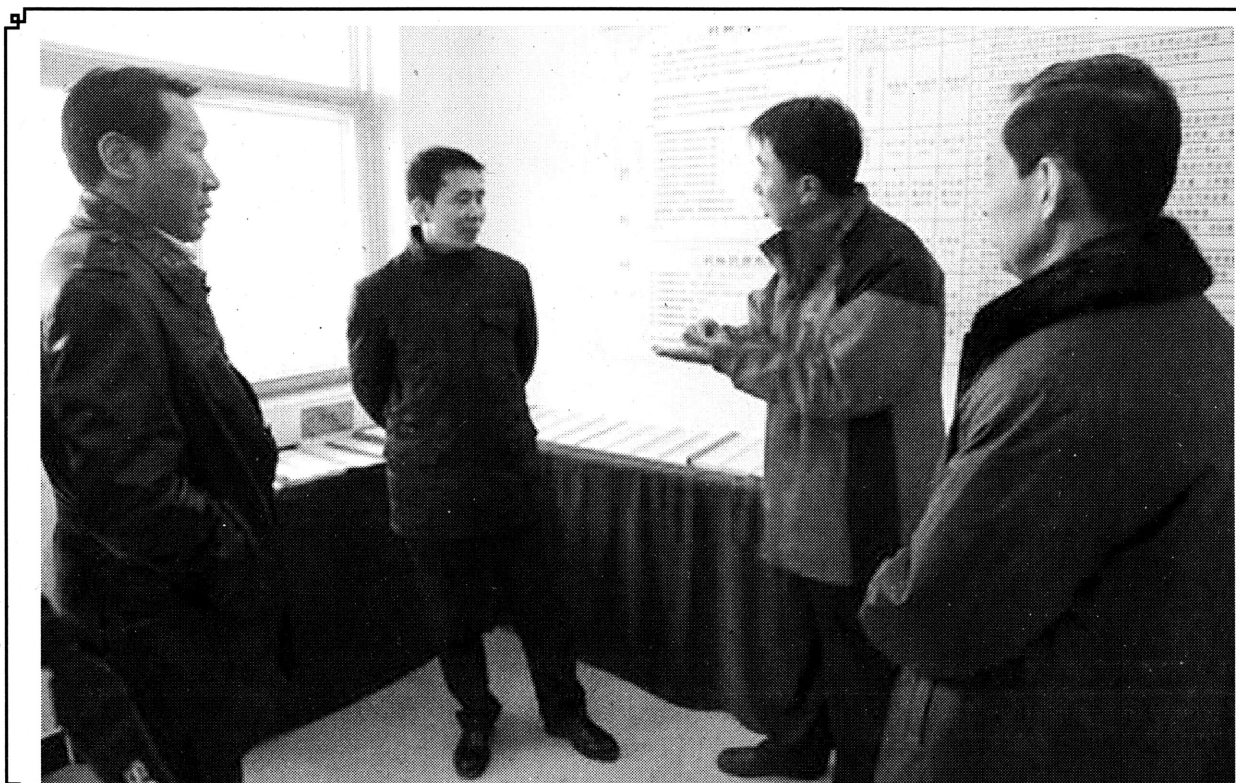
在成功转换方面,榆炼坚持把把科技作为第一生产力和第一发展力,积极强化人才队伍建设,构筑技术交流平台,完善优秀科技成果、科技论文的评审奖励程序,不断提升企业自主创新能力和核心竞争力。通过大力开展技术比武,进一步提高职工的操作技能。在2012年陕西省“炼化杯”职业技能大赛中,榆炼的张峰、尹梦龙、魏锦荣、张国祥、吕亚雄五

油田公司

开展2012年党委工作及领导干部年终考核

为了进一步加强基层各单位干部队伍建设,提高干部队伍的整体素质,以及总结基层各单位、各党支部在2012年度党建工作的经验和做法,油田公司深入各采油厂开展领导干部及党委工作年终考核。

自上月20日开始,油田公司各考核组采取听取汇报、民主测评、个别谈话、实地察看、查阅资料、基层调研等形式对所属单位进行考核。



小企业的大志向

——陕西西宇无损检测公司发展纪实

凭借国际各种先进的高端无损检测设备和一流精湛的专业检测技术,陕西西宇无损检测公司在2012年第五届全国特种设备检验协会理事选举大会上,当选新一届协会常务理事。这是今年该公司继取得《中华人民共和国特种设备检验检测机构核准证》(无损检测机构A级)书之后获得的又一殊荣,标志着该公司已跻身国内一流无损检测机构行列。

——增强软硬件实力

无损检测企业的快速发展,依赖于其技术装备和技术实力的不断增强。陕西西宇无损检测公司于2003年成立后,不断引进、研发新技术、新工艺,增添新设备,使企业保持持续发展的活力。尤其是近两年来,该公司投资1400万元购置了一体化检测车、双通道便携式多功能快速TOFD检测仪、智能多功能电磁检测仪等多类国内高端、精良的无损检测设备,还引进了现场原材料多元素

光谱检测、原材料涡流检测、焊接接头超声衍射法检测三项国际新技术应用于现场化工装置、工业管道安装施工无损检测作业。同时,建立了射线检测、超声检测、磁粉检测、着色检测、涡流检测、超声衍射(TOFD)检测、光谱等7个专业试验室专攻技术研发,积极拓展焊接工程技术培训及技术开发与服务、建筑安装工程理化试验与测试等业务,使无损检测范围从当初单一的石油化工装置检测已扩大到大型电站锅炉、球罐、压力容器制造安装、油气长输管道及城市热力管网等多个领域,成为西北最大的专业化检测公司。

树立品牌

——打造一流团队

十年来,该公司在增加先进检测设备、检测方法的同时,不断完善质量监督管理机制,注重抓好服务态度、服务标准、服务质量等工作,坚持做好每年客户满意度调查和质量服务回访活动,力争做到客户零投诉。“安塞

全面提升井下作业质量管理

王家川采油厂

产品经销公司提前23天完成全年成品油销量任务

作为产品经销公司主营业务的油气终端网络建设,今年遇到了前所未有的困境。市场饱和、竞争激烈,拿站的难度逐日增加。产品经销公司积极与省商务厅、安监局等单位沟通、协商,通过各种有效措施,协助油气业务单位延长壳牌、西安交燃等合资公司努力缩短办理各种手续的时间,同时积极联络各合资公司开展“拉手”活动,在争取站源、经营管理等方面相互配合、优势互补;各合资公司在努力发展网络的同时,通过各种促销手段,不断提高销量;公司对各油站加强了成本管理,落实集团“就近提油”优惠政策,控股公司大幅减亏,参股公司实现盈利,经营效益得到提升。在各公司的共同努力下,产品经销公司于2012年5月份,控参股

公司首次整体扭亏为盈。

当修订完善的“十二五”规划发布并实施后,“一点两线”、“一核两翼”的发展布局,“3344”的发展战略,如同一盏航灯,照亮了产品经销公司前行道路。全体干部员工在公司党政的正确领导下,团结一心、顽强奋斗,终于于上个月8日,克服重重困难,历经各种挫折,提前23天,以118.1万吨的成绩,完成了118万吨的全年成品油销量任务,为集团公司全面完成整体销售任务作出了应有的贡献。(冯丽)

