

◆基层动态◆

延安石油化工厂 首月生产态势良好

本报讯 春节将近,延安石油化工厂借着圆满完成2012年生产任务的好势头,全体职工奋力拼搏,克服天气寒冷等不利因素,以生产效益为中心,加快生产运行节奏,优化生产参数,强化企业生产管理,各项生产指标呈良好发展态势。

一月份以来,为保证生产安全高效运行,该厂坚持“安全生产层层抓”的安全理念,对全厂开展“地毯式”春节前安全大检查,针对生产安全情况进行“问诊把脉”。同时,各生产车间坚持每周一的车间例会,并开展“自查自改”工作和安全培训等活

动,确保生产的安全平稳运行。在管理方面,该厂以“科学发展观”为统领,以“标杆管理”为抓手,全面开展对标管理工作。该厂制定相应的对标实施对策,将计划分解到月,责任落实到人,同时将对标情况纳入月度考核,并进行月对标总结,确保企业实现高产稳产、安全生产。

截至1月31日,该厂120万吨/年重整加工10.00万吨,140万吨/年柴油加氢加工10.00万吨,苯产量0.47万吨,MTBE产量0.62万吨,生产聚丙烯1.45万吨,生产态势良好,为全年任务完成奠定了良好的基础。

省石化工贸公司 启动加油站标准化建设

本报讯 近日,省石化工贸公司全面启动加油站标准化管理工作。该公司将瓦窑堡加油站作为先进站,对接接班、加油员加油标准、服务、消防、接卸油等进行了示范演练,展现了延长集团自有加油站的良好对外形象。

省石化工贸公司属产品经销公司下属全资子公司,现拥有集团内部自有加油站20座,分布在延安、榆林等地,其中有5座具有对外经营资质,15座属集团内部生产供油加油站。面对加油站基础管理薄弱、设施设备老

化、存在安全环保风险,不能和中石油、中石化的加油站进行对标的现状,自去年10月份以来,该公司把加油站标准化建设作为基础管理的关键点来抓,强化加油站运营管理,制定《加油站标准化手册》,出台加油站标准化管理方案和实施细则,从形象标识、定量管理、操作行为、基础管理和制度流程五个方面进行标准化管理。今年,该公司将对7座加油站分批分步骤进行改造,做到硬件达标、软件合规,全面提高集团自有品牌终端网络竞争力。(李丽丽)

华特集团 2013年将着力抓好六方面工作

本报讯 华特集团公司确定今年将重点抓好六个方面的工作,确保全年目标任务完成。

一是认清企业面临的形势,增强做好新一年工作的信心;二是全力以赴实施项目建设,奠定长远发展基础;三是强化市场营销工作,不断拓展市场空间;四是完善科技创新工作,着力提升核心竞争力;五是创新和加强基础管理工作,提高企业综

合管控能力。六是以企业经营为中心,营造和谐发展良好氛围。

2012年,华特集团公司抓住加入延长集团的历史机遇,依托延长集团的大力支持,积极实施项目带动企业发展,认真做好技改项目和十二五新区重点建设项目前期准备工作;夯实企业基础管理,推进科技创新、市场开发等多项工作,为企业更好更快发展奠定了良好基础。(张雨萍)

矿业公司 全面启动《大事记》编纂工作

本报讯 近日,矿业公司在西安举办了大事记编纂培训班,标志着首部《矿业公司大事记》编纂工作全面启动。

据悉,矿业公司将每三年编纂出版一次大事记,本次编纂记录的时间拟为2009年至2012年,正是矿业公司起步腾飞、团结拼搏的阶段。通过这次编纂工作,可以记录矿业公司发展历程,深刻总结经验教训,为矿业公司全面可持续发展提供历史依据。

据介绍,《延长石油矿业公司大事记》里收集的“大事”将涵盖矿业公司及其司

属各单位的投资规模、项目开发建设和经营情况,以及在党政工团、安全环保、企业管理和科技创新等方面做出的重大举措和取得的优异成绩。

本次《延长石油矿业公司大事记》编纂工作分筹备工作、培训人员、资料收集、编纂成书四个阶段进行,历时半年,预计在6月底完成全部工作。目前,培训人员阶段工作已完成,通过培训增强质量意识,严格质量标准,提高编纂水平,努力把《延长石油矿业公司大事记》编纂成一部精品佳作。(刘铮)

子北采油厂 职工积极参加无偿献血活动

本报讯 近日,子北采油厂组织广大职工开展义务献血活动,该厂职工踊跃参加,纷纷卷起衣袖献血。大家听从医务人员的安排,填表、测血压、化验、采血,鲜红的热血从一只只手臂的静脉中缓缓流出,大家在履行着一个捐款可以再生的血液,挽救不可重来的生命的高尚行动,每个职工都为无偿献血而感到光荣,充分体现出了

油田职工互助友爱、乐于奉献的精神。

当天上午共有20余人参加了无偿献血活动,成功献血者13人,总献血量达3800毫升。

长期以来,子北采油厂积极参加各种社会公益活动,主动履行社会责任,通过各种公益活动的开展,增强了广大职工的社会责任感和奉献意识,展示了油田职工的良好精神风貌。(郭戎炯 冯旭)

研究院 完成年度经济目标责任考核

本报讯 近日,延长集团公司考核工作领导小组第二工作组对研究院2012年度目标责任制完成情况进行考核,集团公司考核小组负责人、研究院中层以上领导及职工代表共计41人参加了会议。

研究院院长高瑞民代表研究院院领导班子做2012年工作述职报告。高瑞民院长对研究院院的六个方面进行了详细汇报:一是研究院基本情况,二是2012年经济目标责任完成情况,三是2012年科研工作成绩及采取的对策,

四是研究院发展现状及工作经验,五是2013年总体思路和工作目标,六是2013年重点工作安排和主要措施。

考核小组采取听取汇报、查阅资料、民主测评、个别谈话等程序,对研究院2012年工作任务的完成情况进行了考核。参会人员纷纷表示,将以本次目标责任制考核为契机,切实增强责任感和紧迫感,全面落实2013年各项目标任务,开好头,起好步,为延长集团发展作出更大贡献。(吕迎红)

兴化集团百万重奖科技人员

2012年,兴化集团以科技为龙头,带动生产经营上台阶,共有45项技改项目投入生产助力企业运行。为提高科技创新能力,增强企业核心竞争力,2月上旬,兴化集团对20项科技成果及在2012年科技创新工作中做出突出贡献的优秀科技工作者给予重奖,奖励总额达100万元以上。

去年,兴化集团生产经营实现历史性突破。全年完成合成氨52.50万吨,完成年计划120%;硝酸铵64万吨,完成年计划106%,同比增长12%;甲醇33.60万吨,完成年计划160%;还有液体406m3。经济效益居全国同行前列,全年实现营业收入33.20亿元,同比增长102%;实现利润1.40亿元;出口创汇突破

6000万美元,成为延长集团旗下唯一规模创汇企业。全面完成延长集团下达的各项目标任务,经营业绩位居陕西省化工行业之首。在2012年化肥市场动荡、价格低迷的困难面前,兴化依靠科技创新助推企业发展,凭借品牌优势打拼市场,其中,“溴化锂余热利用技术在合成氨脱碳系统中的应用”、“燃烧气回收利用”、“碱厂清洗气(空气)改氮气”三个项目为代表45项科技创新项目为企业赢得效益奠定了基础,获得兴化科技成果评审一等奖。

总投资350万元于去年年初实施的合成氨溴化锂余热利用装置成功投运后,合成混合机三段水冷器出口温度下降了10度,日增合成氨15吨,年节约费用300余万元,不仅提

高了机组运行效率,实现了设备长周期运行和增产降耗目标,而且对化工企业克服夏季高温对系统带来的不利影响以及实现稳产高产提供了新途径。

经过多次技术改造和运行试验,生产部配合水汽车间成功将生产过程产生的工业废气引入锅炉燃烧,三台锅炉每小时消耗化工尾气约17000m3/h,节约燃料煤9t/h,使锅炉吨汽耗煤由设计值167kg降至132kg,年直接经济效益可达4000万元左右。

针对大化工空分系统压力氮气富余的现实,生产部牵头对其进行技术改造,把富余的氮气利用起来,为碱厂碳化塔清洗所用,既保证了物料和热量充分利用,又降低

了消耗,投入生产运行后效果良好。

2012年,生产部牵头实施技改项目25项,各车间技改项目也达到了20项。通过技改不仅实现了节能生产,更重要的是为大化工长周期稳定运行提供了安全保障。去年是兴化大化工运行第一年,尽管因为原料煤的原因致使气化炉频繁开停车,影响了40000多吨的氨醇产量,但是全年氨醇总量依然达到了60万吨,其中工艺节能技术改造功不可没。

科技创新不但确保了兴化集团生产经营稳步提高和大项目试生产达产达标,而且由科技创新突破技术瓶颈而产生的巨大经济效益提升了企业的科技水平,为企业注入了发展活力。(马载宪 翟润生)

抓安全 滴水不漏

本报讯 春节临近,西区采油厂为做好春节期间的安全保卫工作,该厂对内部管理、治安保卫、交通消防等工作严密部署,积极在油区创造平安和谐的节日环境。

安环科、消防队等相关职能部门积极组织安全大检查,排除安全隐患。在内部管理上全厂加强作风纪律检查,严格落实岗位责任制,认真查处擅自脱岗、窜岗、离岗现象。治保会、调委会、义务消防队及门卫,纷纷建立完善突发事件应急预案,妥善处理各类群体性事件。

保卫科对全厂重点场所和重点人员进行布控,对油区内的重点人员及外来可疑人员认真排查,信息收集上做到底子清、情况明。同时,各中队警区对重点人口也加强了监视布控。结合冬季严打整治,按照三级巡防一级监管的石油管护机制密布四大防控网络,调整警力部署,严厉打击偷盗贩卖原油各类违法犯罪行为。

对于车辆管理,该厂规定节日期间所有车辆未经领导批准不得随意外出,加大对车辆监督检查。消防中队为各单位配齐了灭火器材,对厂生产区、“三站两库”、志丹基地的易燃、易爆处进行重点防控检查,发现火灾隐患及时整改。中队还在职工住宅楼和野外基地等区域开展了消防宣传活动,努力提高职工安全防火意识。(何玉斌)

王家川采油厂 狠抓安全 确保春节祥和平安

本报讯 新春佳节即将到来,为确保全厂干部职工过一个安全、祥和、快乐的节日,王家川采油厂就当前的安全生产工作进行了再安排、再部署。

按“谁主管,谁负责”的原则,逐级落实安全生产责任。成立以厂长为组长,各科室、各生产及辅助生产单位负责人为成员的春节及“两会”安全生产督查领导小组,时刻督查安全生产情况。

印发《关于做好2013年春节及“两会”期间安全生产工作的通知》,加强对安全生产工作的指导和督促检查。组织开展以查问题、查隐患为主的安全生产大检查和隐患排查治理工作。对检查过程中发现的隐患做到责任、措施、资金、预案、时间

“五落实”;对重大隐患,实行挂牌督办,跟踪治理;对一时难以完成整改的,制订监护运行方案,实行24小时严密监控;对隐患治理不及时不彻底的要进行责任追究。严格落实节日期间值班和领导带班制度,坚持24小时专人值守,确保信息畅通,每天17点前必须向采油厂生产调度中心上报安全生产情况。强化应急救援准备工作,制订和完善应急预案,配备充足应急救援物资,建立部门快速响应和协调联动机制,提高应急处理能力,确保迅速有效妥善处置突发情况。

充分利用广播、橱窗、报刊等宣传平台,加大春节期间安全生产宣传力度,使职工群众牢固树立安全发展理念。(刘亚萍)

青化砭采油厂 交警中队强化交通安全管理为生产护航

本报讯 青化砭采油厂交警中队树立服务生产的意识,强化交通安全管理,为原油生产保驾护航。在提高自身素质的基础上,他们深入基层和生产现场宣传有关交通法律法规,提高驾驶人员的交通安全意识,层层落实交通安全责任,认真开展各项交通道路安全专项整治活动,通过路检路查,督促驾驶人员严格遵守交通法规,以遏制和减少交通事故的发生。截至目前,该队已

举办驾驶员培训班4次,受训人员达850人。出动警力路检路查181次,在油区悬挂交通安全宣传横幅12副,举办驾驶员技术比武一次。在对油区开展道路隐患排查的基础上,对查出的问题进行了认真整改,安装危险道路防护栏27处,在厂区道路安装2处警示灯。该队深入细致的交通安全管理和服务,为该厂的原油生产起到了积极的推动作用。(马志辉)



本报讯 春节将至,为加强春节期间安全环保监督管理,落实各项冬季安全环保措施,确保安全生产形势稳定,连日来,榆林炼油厂组织安全督察队深入现场各装置区开展了一次全方位的安全环保综合大检查活动。此次检查重点为冬季“七防”措施的落实及直接作业环节安全管理制度的落实,并对消防设施、应急照明、疏散通道、安全阀的维护使用、危险化学品的管理存放、安全学习记录等相关内容进行了详细的检查,对查出的问题责令

当场整改,对不能整改的问题及时上报。

针对节日期间职工思想活跃的特点,榆林炼油厂同时有针对性地开展节日安全教育,严禁节日期间酒后上岗、酒后驾车等违法违规事件的发生。并要求各生产车间结合实际,做好冬防保温等专项检查工作,提高设备的安全系数和职工的安全意识,做到横向到底,纵向到底,使一切安全隐患消失在萌芽状态,确保装置的安全高效平稳运行。(中静)

榆林炼油厂 节前安全大检查

“创新团队”是这样打造出来的 ——记化建DCC装置建造技术创新团队

他们中的大多数人每天和工人们一起迎日出送晚霞、战酷暑斗严寒;他们中的许多人常常夜深人静时,还在审图纸、查资料、论证方案;他们朴实、平淡、工作平凡,却创造出不平凡的业绩……

他们,就是延长集团第二届科技大会上“DCC装置建造技术创新团队”奖获得者——陕西化建科技创新团队的同仁们。

迎难而上

延长榆能化园区150万吨/年催化裂解(DCC)制乙烯装置科技项目,是目前国内在建的最大规模的渣油催化裂解制乙烯装置,采用石油化工科学研究所和中国石化工程建设公司共同开发的催化裂解(DCC)工艺技术,其中乙丙烷裂解炉及乙烯分离系统采用美国石伟公司的工艺技术。该装置主要由反应再生单元(含烟气能量回收及余热锅炉部分、烟气脱硫部分等)、分馏单元、乙丙烷裂解炉单元、裂解气压缩单元、冷分离单元、热分离单元等组成。而反应再生的再生器、沉降器是催化裂解装置反应的核心设备,其制作、安装质量的好坏直接影响装置的工艺设计。设计单位的专家在两器的设计中倾注了大量的心血,采用了“嵌入式”补偿接管等多项新技术。其中,核心设备沉降器重

999.51吨、顶标高72.725米、最大直径13.6米,壳体最大壁厚90毫米,焊缝总长1275米,100%射线探伤,裙座位置在反再框架40米标高处;再生器重1442.01吨、顶标高58.697米、最大直径15.4米,壳体最大壁厚86毫米,焊缝总长1929米、100%射线探伤,裙座位置在反再框架22米标高处。两器设计思路新颖、外形尺寸大、壳体壁厚超前以及超大管口的开挖连接等因素给现场排版、组对、焊接、热处理、吊装、运输等工序施工带来了很大困难,对承担施工重任的陕西化建公司的综合实力和战斗力是一次全面的检验和严峻的考验。

陕西化建公司把DCC装置工程确立为2012年科技进步重点攻关项目,成立科技攻关领导小组,明确分工,责任到人:公司副总工程师、技术中心主任李丽红担任组长;公司副总工程师、焊培中心副主任袁黎明担任焊接控制副组长;公司副总工程师、质安处处长尹建斌担任质量控制副组长;化建靖边能源化工第一项目部经理刘立风担任项目实施负责人,总工程师高峰担任项目实施技术负责人,副经理谭航行担任现场组对实施负责人;设备制造公司项目技术负责人郭成担任分片制作技术负责人;三公司技术负责人石丛胜担任现场组对技术负责人;吊运公司副经理刘军岐担任吊装技术负责人。同时确立由设备制造公

司负责两器的分片制作,三公司负责两器的现场组对,吊运公司负责两器的吊装运输,其他热处理、衬里等专业采用分包的形式,由第一项目部总体负责协调。

精心组织

由于沉降器及再生器的制作安装是DCC装置的关键控制线路,且设计产能属于国内最大,现场施工受国内装备制造能力的影响,难度非常大。为此,化建科技攻关小组在施工准备阶段积极与设计单位负责人进行技术交流,并多次组织技术人员、班组长共同讨论、制定操作性强的施工方案。在施工过程中,科技攻关小组坚持每月在工地召开两次专题会,及时解决现场材料、技术、进度、质量、安全等方面的问题,确保工程顺利进行。

为确保两器制作过程的质量安全,攻关小组对设备排版、坡口设计、锥体制造、嵌入式补强板制作、封头分片压制、壳体焊接、热处理等重要技术方案反复审核。同时在现场制作过程中,采用“A/B/C”三级质量控制,严格工序交接制度,特别是现场嵌入式补强板下料、管口定位开挖、焊接无损检测、分段整体热处理以及超大件的吊装等工序,在指挥部组织自检的基础上,积极接受监理、建设单位的现场验证

检查,确保万无一失。

团队业绩

近年来,陕西化建公司不断加大科技经费投入力度,建立了以“四新”研发、推广、应用为主的技术机构,使公司跨入“省级企业技术中心”、“高新技术企业”行列,为公司科技研发提供了一定的社会平台。公司先后有4项新技术获得中国城乡建设部授予的国家级工法;14项技术获得中国化工施工企业协会授予的部级工法;2项成果获得中国施工企业管理协会授予的科技成果一等奖;有14项专利,其中4项发明专利;主编了《火炬施工质量验收规范》、《化工起重施工验收规范》,参编了《化工设备安装施工验收规范》、《仪表施工及验收规范》;与张家港化工机械股份有限公司、罗克韦尔自动化(中国)有限公司合作,提升了公司在压力容器制造行业的技术实力和仪表自动化控制系统软件开发及调试工作能力。公司先后荣获“全国十一家科技创新先进企业”、“陕西省重点推广品牌”等30多项荣誉称号。(陈练斌)

对标管理 科学发展