

◆基层动态◆

延炼12万吨/年乙苯-苯乙烯安全设施通过验收

本报讯 近日,陕西省、延安市、洛川县各级安全生产监督单位的领导以及特邀专家、设计单位、评价单位、施工单位、监理单位负责人应邀参加了在炼化公司举行的延炼12万吨/年乙苯-苯乙烯安全设施竣工验收会。

会上,相关项目负责人介绍了项目概况、项目执行安全标准、项目各项设施施工等情况和项目建设过程中质量、安全监督、安全验收评价报告编制的情况。

专家组成员和与会代表进行了充分讨论,主体设计单位解答了专家组提出的设计方面等相关问题,最后专家组形成一致意见,同意延炼12万吨/年乙苯-苯乙烯安全设施通过竣工验收,这为该项目后续安全平稳投运奠定了坚实的基础。(韩冬)

橡胶公司

安全培训工作有序开展

本报讯 为切实落实安全生产方针、进一步增强职工安全意识,橡胶公司制定了目标明确、重点突出、内容丰富的年度安全培训计划。

第一季度,该公司对一线操作人员依次开展了各岗位安全知识教育、劳保用品使用安全教育和岗位安全操作规程培训。培训过程实行重点与整体相兼顾、集中培训与岗位自学教育相结合、专业理论与实际技能相结合的原则。另外,第一季度公司还对实习期人员分批进行了三级安全教育培训,培训以课堂讲解、案例分析、现场指导和理论考试相结合的方式进行,取得良好的效果。

据了解,该公司第二季度还将结合自身安全工作特点,对相关人员陆续开展重复违章人员安全知识培训、班组长安全系列培训、危险源辨识与风险控制培训、消防安全知识培训教育,以及夏季安全知识教育等。(梁军刚)

矿业公司

前往澄合矿业进行安全对标学习

本报讯 近日,矿业公司一行18人前往国家级安全质量标准煤矿澄合矿业进行安全质量标准对标学习。

矿业公司一行观摩了准军事化表演和“手指口述”,聆听了安全文化建设,参观了安全示范区队和安全生产示范班组建设,亲身感受了“数字化”矿井建设的成效,深入了解了安全质量标准矿并创建的过程,并与王村煤矿工作人员进行面对面的经验交流。

此次对标学习是该公司贯彻落实集团公司安全工作会精神的重要举措之一。作为集团公司煤矿、非煤矿山和煤化工等高危行业高度集中的板块公司,矿业公司始终高度重视安全工作,坚持“零起步、零追求”的工作理念,连续三年实现了安全工作“零目标”。(李卫朋 王铜)

延安石油化工厂

有效应对装置低负荷运行

本报讯 今年一季度以来,由于原料油气供应持续不足,致使延安石油化工厂装置加工长期处于低负荷状态,装置操作难度加大,相对能耗及损耗也日益增大。

尤其是2月份以来,原料供应一度偏低,该厂120万吨/年连续重整装置日加工量只有2762吨,装置负荷处于设计调控负荷的警戒线。针对这一情况,该厂加大组织协调力度,合理安排各装置加工量,严格控制工艺指标,优化工艺操作,确保产品合格顺利出厂。重整装置采用降低反应器温度、降低氢油比、调节水氯平衡、控制冷后温度等办法提高收率;加氢装置采用调整氢油比、降低汽轮机转速、保持各罐各塔压力稳定,减少排放量等方法降低损失,并合理安排掺炼库存污油,加大原料化验分析频次,保证原料质量合格和装置运行安全。

同时该厂加强外围装置平稳运行,努力保障公用介质足量、保质、均衡供应。加强电气、仪表维护及大型机组特护工作,努力杜绝意外停机、停工。开展春季安全大检查,严防解冻事故的发生,确保生产安全。加大了岗位巡检、劳动纪律检查和装置现场跑、冒、滴、漏检查治理,努力降低装置加工损耗。

据了解,装置负荷处于设计负荷的边缘会导致装置难以操控,各项损耗加大。目前,该厂各套装置运行平稳正常,3月初重整装置收率达到92.36%。(路晓宇 李文军 井伟)



近日,在管输公司西安输油末站装车车辆及人员正在接受进站前的安全检查。今年以来,该站强化信息化管理,建立了“装车车辆及驾驶员档案”,所有进站装油的车辆都需提交四证,目前已建立档案476份。

为使装车车辆有序进站,该站与兄弟单位精密协作,设定专职人员负责场区外的车辆调配、引导和疏通等工作,确保车辆有序通行和安全、快速、无间隙装车,有效缓解了场站的压力。并参照《GB13348石油产品静电安全规程》,对所有进站罐车进行严格的现场管理,确保了安全平稳运行。去年,该站装车量达到7.49万辆,创历年新高。李佳 摄

集团公司加快实施汽柴油升级项目

本报讯 为进一步满足国家汽柴油质量升级和国家对清洁燃料的质量要求,延长石油集团投资35.33亿元于2012年9月启动汽柴油产品质量升级项目,目前正在全面加快工程建设,力争早日建成投运。

据了解,该项工程包括延安石油化工厂180万吨/年的汽油精制装置、240万吨/年的柴油加氢精制装置,永坪炼油厂90万吨/年汽油精制装置、140万吨/年柴油加氢装置和榆林炼油

厂90万吨/年汽油精制装置、200万吨/年柴油加氢装置,以及精制的焦油苯加氢单元和制氢单元、储运系统、公用工程、环保设施(污水处理、含硫污水处理、硫回收)、输送系统与调和系统等配套工程。

项目开工后,六套汽柴油质量升级项目和配套工程按照“齐步走、四同时”和“快字当头、好字当先,超常规推进”的建设原则快速推进,确保提前实现升级目标。截

至目前,六套汽柴油质量升级项目总体现场土建施工完成总量的50%,设备订购完成85%。

据技术人员介绍,低硫和超低硫已成为清洁燃料的发展趋势,我国在顺应世界绿色低碳大趋势下,加快了油品质量升级的步伐。2014年1月1日将在全国范围内开始实施汽油国IV标准,车用柴油将在2015年前后在全国范围达到国IV标准,硫含量要求小于50ppm,下一步将要

实施国V柴油标准,硫含量要求小于10ppm。延长集团汽柴油升级项目中的延安石油化工厂、永坪炼油厂、榆林炼油厂三套柴油加氢装置年底建成中交;延安石油化工厂、榆林炼油厂两套汽油精制装置10月底建成中交,永坪炼油厂汽油精制装置11月底建成中交。项目建成后,延长集团的汽柴油升级产品近期可达到国IV标准,远期可达到国V标准。(路晓宇 王晓鹏)

油田公司确定2013年产原油1260万吨

本报讯 近日,油田公司召开二届三次职代会,确定2013年将以“一个坚持、四个注重,突出抓好十个工作”的总体要求,完成年产1260万吨原油的任务目标,实现千万吨规模以上持续稳产增产。

集团公司董事长沈浩出席会议并

讲话,要求油田公司进一步认清形势、正视差距,科学谋划企业长远发展;转变油田发展方式、注重质量效益,改进工作作风、关心职工,全力推进油田科学和谐发展。

2013年是全面贯彻十八大精神的开

局之年,油田公司将按照集团公司的决策部署,坚持规模增加和效益增长并举,更加注重精细勘探开发和控制投资成本,更加注重强化内部管控和科技创新,更加注重安全管理和生态建设,更加注重党的建设和企业文化建设。并突出抓

好产能建设、对标管理、四定工作、污水处理等工作,确保实现原油产量1260万吨,力争1265万吨;新增探明石油地质储量9800万吨;实现营业收入348亿元,实现税费151亿元;节能1.6万吨标煤等目标任务。(侯小龙 白建)



延长集团与中国兵工集团签署战略合作协议

近日,中国兵器工业集团与延长石油集团、陕西有色集团战略合作推进会暨协议签字仪式在西安举行。根据协议,延长石油集团与兵器集团将在科技研发、石油炼制、石油化工、装备制造和海外油气资源开发方面开展合

作。陕西省副省长李金柱出席仪式并发表讲话。中国兵器工业集团公司副总经理温刚、延长石油集团总经理贺久长、有色集团董事长黄晓平出席仪式并分别致辞。延长石油集团副总经理冯大为代表集团公司在会上签约。省国资委主任刘

阳、省发改委副主任李忙全,集团公司副总经理王香增、张悦顺等领导参加了签约仪式。

李金柱最后做了重要讲话。他希望通过三方合作,加快产业布局调整和结构优化升级,构建现代产业体系,转变经济发展方式,提升

综合竞争能力。同时他希望陕西地方企业充分利用兵器集团的装备能力、技术优势和海外战略性资源优势,加快“走出去”步伐,拓展海外业务,联合开发新的合作项目,为国家和地方经济发展做出新的贡献。袁琳 李华栋 赵哲 摄影报道

治霾延炼在行动

本报讯 近期,雾霾天气困扰着我们,威胁着群众的健康,面对雾霾,延安

炼油厂积极行动,通过降低油烟粉尘、减排二氧化硫、加大烟气回收等举措降低区域空气污染指数。

该厂将降低200万吨/年催化装置烟气粉尘含量作为提升环境质量的重点,于3月19日邀请炼化公司科技部、石科院催化裂化催化研究室许明德博士、催化裂化工艺室唐津莲博士、长岭催化剂公司生产部王芝安副部长等领导专家与车间及厂相关职能科室领导、技术人员召开专题研讨会。通过对200万吨催化装置开工后操作调整、运行情况及分析数据、生产现状和存在问题、烟气固含量高原因排查、旋风分离器线速计算等方面进行了分析,确定了200万吨/年催化装置烟气粉尘含量高的原因及在目前生产安排下的解决措施:主要通过减少新鲜剂加入量、在保证一再烧焦前提下,适当降低主风量;摸索、调整再生操作,在主风量与烟气粉尘之间找平衡点,提高压力,从而减

少固体颗粒和气相的负荷、加大油浆外甩量、做好平衡剂日常监测工作等举措,

不仅可以减少烟气轮机的维修费用、增加其使用寿命,还可以降低对环境的污染,为创建美好延炼做出贡献。

该厂聚丙烯车间针对30万吨/年液化气精制装置酸性气因压力低送不到硫磺回收装置,被迫直接上火炬燃烧的问题,积极开展技术攻关,将C-4202(溶剂再生塔)顶压力提高至0.08MPa,顺利地将酸性气送至硫磺回收装置,从根本上解决了因火炬燃烧不完全而产生的异味,消除了对环境的影响。

与此同时该厂本着“资源节约、环境友好”的总体要求,全面实施空气、异味、污水、噪声治理工程,开展环境卫生整治和绿化美化,提高社区水电气暖、治安保卫、物业管理能力,努力改善工作和生活环境质量。加快民生工程建设和完善生活配套设施,努力建设文化繁荣、服务完善、管理有序、环境优美、关系和谐、职工满意的美丽工作生活区域。(曹林慧)

本报讯 去年以来,七里村采油厂配液站以降低成本增效为出发点,不断鼓励职工创新技术、小改小革,不仅解决了生产所需,大大缩减了工作量,而且成为了该厂一个对外文明示范的窗口。

该站自2009年10月份投产以来,为压裂施工自动化供液共配液19万方以上,其配液主要以胍胶为冻胶原料。去年6月底开始,胍胶价格飞涨,清洁液取而代之。由于清洁液种类多,配液工作量加大,导致一时间站内设施不能充分利用。为此,该站技术工人奇思妙想,“四小改”革新技术应运而生。

小改一:新增混配撬。站内新增配制清洁液水力吸斗(混配撬)两个,改装三通闸门,大大方便了清洁液配液。小改二:改进自吸泵。改进了利用残液泵吸配清洁液液体的三趟管线,减轻了大桶液剂人工配制过程中的劳动强度,一定程度上减少了装液量的流失。小改三:研制便携式小推车。利用大桶液剂的桶装结构,研制了三辆人力轻便拉车,降低了大桶液剂的人工装卸强度,方便实用。小改四:制作装卸桶梯搭桥梯。对于大桶清洁液及剂剂类装卸较繁重的情况,配液站技术人员根据以往经验,结合实际工作和大小型车辆高度,自行研发了可以调节高低的搭桥梯,使装卸工作快速便捷有效率。(杨慧)

小站奇思妙想促生产

打造油田注水开发示范区实施超前同期后期注水

杏子川采油厂提前实现“规范注水”

“注水已经成为杏子川采油厂稳产增产的主要措施,近几年的注水实践,使职工充分认识到这一点。”在该厂郝家坪注水站,技术员自豪地告诉我们。

截至去年底,杏子川采油厂累计建成注水站119座、投运103座,注水井833口,对应受益井2495口,受益面积241.5平方公里,占开发面积的70%,适合注水区域实现全面规范注水。

过去,杏子川采油厂产能被动,生产任务年年吃紧。2011年,厂里组织科技人员认真分析查找原因,经过反复论证发现,与自己比邻的江汉坪北油田、

横山白狼城油田都依靠注水,稳产增产效果显著。为此,他们确定了“左学江汉坪北,右比横山白狼城”的工作思路,在全厂范围内打造4个注水开发示范区,分别实验超前注水、同期注水和后期注水,将实验成功经验延伸到其它注水区,逐步向精细化注水转变。这一举措取得了很好的效果,彻底扭转了该厂产能滞后、生产被动的局面。

为了提前一年实现“规范注水”目标,2012年10月该厂开展为期50天的注水开发工程会战,新推井场19

个,完善在建注水站11座,新建注水站8座,钻注水井69口,转注95口,完善了注水区的管线铺设和电路架设,使全厂适宜注水区域全部具备了注水条件。

为了保证注水效果,该厂除多次组织员工到坪北油田、横山采油厂白狼城参观学习外,还聘请白狼城技术团队作为技术顾问团,全面指导该厂的注水工作。注水队长吴向阳介绍说,“这个团队工作非常扎实,重要节点他们都要在现场监督,容不得一

点马虎。注水量、水质、地层压力监测等他们都派技术员把关,保证了注水工作完全按设计要求进行。”

几年来,杏子川采油厂注水已经收到较好效果,长2油层尤其显著。该厂王家湾注水示范区,注采区平均单井日产油1.11吨,非注水区单井日产油0.74吨。2013年该厂将进一步加大注水开发规模,完善注采井网,强化基础管理工作,使全区原油产量明显提升。(拓永祥 李迎国 卜明)

对标管理 科学发展