兴化大化工污水处理设计量达标

本报讯 兴化集团是沿渭陕西省大型化工企业,担负着环保治理的社会责任。在大化工投产一年多的时间里,兴化从源头到末端全过程加大治污力度,投资数亿元资金采用先进工艺技术和装置,减少污染物的产生和排放,在污水处理达标的基础上,目前大化工污水处理已达到设计产量。

随着企业生产规模扩大,兴化环境保护同步升级,从生产源头的原料投入到末端产品包装,始终把环保工作当作首要任务,与安全管理并驾齐驱,同时管理,同时考核。一线生产车间以环保达标为已任,在各工序的环保参数对接上,要求上道工序必须为下道工序提供合格的环保参数,以保证每个生产链条上的环保达标。

大化工污水处理采用SBR工艺,生产污水和生活污水综合后,污水池排水应达到NH3-N∠25,COD∠300,出水量200t/h。该系统运行一年来,初期出水中的NH3-N和COD虽能达标,但处理水量大部分在120-160t/h之间,距达产尚有一定差距。同时,由于季节变换,造成大化工污水处理出现了来水量增大、水温增高、水质超标、微生物生长环境相应变化的现象,甚至有时只短短几天时间,事故水池满量,生产、生活水位居高不下,大化工污水处理系统受到了新的挑战。

为了尽快使污水处理接近和达到设计量,适应大化工生产的需要和国家的环保要求,兴化组织生产部、安环部、储运车间,从生产源头开始查来水情况,并逐个车间排查工艺。职能部门组成的检查组以召开现场会的形式,逐个分析并排查。尤其是担当污水处理重任的储运车间,主任和技术人员跟班作业,深入一线,坚守在污水处理岗位,六月份没有休息过一天。车间领导在此期间,总是把污水站作为每天现场走动管理的第一站,根据各项指标的细小变化,组织技术人员分析原因,采取措施,甚至在下班后,也不时打电话到岗位询问情况。污水站的操作人员更是尽心尽力,严格按工艺指标做好调整,发现异常情况及时报告,在按要求加强巡检之外,每天人工加纯碱、片碱1.5吨左右,并增加污水分析的频次,保证污水中微生物的生长环境处于最佳状态,确保总排各项指标符合排放标准。

兴化集团在环保治理工作中,严格执行GB-8978-1996二级标准和《渭河水系(陕西段)污水综合排放标准DB61-224-2006(二级)》标准,保证了污水处理的达产达标。

目前,经污水处理过后的水NH3-N∠15,COD∠100,PH为8左右,出水量达到200 t/h的设计量,有时优于设计指标。处理后的污水被中水站回收,经处理,作为循环水送往系统补水,污水处理真正达到了综合利用的目的。 (翟润生 刘振明)

近日,榆炼文化广场上一张张内容丰富的宣传画吸引了大量市民的注意力,该厂工作人员担当起了解说员,向群众仔细宣传安全知识,告诫大家只有懂安全,才能守安全,才能避免事故的发生。

在安全宣传过程中,安全工作人员还将安全传单制作成折扇、鼠标垫、书籍等物品,用通俗易懂的漫画和文字向人们讲述了安全的重要性,为广大职工家属及周边群众了解安全知识提供了多种途径。据了解,此次安全宣传活动共展览展板20块,挂图16类,发放书籍20多种,传单2000余份,为构建安全社会,和谐社会做出了积极贡献。

李林凤 王远飞 摄

油气产量『硬过半』

勘探公司

本报讯 近日,油气勘探生产传来喜讯,截至目前该公司上半年生产原油66338.15吨,完成年计划的51.03%;生产CNG商品气1245.69万方,完成年计划的51.9%;天然气交气量25445.81万方,完成年计划的53.01%,顺利实现了上半年油气生产"硬过半"。

上半年,面对复杂多变的发展环境和资源矛盾突出的困难,该公司不等不靠,全力打好油气生产攻坚战,广大干部职工从年初的战严寒誓夺开门红,到二季度的斗酷暑大干一百天,团结一心,奋勇拼搏,战胜了一个又一个困难,为上半年顺利实现"硬过半"做出了积极贡献。

原油生产方面,在新井投产少、老井递减快,原油产量不稳的情况下,该公司在立足老区、把握新区上下工夫。不断加快滚动勘探开发步伐,顺利完成了富黄探取3口井的试油工作,并对槐272、275井首次采用前置酸预处理,极大改善了储层导流能力,提高油井产能。同时,在内蒙合作勘查区安排驻井人员深入现场逐井排查,实时跟踪原油生产动态,力争化被动为主动,保证了上半年原油产量按计划完成。

天然气生产方面,面对钻前井场协调难度大的困难,该公司加大与地方政府的协调力度,最大限度加快了井场通平进度,上半年共完成了40个井场的通平任务,同比去年增长了95%,提前6个月完成了全年井场任务,为天然气生产奠定基础。同时,加强技术指导,启动了气藏动态监测工作,完成静流压测试88口,为井下积液判断、地层压力监测分析提供了基础数据。提高了采集输技术,完成了5口井的泡沫排水采气现场试验,对8口井进行了环保型防控剂注入试验,均取得明显效果。

特别是进入5月份以来,为了加快生产进程,该公司成立了采气技改、天然气井场建设、资源管护和安全检查四个领导小组,着力解决生产突出问题。各单位、机关各部门认真落实总经理办公会议精神,严格落实生产调度会要求,明确油气生产节点时限,狠抓措施落实,确保了生产建设的平稳高效运行。 (张龙)

七里村采油厂

百年老厂全面开进"双过半"

本报讯 截至6月30日,七里村采油厂完成原油产量15.27万吨,累计完成全年计划任务的50.55%,,较去年同期超额完成2000吨。完成钻井进尺22.93万米,完成全年计划59.31%。注入水量9761方,完成计划注入量的102.75%;计划完成钻井31口,实际完成43口;开发井安装、压裂工作、修井工作等各项任务指标都超额完成,全面开进"双过半"。

今年以来,该厂及早谋划,精心组织生产,克服雨雪灾害天气等困难,相继实现了原油生产首月"开门红"和首季"开门红"的目标。乘着胜利的东风,随着第二季度黄金采油季的来临,该厂全员动员,多方联动,各生产单位开展抢产大干竞赛,确保原油采收任务按时完成;生产辅助单位则积极开展各项服务工作,做好配套保障,为原油生产清除障碍,有力推动了该厂各项任务指标均按期超额完成,在盛夏六月喜获大丰收。 (王志虎)

西北化工院

多措并举实现"双过半"

本报讯 1-6月份,西北化工研究院完成营业收入17880万元,占年计划的68%,同比增长22%;实现利润总额1592万元,占年计划的66%,同比增长14%,顺利实现了时间任务"双过半"。

今年上半年,该院颁布了鼓励科技创新和加快科技成果产业化的相关决定和细则,从科技投入、科研人员考核、科研队伍建设等方面出台了若干有力的新政策,首批聘任首席工程师4人,完成科技投入2299万元,占主营业务收入的13%。与此同时,优化经济运行方式,产业实现稳步发展。上半年共生产各类催化、净化剂4771吨,同比增长19%;销售催化、净化剂5711吨,同比增长31%。持续改进内部管理,提升企业管理水平。全面贯彻落实集团公司安全生产规章制度,强化安全基础建设和安全监督管理;深入开展对标管理活动,取得阶段性成果;全面预算管理,完善了月度、季度经济运行分析制度;开展增收节支活动,规范了招标程序,提高了物资采供服务,提升了管理质量和效率。 (郭春华)

■时间任务双过半

子北采油厂

"八到位"筑牢汛期"安全生产网"

本报讯 连日来,陕北地区连续几场大范围强降雨拉开了防汛抗灾的序幕,子北采油厂提前准备,从"思想、责任、预案、制度、隐患、物资、工程、设备"八个方面入手,全方位构建汛期防控体系,做到防"汛"于未然。

思想认识到位。贯彻落实"安全第一,常备不懈,以防为主,全力抢险"的防汛方针,及时下发文件,组织职工认真学习防汛不安全事件的案例,提高全厂职工对防汛工作重要性的认识。

责任落实到位。及时成立防汛工作领导小组,各部门组建防汛抢险队伍,将防汛责任层层分解落实。密切配合,做好汛前隐患排查治理工作和突发汛情应急抢险工作,保证防汛工作有序、高效开展。

预案演练到位。完善防汛预案内容,扎实做好三站一库等防汛重点区域应急预案、现场处置方案的学习、演练工作,营造全员参与防汛的浓厚氛围,确保遇突发汛情时"能防,会防,防住"。

制度保障到位。严格执行汛期检查、汇报制度,随检查随整改随上报,不留隐患。防汛值班时实行24小时值守制度,编排汛期值班表,明确值班人员及联系电话。密切关注相关汛情信息,及早发布防汛预警,调整防汛措施。

隐患排查到位。"全面排查,突出重点",对安全隐患进行拉网式排查的同时,着重检查井场、站点、管线、路基等重点区域及设备,安全部门结合实际编制了"隐患检查整改汇报表",确保防汛安全检查工作"无漏洞"。

物资供应到位。按照"防大汛、抢大险、抗大灾"的要求,及时储备、检测和发放编织袋、铁锨、铁镐、雨衣、雨鞋、手电筒等防汛抢险物资。制订防汛物资和设备的保管和领用制度,做到定点存放、专人保管,确保防汛物资性能合格和随时可用。

施工监管到位。针对在建的重点工程项目在汛期不安全因素有所增加的情况,加大对汛期施工的监管力度,督促落实防止水淹、坍塌等措施,防止影响建筑物基础而造成事故,保证汛期施工安全进行。

设备维护到位。电力供应部门加大设备巡检力度,遇风雨等恶劣天气增加巡线次数,对运行设备异常情况早发现,早诊断,早消除,及时处理设备缺陷,提高设备运行可靠性,确保汛期安全、可靠供电。 (吴文秀)

◆基层动态◆

炼化公司组织管理人员赴兄弟单位取经

本报讯 7月2日至3日,根据集团公司安排,炼化公司机关各部室,以及所属基层单位管理人员分两批,由该公司主要领导带队赴榆林能化公司、油煤新技术开发公司和榆林炼油厂参观。

他们实地走访了榆林能化公司、油煤新技术开发公司、榆林炼油厂生产厂区,认真听取了管理中好的经验和做法,对目前企业管理中的难点进行了交流探讨,对比寻找差距。本次交流学习,进一步增进了与兄弟单位间的友谊,也使学习人员拓宽了思路,解放了思想,在借鉴兄弟单位先进管理经验的基础上,结合自身管理实际,取长补短,提高业务工作能力,逐步形成具有自身特色的管理模式,从而提升公司整体管理水平。 (王晓鹏)

青平川采油厂生产过程确保原油不落地

本报讯 今年以来,青平川采油厂抢抓管理,在生产过程确保原油不落地,确实做到了油田开发与环境保护同频共振。

该厂的每个作业队在作业开工前,首先要做好环保准备工作:安放污水收集池,在油管围子上铺设防渗膜,四周增设玻璃钢围堰,完善落实环保预案。

作业施工过程中,从开工审批到施工中的每个环节,都要有无污染施工设计,而且还要有天气、环境对生产影响评估,针对不同生产环节,制定相应措施,基本实现了原油不落地。

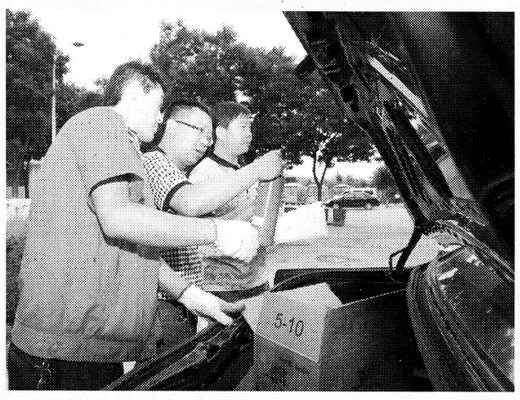
油井取样时,取样口残存的油水会滴落到地面。青平川试采队的员工将用过的矿泉水瓶接到取样口上,保证了油水不落地。

压裂大队创新使用压裂车施工废液回收装置和改造罐车废液回收管汇等环保措施,有效保证作业施工的清洁生产。监测组在施工中应用导流管和污水收集车,避免了井内高压污水溢流污染井场。该厂还为单井安装了防喷盒,避免原油外溢造成污染。

近年来,采油厂积极采取有效措施,对历史遗留油泥砂、油泥砂贮存池及作业现场产生的油泥砂及时进行无害化处理。(觅程)

近日,榆能化靖边园区项目301总变电站10千伏线路成功受电,当日21:20分110千伏母线及主变压器成功运行,110千伏系统建立。随后站用低压及直流系统建立,35千伏系统四段母线全部具备向所有二级变电站送电条件,标志着园区项目供电系统建设已转入运行阶段,为各装置陆续开展试车提供了重要的动力保障。图为301总变人员正在进行授电过程中的倒闸操作。

张洪华 刘思婧 摄



近日,为了保证生产安全用车和防汛度夏工作顺利进行,确保车辆和交通安全,青化砭采油厂组织开展了夏季车辆安全检查工作。通过检查发现车辆总体情况较好,广大驾驶员安全意识强、"一日三检"到位。针对个别车辆刹车效果不合格的问题,当场责成责任人进行了整改,及时排除了安全隐患。通过车辆安全检查,提高了车辆的安全性能,为确保各项生产和工作的顺利完成打下了坚实基础。

任剑 刘石子 摄

永宁采油厂多措并举加强预算管理

本报讯 今年,永宁采油厂通过全面预算管理让每一位干部职工增强"成本"和"效益"意识,真正做到了将钱用在刀刃上。

科学分解、细化指标。根据上级部门下达的成本总额,结合生产实际,科学分解到各个成本要素单元和科室、队(站);同时根据"归口管理,由上及下"的原则和生产计划安排,将成本指标分解到天、到岗、到井、到车,实现目标成本落实到每个责任主体,让每一个参与者学会算经济账,使全员树立"成本"、"效益"意识。

严格执行定额管理。围绕《标准化工作手册》,将物资管理按照定额标准发放,各科室、队(站)按照定额领用。企业管理科按照定额考核,保证各项消耗控制在定额之内,提高全员成本意识,实现了任何项目和工作决策时先算成本、实施时先管成本、总结时先看成本、兑现时先清成本,确保成本费用控制在计划之内。

全面开展"日清月结"和"倒算提醒"。依照《全面预算标准》,该厂每一笔费用都要经过全面预算中的编制、审核、上报、审批、分解、下达、监督、控制、分析、考核等环节才能结算。经审定实施的各项费用中,预算办公室和各单位预算员共同关注票据的传递情况,实现了当日完善票据、当月审核入账。财务部门按月通报各科室月度使用情况和年度剩余情况,及时扣除支出,实现成本倒算和动态监控,提醒和督促各科室进行分析调整,保证费用支出在预算指标之内。

严格审批程序、保证每一笔钱都花在刀刃上。今年2月该厂成立了全面预算委员会和预算办,并明确职责和权限,围绕"谁负责、谁预算、谁实施、专业部门审核"的原则,执行"先预算、后实施、再结算"制度。所有费用预算自下而上申报,自上而下管理,并定期召开预算对接会议和预算考核会议,保证有限的资金先保生产、再考虑后勤,可花可不花的坚决不花。

通过扎实开展全面预算工作,实现了预算管理和全厂经营目标的紧密结合,并逐步形成覆盖全厂、较为完善的预算考核指标体系。同时也增强了员工的责任意识,让每一位职工都成为细小的责任中心,激发了各自的主动性和创造精神,实现管理控制无盲区。 (吕虎)

对标管理 科学发展