

“我认为首先要有创新意识,再要有专业知识,还得耐着性子去琢磨,最重要的它得有实用价值……”铜川矿业玉华矿选筛分系统甲带给料机改造项目发明人胡彦升谈起矿井高科技创新项目时,“我认为还是人和制度最关键,搞科研要有人才才行,制度保障才能让人才有精力去创新。”

在当前煤炭市场持续低迷的大背景下,玉华矿以科研攻关,开展群众性经济技术创新活动,作为企业应对危机的“抉择”和实现提质增效、挖潜降耗、增盈减亏的突破口,使一批批创新成果为矿井可持续发展注入了新的活力。2013年12项主要科研攻关取得突破性进展,在安全生产中发挥重要作用。2014年,11项群众性经济技术创新成果实现节支降耗65万余元,形成了创新驱动发展,创新提升效益的良好发展局面,为矿井主动作为,应对危机走出了一条创新发展之路。

在实践中奠基 培育创新土壤

从投产至今历时13年,科技创新从无到有,玉华矿在发展的各个不同历史阶段,矿党政班子始终重视科技研发工作,坚持“科技引领、创新驱动”的战略,搭建科技交流与创新平台,为科技工作创造良好的氛围。在矿党政主要领导亲自挂帅的科学技术委员会领导下,突出抓好科技研发领军人才和技能人才的培养,每年利用“玉华大讲堂”开班授课20余次,开展岗位练兵、技术比武、创新创效等活动全面提升科技创新人才队伍。目前矿内已有工程技术人员127人,高级工程师4人,工程师34人,中级技师29人,高、中、初级工达到1200余人,更是涌现出一批以“陕西省技术状元”王江江、“陕西省技术能手”王勤学为代表的青年才俊,为矿井搞科研培育了雄厚的人才队伍。科技项目申报立项、过程管理、经费管理,以及项目的鉴定、总结和验收的组织管理逐步完善健全,将改

进革新、发明创造的创新成果反复锤炼,达到推广水平以后,及时冠名命名。推动科技项目与生产实际相融合,为矿井安全生产、提高经济效益和可持续发展提供了强有力的科技支撑。经过多年来的实践中不断探索,矿井科研能力不断提升。2013年,矿井固定式除尘捕尘网,原煤缓冲仓至1号转运站皮带运输机(4#)改造、选筛分系统立轮排矿机油冷却水管改造、主斜井给煤机衬带、耐磨滑床、机尾受料槽改造等12项主要科研成果顺利完成攻关,新技术的推广应用达到了投入小、效益好的目的。2014年,矿井开展了群众性技术创新活动,一年来收获创新成果11项,实现节支降耗65万多元,在煤矿“寒冬”中,

崛起于“抉择”中

——铜川矿业玉华矿依靠科技创新增强发展后劲侧记

让职工看到了科技创新带来的实效,更为重要的是,揭去了科技神秘的面纱,让职工看到了煤矿工人也能搞发明创造的曙光。

在探索中超越 将科技转化为生产力

在矿内现有的5套大功率水环真空泵机组中,第2、3、4套抽放泵使用初期,由于冷却器散热面积小,影响到抽放泵工作效率,着实让人们一筹莫展。如何发挥设备的功效被列为重要攻关项目。经过工程技术人员与基层单位的合力攻关,由机电车间加工改造,增大冷却器散热面,保障了设备安全高效运行,使三套瓦斯抽放系统的抽采效果大为提升,顺利完成矿井每年1200万m³的瓦斯抽放任务。负角度瓦斯预抽孔(下山孔)钻孔过程

中,使用巷道内静水清除孔内煤渣,由于煤渣自重沉积,难以有效清除。同时,在钻孔封孔过程中,单一采用聚氨酯进行封孔,预抽孔存在比较严重的漏气问题,造成瓦斯抽采浓度及抽采率低。为彻底解决这两个问题,提高抽放效果,以分管矿领导、通风技术人员、抽放队管理人员等为主的创新小组,开展了大量的调查研究工作,通过多次讨论研究以及实验,及时拿出了解决方案。发明了钻孔除渣器,其采用0.5米长的4寸钢管前端切成铲状,连接钢管进行掏渣,有效解决了下山空孔孔渣问题,避免了钻孔失效。而通过推广应用瓦斯预抽孔封孔工艺新技术,即钻孔内外分别

采用编织袋装上聚氨酯捆扎于PVC套管上,中间空腔高压灌注水泥砂浆充填煤体裂隙,有效解决了预抽孔漏气问题,单孔瓦斯抽放浓度由原来的5%左右提高至20%~50%,极大的提高了矿井瓦斯预抽效果,为矿井安全生产保驾护航。

2015年2405综采工作面引进一台ZT19800/22/35型中置式端头液压支架,由于首次投入使用,缺乏实践经验,同时受顶板来压、地鼓等影响,加之端头支架自重达77吨,导致移架特别困难,给安全生产造成影响。经过生产业务科室、设备厂家技术人员现场反复论证实践,针对工作面支架与端头支架间存在落差,巷道高度和底板松软等问题,在保证端头支架的初撑力和巷道的支护强度的前提下,有

效解决了端头支架推移过程中遇到的难题,使端头支架和转载机的推移效果明显提高,液压支架升降有力、动作灵活,整个机组运转正常、配合到位,符合各项技术要求。依靠集体智慧探索创新解难题,为安全生产创造了有力条件。

在交流中融合 为企业发展蓄能

多年来,玉华矿在自主研发取得突破的同时,更加注重与具备优势研发资源的科研单位、高等院校进行合作交流。聘请专业讲师、权威学者来矿进行安全生产、科技创新、健康生活等领域的授课,不断提升职工的科技知识,培养团队创新能力,提高了职工革新改进、消化吸收的能力,增强科技创新的软实力。

2014年,“玉华牌”原煤产品荣获“省名牌”产品荣誉称号,使其享誉省内外。在其背后,一整套高精尖煤炭产品检验设备,默默发挥着强大的检验力,为煤质信誉保驾护航。在努力创建“名优”煤炭产品过程中,玉华矿先后引进了目前矿业公司唯一一台由德国生产的“高精尖”煤研分离设备——筛分跳汰机以及高精尖煤质检验检测设备SDC5015量热仪、SDS616智能定硫仪、SDTGA5000工业分析仪、GM/P/Φ多功能联合制样机、GM/SFΦ环保型对辊缩分机、SM/F2000密封制样机等高、精、尖科技检验设备,并与科研单位和生产厂家对部分设备进行改造让其“服水土”,通过对煤质检验检测设备的更新换代,提升了煤质管理科学化水平。以科技装备的投入,为矿井名优品牌插上了“腾飞的翅膀”。

每一项创新成果无不凝聚着潜心探索、奋勇攀登的智慧和汗水。技术革新为矿井在克难攻坚中加油,科技创新为煤炭企业驱动发展增添活力,使之厚积薄发,焕发出勃勃生机。

(王银平 朱建锋)

蒲白建庄矿业

洗选厂首次实现配煤入洗成功

本报讯 近日,蒲白建庄矿业公司井下208工作面突然出现小断层,导致煤炭质量急剧下降,直接制约了煤炭销售。公司领导连夜召开紧急会议,商讨制定煤质配煤方案,最后确定由洗选厂将精煤和混煤进行配比入选来提升煤炭质量。该公司洗选厂在质检中心、调度室的密切配合下,历经四小时完成配煤试验工作,实现了配煤入洗成功,煤炭质量达到客户需求。

据悉,这是该公司洗选厂生产以来首次实现配煤入洗成功。为了确保配煤的均匀性,洗选厂重新调整了生产工艺,对配煤所用设备、溜槽、翻板等进行了检修、调整、试机;为了确保配煤的稳定性,质检中心对精煤和混煤的多个点进行取样、经过多次配比进行反复化验,制定出了合适的配煤入洗配比比例。洗选厂根据质检中心提供的化验数据进行科学配比,合理调整生产工艺,最终实现配煤入洗成功。

此次配煤入洗成功提高了煤炭质量,达到了客户的要求,保证了煤质的正常销售,确保了井下正常生产。也充分体现了洗选厂生产系统的灵活性、多样性,为今后满足客户需求奠定了可靠的保障。(范芳芹 陈永堂)

蒲白矿业朱家河煤矿

“四轮定位”为环保添“动力”

本报讯 为了落实国家新《环保法》,适应新常态下的环境保护的新变化和新要求,蒲白矿业朱家河煤矿科学筹划,强化管理,启动“四轮定位”为环保工作添“动力”。

第一轮:加强环保宣传,定位全员环保意识。环境保护需要全员参与,加强保护生态意识,营造“人人有责”的浓厚氛围。该矿建立健全2015年《朱家河煤矿环保培训计划》,明确了全年环境保护的方针、环境保护目标、培训目的,环保培训组织机构、环境保护培训措施,每一季度召开一次环保培训课,培训内容涉及环保法律、法规,环保知识、环保制度、环保设备操作知识等等。此外,通过安全环保例会,及时、认真总结环保工作中存在问题,安排部署下季度环保工作计划与任务,通过层层传递的效应,形成对环保管理工作重要性的共识。

第二轮:推进安全环保健康可持续发展,定位环保安全隐患排查治理。该矿始终将环保安全隐患排查治理作为环保工作的重点,积极推进安全环保健康可持续发展。全面排查环保隐患,坚持各单位自查自纠与巡查小组集中检查相结合的方式,全面排查环保隐患,同时对地方各级环保部门提出的整改事项进行专项排查,坚决遏制一切环保隐患,杜绝环保事故发生,重点监控薄弱环节。对于环保工作的薄弱环节和重点单位,尤其是选运科煤场的喷淋、防风抑尘网以及污水处理设施设备等,每月进行环保隐患排查治理检查,及时通报排查情况,大力实施整改治理。在资金、技术、人员等方面给予全方位支持,对排查出的隐患督促有关单位及时予以整改落实,在环保隐患彻底消除前制订专项措施确保环保安全。

第三轮:建立健全环保制度,定位环保工作规范化。该矿根据《新环保法》相继制定并完善了《环境保护管理办法》、《环境保护目标责任书》、《环保设施运行管理办法》、《环境安全隐患排查治理制度》、《突发环境事件报告管理制度》、《废气、废水、固废管理制度》等21种环保制度,形成一套完整的、可操作性强的管理制度体系,使企业内部的环保工作有章可循,有法可依。该矿成立环保委员会,设立环保专干1名,环保监察员4名,对下达的环保指标,量化到部门、人员岗位,实现环保管理工作规范化。

第四轮:切实做好综合利用,定位节能减排。按照循环经济的要求,该矿在水资源管理上严格执行节能减排要求,努力调高水资源利用率,实现资源消耗和废物产生减量化。2015年对污水设备进行第三次升级改造,对生产过程中产生的废水进行综合利用,并下废水经地面污水处理站沉淀三级沉淀处理后复用于井下防尘、灌浆,从根本上杜绝了矿生产、生活废水对自然水系的污染。(吴廷娇 田黎龙)



5月12日,铜川矿业公司中心医院“健康体检车”驶进铜川矿业东坡煤矿,为该矿职工进行为期两天的职业健康体检。
常科龙 摄

黄陵矿业

创新驱动成为引领企业发展的“最强引擎”

本报讯 全国最大的煤矿石发电项目、全国最大的焦炉煤气制甲醇项目、全国首例智能化无人开采工作面,三个“中国之最”先后花落黄陵矿业公司。“全省知识产权战略实施工作”先进集体中,黄陵矿业公司是全省煤炭企业中唯一获此殊荣的企业;13家“讲理想、做贡献,奋力实现中国梦”先进集体中,黄陵矿业公司是陕煤化集团唯一获此殊荣的单位。近年来,黄陵矿业公司坚持科技创新,用一个个“行业领先”、“国际领先”在未来市场竞争中争得了“话语权”,演绎了一幕幕精彩发展的“好戏”,科技创新已经成为新常态下驱动黄陵矿业公司转型发展的“最强引擎”。

完善技术创新体系是保证。为了促进科技进步,规范科技管理,2008年12月,黄陵矿业公司召开首届人才科技大会,并先后出台了《黄陵矿业集团有限责任公司科技管理办法》、《知识产权管理办法》、《科技资金管理暂行办法》、《科研项目管理办法》、《职工技术创新优秀“五小”成果评选奖励暂行办法》等一系列促进

科技创新、促进科技事业发展的政策。成立了以总经理为主任的技术委员会,明确了科技工作管理机构,规范了科技项目、科技资金、科技成果和科技人才管理的程序和办法。此外,该公司始终致力通过政策引导、服务助力积极落实集团公司《合作科研机构准入管理办法》、《科研引导资金管理暂行办法》和《科研项目管理办法》精神,严格实行科技工作考核及奖励办法,构建更加完善的科技创新政策体系,为创新驱动引领企业发展注入了强劲动力。

目前,黄陵矿业公司已初步形成了以企业为主体,以市场为导向,产、学、研有机结合的科技创新体系,包括吸引人才、鼓励转化、产权保护等方面的协调配套的支持自主创新的政策体系。有了制度的护航,创新者“闯”的魄力更大,“争”的劲头更猛,“拼”的勇气更足,黄陵矿业公司的发展也更好更快。

加速科技成果转化已经成为企业提高市场竞争力的必然趋势。仅2013—2014年,黄陵矿业公司用于科技创新的投入资金达到近6亿元。“煤炭绿色安全高效开采工程研究中心黄陵中心”、配套的研究中心基地和瓦斯实验室先后建成并投入使用。2014年,该公司又增设了煤炭洗选研究所,申报的“煤炭工业智能化煤矿技术创新中心”通过了国家安监总局的验收、评审和公示,这些都为黄陵矿业公司搭建了一个创新、新经验交流、创新要素聚集的平台,使得一批科技成果迅速转化为现实生产力。

两年来,黄陵矿业公司共完成科技项目61项,通过上级部门鉴定13项,其中,达到国际领先水平2项,国际先进水平1项,国内领先6项,国内先进4项。这些科技成果都应用在实际生产中,取得了良好的应用效果。

两年来,黄陵矿业公司职工“五小”成果达673项,优秀成果146项,以职工姓名命名的“五小”成果79项。其中,169项专利获得国家专利权受理,授权专利达到142项,仅2014年共公开发表和参加论坛科技论文达91篇。

创新是企业进步和发展的不竭动力,也是推动黄陵矿业区飞速发展的源泉。(常昱)

陕煤化集团三家社区 获“陕西省安全社区”称号

本报讯 近日,从省安全生产委员会办公室传来喜讯,经省安全社区推进工作专家组的实地抽查及综合评定,陕煤化集团下属的陕煤实业铜富公司陕焦社区、陕煤韩城实业梅苑二区社区、蒲白煤化实业公司生活服务

中心社区三家社区荣获“陕西省安全社区”称号。通过“省级安全社区”创建,进一步增强了广大居民的安全意识,减少了小区各类安全事故的发生,确保了辖区生产、生活秩序安定有序。(王伟 张明敏)

铜川矿业徐家沟矿 劳务输出迈开新步伐

本报讯 5月5日,铜川矿业徐家沟矿组织综掘队干部职工第一批共60人,分别乘坐4辆中巴客车,前往铜川矿业公司所属兄弟矿井——下石节煤矿进行劳务输出。

今年以来,根据陕煤化集团公司和铜川矿业公司的安排部署,要求该矿从1月份开始至9月30日矿井回收

完毕。通过4个月的艰苦努力,矿井回收工作超计划深入推进,可抽出部分富余人员。矿上在认真扎实抓好回收安全管理的同时,积极争取上级的关心和支持,主动与有劳务需求的兄弟矿井——下石节煤矿取得联系,达成了综掘巷道掘进合作协议。(张云祥)

彬县矿业大佛寺景区 单日游客破万

本报讯 近日,由陕西大佛寺投资开发有限公司、彬县侍郎湖景区旅游投资有限公司联合主办,以“观世界遗产、展丝路商品”为主题的“中国·彬县第六届大佛旅游节”圆满落幕。旅游节期间,游人如织,盛况空前。开幕当天,拥有“世遗名片”的大佛寺景区日接待游客首破万人次,创近年新高。

的大佛寺石窟,建于唐贞观二年(公元628年),距今已有1300多年的历史。本届大佛旅游节是自2010年4月首届“中国·彬县大佛旅游节”举办以来,连续举办的第六届大佛旅游节。本届旅游节通过大佛寺庙会佛事活动、丝绸之路电子商务产品展、群众文艺演出等活动,全方位推介以大佛寺石窟为龙头的彬县旅游产业。(曹桂清)

西安开元绿色科技公司 马鞍山生态工厂正式投产

本报讯 5月8日上午,开元绿色洗选剂马鞍山生态工厂在马鞍山市开发区正式投产。

由陕西煤业化工集团携手西安开元股份有限公司建设的开元绿色洗选剂马鞍山生态工厂一期项目总投资7.6亿元,引进了德国6条先

进灌装生产线,可年产15万吨环保浓缩型液体洗涤剂。目前,项目建设及投产验收全部手续已经完成,工程合格率达100%。项目全部建成后,将有望成为全国最大、智能化程度最高、水循环利用效率最优、绿色生态低碳的蔬果清洗剂生产基地。(开来)

黄陵矿业煤研石发电公司 举办新设备专题讲座

本报讯 近日,黄陵矿业煤研石发电公司举办新设备专题讲座,邀请ABB变频器厂家技术人员,围绕该变频器的原理、调试方法、故障诊断、维护重点等内容,对该公司相关专业及运维人员进行了技术培训。

自进入“科技之春”宣传月以来,该公司结合现场调试工作,积极邀请各设备厂家技术人员来厂,针对新设备调试、维护举办内容丰富、针对性强的各类技术培训,为职工传授设备技术原理、

日常维护、缺陷判断及处理等内容,帮助职工迅速提高专业知识和技能,同时也在学习交流中对设备调试期间所遇到的问题和难点进行答疑解惑。本月内,该公司还将对上一阶段调试工作中存在的问题进行汇总,举办专题讲座、现场授课等多种形式的技术培训,为运维人员带来丰富的知识“大餐”,通过技术培训让职工多学、多思,学以致用,为后期生产运行打下坚实基础。(郑东升 李荣鹏)

陕煤集团蒲白医疗中心 荣获市级“文明单位”荣誉称号

本报讯 近日,蒲白医疗中心被中共渭南市委、渭南市人民政府授予市级“文明单位”的荣誉称号。

近年来,蒲白医疗中心在医疗业务稳健发展的同时,通过医德医风、制度化管理等培育和践行干部职工的社会主义核心价值观,通过道德讲堂传递正能量,经典诵读传

承中华瑰宝,倡导文明有礼提升职业素养;组织成立志愿服务队伍,推进志愿服务制度化,为周边群众对疾病及身体健康等问题排忧解难。按照文明单位测评体系的测评内容,突出中心医疗特色,深入开展文明单位创建活动与精神文明建设协调发展,取得了丰硕成果。(王升)