



渭化公司 不忘初心再出发开启环保新征程

“2017年,公司的环保工作可圈可点。锅炉烟气基本达到了2020标准排放要求,三期项目通过了省环保厅的环保验收,废水扩能及中水回用装置建成投用,废水的各类污染物排放强度均大幅度降低。但是,由于国家加快推进生态文明建设、民众对环境质量要求的提高及区域环境容量的限制,特别是工业排放和大气环境质量的矛盾问题……所有这些,对我们今年的环保工作提出了新的要求、新的挑战。”新年伊始,渭化公司员工满怀信心,牢记公司董事长、总经理郭建功在新年安全环保工作会议上的讲话,全力以赴做好各项环保工作,继续保持行业“领跑”,为打造“绿色标杆”企业不断努力。

紧盯环保目标渭化人以“实干”践诺

“不驰于空想,不骛于虚声。”正如公司副总经理张增战在公司2018年安全环保工作会议上所说,渭化人一直都是用行动在说话。

一方面维护好环保设施的运行,确保各项环保指标超低排放。在公司环保重点管控的基层车间,长期坚持环保劳动竞赛。“我们不仅要求环保指标不超范围,还要看谁控制得更稳定。我们不仅看环保指标,还要看工作现场及过程管控。”“周环保明星和月度环保优胜班组,不仅要张榜表扬,还要进行物质奖励。”自竞赛开展以来,动力车间各运行班组的员工们比学赶超,“环保工作无小事,人人都是环保卫士”的局面已经形成。

另一方面,继续加大环保投入,加快环保技改步伐。新年过后,公司尿素装置排放缓冲槽建成,最后一台锅炉甲醇替代柴油点火助燃技改项目进入收尾阶段,一期锅炉脱硫升级改造提上议程……使命重在担当,实干铸就辉煌。多个环保项目密集实施,渭化人不断用行动



兑现“践行社会责任,打造绿色企业”的承诺。

坚定环保决心渭化人用“断腕”壮志

3月21日下午,5号锅炉原烟道封堵工作正在进行。“5号炉点火后,我们将对最后一台即4号锅炉原烟道封

堵。到这个月底,所有锅炉都将完成原烟道的封堵工作。实际上,自环保装置运行以来,原烟道就已经用活动挡板隔离,再未启用过,彻底封堵原烟道对锅炉运行已无任何影响。因为锅炉烟气一直是通过脱硫除尘系统这一条路,经过前期运行考验,环保设施已经完全可以确保烟气达标排放。”工艺技术人员王伟底气满满,“锅炉原烟道封堵,不是自绝后路,而是我们对环保工作的自信,更是向公众表达渭化人壮士断腕的环保决心。”

渭化人不忘初心再出发,开启环保新征程。新年伊始,走进公司生产现场,各项环保工作都在按计划进行中。“2号锅炉下次也可以和其他四台锅炉一样采用甲醇点火了,1号锅炉低氮燃烧改造下个月即将完成,一期装置锅炉脱硫深度改造已经着手,流化床锅炉二次脱硫改造正在探讨……”说起公司新年环保工作,渭化公司动力车间主任李景忠充满信心。

(孟力)



党的十九大报告指出,推进绿色发展是加快生态文明体制改革、建设美丽中国的重要内容。神南矿业柠条塔矿业公司作为陕煤集团的骨干矿井,积极响应国家号召,本着“开发与治理并重”的原则,奋力开辟一条绿色发展新路径。

规范管理,坚守绿色发展底线。为了切实加强环境保护管理,该公司坚持用抓安全的决心抓好环保工作,成立了环境保护委员会,设立了环境保护科,并配备专业技术人员,专职从事矿井环境保护及水土保持管理工作。同时,还制定出台了《环境保护管理办法》《环境基础管理考核办法》《塌陷区治理管理办法》《环境污染事件报告及处理制度》和《环境突发事件应急预案》等一系列规章制度,保障了环境保护工作的顺利开展。2013年,被国家水利部命名为“生产建设项目国家水土保持生态文明工程”,2016年顺利通过了环境管理体系认证。

柠条塔矿业公司 开辟绿色发展新路径

象山矿「从黑到绿」的华丽转身



绿柳随风舞,鲜花遍地开,金鱼儿中游,霓虹灯异彩。谁也不会想到,这种城市公园特有的景色却成为煤矿的风景。地处韩城市城区的韩城矿业公司象山矿,由于特殊的地理位置,矿区的一草一木都在政府的眼皮底下。面对环境治理和韩城旅游城市建设的重重压力,该矿转变观念,确立“打造花园式旅游矿井”的目标,使矿井脱胎换骨,实现了“由黑到绿”的华丽转身,创造了环境治理的一个个奇迹。

废水养金鱼。煤矿排出的废水能养金鱼,这听起来令人难以置信,但是象山矿做到了。在象山矿井板桥污水处理站排水渠内,水流清澈见底,成群的红鲤鱼追逐嬉戏。为达到废水不外排和水的循环利用,该矿确立了废水处理目标,即处理后的水能养鱼。矿井组成技术攻关小组,历时40天对废水处理系统进行技术改造,解决了煤泥堆积、处理能力小、污水外流等问题,日处理废水达到10000立方米,水质达到国家环保标准。

产煤不见煤。高高的煤堆,泥泞的黑路是人们印象中的煤矿。“产煤不见煤”对煤矿来说是过去不敢想的事。但是,在环境治理攻坚战中,象山矿井提出“产煤不见煤、原煤不落地”的目标,宁可少出煤,也决不能影响环境。经过近三个月的奋战,露天存放的几十米高的煤堆被搬走,昔日“逢雨黑水淌,遇风煤尘飞”的现象一去不返。8个高高耸立的原煤仓代替了以前的露天煤场,该矿还投资500万元,通过道路硬化、场地绿化、水沟改造,以及消尘设施完善等一系列工作,使矿区环境焕然一新。

陕建机股份 严守环保12金字 铁腕治污护蓝天

“全方位、无死角、严管控、重落实”12字方针是陕西建设机械股份有限公司对环保工作的总体要求,环保工作责任重大,不容丝毫麻痹和松懈,公司始终保持着如履薄冰的谨慎态度,细化主体责任、夯实管理基础、强化过程监管、保障环保投入、深入排查治理,取得阶段性成效。多年来公司环境污染事故为零,为公司的绿色安全可持续发展保驾护航。

加强组织 制定制度 落实责任

结合公司环保生产管理实际情况,组成环保生产管理委员会(简称“环委会”),环委会严格贯彻执行国家和地方政府相关环境保护的法律法规,树立“红线”意识,使公司的安全环保各项工作有章可循、有据可查。仅2017年就研究制订本企业环境保护相关管理制度47项;对环保相适应的法律法规、环境因素进行了识别,共识别法律法规150个、标准121个,重要环境因素20个,并逐一对照,监督落实。确定了年度、季度环保工作重点,监督指导各部门、车间建立健全各项环保体系,定期组织环保大检查,及时消除环境隐患,保障公司合规生产。

全年公司一、二级环保培训共计1036人次,全年悬挂横幅、制作宣传栏及职业危害告知标识等500余个,发放环保法律法规及图册460余册。

明确目标 投入重金 铁腕治污

陕建机股份在搬入泾渭工业园新厂区安装生产设备之初,就投入大量资金,建立了污水处理站,为铆焊一、二车间,准备车间的电焊、气割岗位安置了除电焊烟尘设备。并根据除尘设备运行操作的岗位要求,对铆焊一、二车间,准备车间,综合车间的一线员工进行环保除尘设备专业知识培训,让大家掌握正确的设备使用操作方法、应急处理等知识,并要求操作人员定期对设备进行维护保养。

附,治理产生的有机废气,对大件烘干室、电泳线烘干室、塔机线烘干室采用UV光解工艺治理有机废气,确保各项指标完全达标后排放。

这些设备设施相关管理资料文件齐备,对设备滤材定期处理或更换,对“三废”污染排放进行监测和监控,公司各单位配合安环部进行监测和物资管理中心,认真做好本单位环保设备的管理及危险废物的收集和处置。通过这些措施,极大地改进了公司员工的工作环境,保证了职工的身心健康,提升了大家的环保和安全生产意识。

环保达标 贵在坚持 造福一方

2017年,西安市环保局对公司涂装管理中心环保设施改造工程进行验收,分设20余处监控点对气体排放物进行了连续监测检验,各监测点同期数据结果显示,该公司无组织废气排放监测结果为苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃排放浓度均低于我省控制标准规定的排放量,使各类废弃物的排放达标率100%。认定该公司环保措施到位,监测达标,排放符合标准,顺利通过了西安市环保局验收。

同年,公司还荣获了西安重装集团安全环保工作先进奖励。

在环境保护方面,陕建机股份公司将一如既往地做好后期的设备维护工作,确保设备可靠、高效运行,为陕西的蓝天白云尽一份力,用实际行动履行对社会的环保承诺。

(张晋安)

矿石不露天。以前,在韩城象山风景区俯瞰,只见到黑压压一片,近8万平方米的碎石山和城市的风景形成强烈的反差。该矿以愚公移山的精神,利用3个月时间对3个碎石山进行推平、盖土、绿化,使碎石山由黑变黄,由黄变绿。现在,站在象山望去,昔日黑乱差的碎石山,香樟郁郁葱葱,洋甘菊争奇斗艳,成为一道亮丽的风景。目前,该矿正在筹备碎石山二期工程,届时这里将会呈现更多的景观。

霓虹灯异彩。每当夜幕降临,站在城区西望人们惊奇地发现,象山脚下多了一道靓丽的景观,霓虹闪烁,勾勒出高高的煤仓、长长的栈桥、雄伟的办公楼、高大的厂房,如旭日东升的陕煤徽标,在夜色中显得别具特色,为韩城的夜景增添新的美丽,为韩城市国际灯光艺术节注入了现代化企业的元素,这是该矿打造特色旅游矿井,实施的一次新举措——矿井亮化工程。

四季花常在。漫步该矿主题公园“清风园”,无论春夏秋冬,你都可以感受到绿常在、花常开。春夏柔柳随风舞,翠竹滴甘露,木兰花吐艳,樱花烂漫开;秋冬松柏长青迎风雪,梅花月季傲风霜。独特的花园绿化造型和文化理念宣传相互交融,使人赏心悦目。这是象山矿井实施绿色发展战略实现的华丽转身。

(薛敏强 严政丽)

近年来,根据陕西省《挥发性有机物排放控制标准》规定,陕建机股份又不惜重金,加大了环保投入,先后购置安置了废气治理设施,对公司涂装管理中心加装14套活性炭吸附装置和4套光氧催化处理系统,对小件喷漆室、大件喷漆室、电泳线喷漆室、塔机喷漆室等处排风机出口有机废气加装过滤毡和蜂窝吸附活性炭,再经催化燃烧脱



“环保+节能”双驱动让龙钢公司走上了绿色可持续发展道路



近几年,随着国家对重工业能耗和环保要求的不断提升,使钢铁企业一度陷入了效益和环保的两难选择,产能过剩矛盾加剧,资源环境约束增强等诸多问题成为困扰钢铁行业发展的阻力。为

此,陕钢集团龙钢公司在加快产品结构调整、系统转型升级的进程中严格落实中央经济工作会议提出的“三去、一降、一补”任务,通过深入推进绿色发展的供给侧改革,向成本要效益,充分利用能源管理体系、能源管控系统两大工具,持之以恒地开展节能降耗工作,从生产工序中“抠出”利润。

从2010年开始,龙钢公司把能源综合利用列入企业发展的重大发展规划中,大力实施二次能源综合利用和生产设备节能改造攻关活动。大幅提升能源综合利用效率,陆续投入资金实施节能技术改造,大力推进技术节能,高炉煤气余压发电(TRT)系统、蒸汽驱动风机技术、煤气(高炉、转炉)综合利用发电系统、高压变频调整技术、蓄热式加热炉及钢包烘烤技术、富氧喷煤技术、废水回收利用、轧钢加热炉黑体技术、热风炉燃烧技术及各类风机水泵合同能源改造项目,年产生经济效益1.45亿元,取得显著的经济效益和社会效益。

2016年,先后实施的高炉水泵节能改造、轧线风机变频改造,以及高炉除尘系统改造,不仅大大延长了设备使用周期,而且极大地降低了资金成本。当年底,公司开始着手长期困扰公司的工业用水问题,大力开展水系统优化攻关,对公司水源、水质、供水平衡等进行全面分析评估,按照用水水质要求不同,提出水梯级利用,提高水的重复利用率,年节约回用水313万立方米。

为了彻底解决转炉煤气回收率低、氧含量过高等问题,减少因设备故障而增加的放散炉数,在充分调研考证的基础上,公司又抽调专业部门成立攻关组,相继开展了转炉煤气回收和氨气系统优化两项攻关活动,使公司转炉煤回收量提升10123.4万立方米,直接经济效益1316.04万元。吨钢耗氨也由原来的93.08立方米/吨降低至77.82立方米/吨,同比下降15.26立方米/吨,年节约氨气7057.25万立方米,节约氨气费用2470万元。

2017年,龙钢公司又积极贯彻落实十九大精神和十三届全国人大一次会议关于加强生态文明建设和生态环境保护工作要,站在绿色发展新高度,积极落实国家节能减排政策,在原有4套TRT发电机组和1套余热发电机组的基础上,又投资上马了一套烧结余热发电系统,该套发电设备采用直联炉罩式余热锅炉,热利用率比传统锅炉高7%,发电量较传统锅炉提高10%。同时,该发电机组还应用了国内最先进的烧结余热发电智能控制系统,可以完成余热发电项目多发电和少耗电的最优控制,实现烧结余热资源利用最大化。

截至目前,龙钢公司累计开展各类节能技术项目72项,投资金额约3.5亿元。吨钢综合能耗从2010年的570kgce/t降低至495.1kgce/t。吨钢耗电232.14kwh/t,TRT年发电量30417.2万千瓦时,烧结余热年发电量4028.36万千瓦时,年总发电量达到113541.39万千瓦

时,创历史发电最佳水平,各项经济效益累计达2.69亿余元。

通过这一系列的改革举措,不仅使龙钢公司在环保治理方面取得了重大突破,达到了重工业环保治理的要求,而且极大地降低了工序成本,增加了收益。

为了进一步提高自发电量比例,2017年底,龙钢公司又与浙富控股集团等众多国际、国内先进能源项目开发公司陆续展开合作,先后投入7亿多元,施工建设了水、电、汽、能综合利用项目和技能环保改造项目20余项,计划在2020年前后全部竣工投产,届时龙钢公司自发电量比例将可达到75%,跨入国内先进行列。

按照陕钢集团“十三五”蓝图规划,到“十三五”末,龙钢公司在节能降耗、节能减排、循环经济、能源综合利用等方面将实现行业中上水平,真正迈入低能耗、低污染、高效率、高效益、低碳节约型企业发展序列,全力开创新时代生态环境保护新局面。

(权立伟)