

跨界转产、全力复工、智能升级

——疫情下的中国制造“扫描图”



众志成城
打赢疫情防控阻击战

(上接第一版)

一声召唤,他们全都义无反顾

2月17日上午8时,中铁一局城轨公司武汉地铁5号线2标项目部接到紧急通知,急需继续支援江岸区谌家矶方舱医院建设。1个小时后,在项目部副经理郑友金的带领下,金承、黄晓锋、王书华、王书稳等援建小组成员带着安装工具、防护用品,再次奔赴现场支援。一到现场,经过简短的设计和分工后,他们一边紧张地进行清扫场地、铺设地板胶、复测场地并进行规划放线,一边有序地搬运隔离板、切割方木、拼装隔板、加固方舱……

一声召唤,与中铁一局的职工一样,他们全都义无反顾地出现在紧急施工现场。1月29日大年初五,中建西部建设北方有限公司职工、共产党员易付鹏接到电话时,他正在安康老家陪家人过年。听说要参与西安市公共卫生中心项目建设,他二话没说即刻出发,4个小时驱车300公里,天未亮便赶到项目现场。施工中,他负责生产服务、协同质检组织混凝土的及时入场和顺利浇筑。由于大型机械交叉作业,施工人员你追我赶,各施工流程环环相扣,他只能背着指挥棒、手电筒、手机“三大宝”为搅拌机进行“人工徒步导航”,每天平均反复奔走2.5万步左右。经过10个日夜连续奋战,易付鹏和他的工友圆满完成了4000余方混凝土的浇筑任务。

易付鹏只是西安市公共卫生中心项目众多建设者中的普通一员。从进场施工到完成施工任务,由中建西北公司牵头承建,中建八局西北公司、中建三局、中建安装华西公司、陕建集团、中铁二十局等参建单位近万名职工10天10夜的抢工鏖战,这个占地500亩、可提供应急隔离床位500张的一期工程已矗立在世人面前。2月17日正式开门接诊,又一次展示了工程项目建设的“西安速度”和“中国标准”。

不只是在陕西,在武汉火神山、雷神山,在湖北、天津、河南、浙江的疫情防控救治医院和方舱医院的建设中,处处都有陕西建设职工忙碌的身影。他们以精益求精的工匠精神和敢于吃苦的拼搏精神,在打赢疫情防控阻击战中贡献着陕西职工智慧和力量,他们也是这个时代可爱、可敬的群体英雄。

坚守岗位,他们呵护着百姓安康

“最近我们一直在给职工发口罩,除了基础定额的口罩以外,增配的这5000个口罩在前天都发了下去。没想到110热线的办事效率这么快,在物资这么紧缺的情况下,第二天就能拿到口罩。”2月13日,西安客运段党办卢娅娜高兴地说。连日来,中国铁路西安局集团有限公司党委开通的疫情防控“西铁党员帮扶援助110”服务热线,每天安排2人轮流值守,接听职工和家属来电,解答疫情防控疑惑,解决生活困难诉求,让职工能够全身心地投入到工作和疫情防控阻击战中去。

与坚守“西铁党员帮扶援助110”服务热线的党员一样,在战“疫”中,我省各行各业的普通职工心系抗疫,尽心尽力做好本职工作,以工人阶级集体的力量抗击着疫情的蔓延。

杨文立是西乡县运管所干部,这些天来一直坚守在防疫一线。2月9日下午,他正在穿心店检查点值守,发现一家5口正步履艰难地朝镇巴方向赶路。经询问得知,这家人是头天晚上坐火车到达西乡,没找到酒店人住便在火车站坐了一夜,一天一夜都没吃东西,8岁的小女孩已经饿得走不动路了。杨文立将检查点准备的方便面和水拿给他们,并按指挥部安排开车将这家人送到了镇巴县检查点。作为穿心店检查点的交通组组长,每天最多检查护送的车辆就达300多辆,工作中不小心崴了脚,妻子看着他红肿的脚腕和一瘸一拐的样子,很是心疼,让他请一天假,他没有同意。

紫阳县红椿街道社区支部书记、省级劳动模范程开兰,自疫情防控工作开展以来,每天都出现在防控一线,对街道社区居民、安置点进行住户排查、发放宣传册,组织洒水车对机关单位、街道、广场等公共区域进行消毒。看到一线防控人员吃饭困难,她立即购买矿泉水、方便面等送给一线防控人员。

杨文立、程开兰都是抗疫一线最普通的职工,他们在平凡的岗位以不平凡的付出和爱心呵护着百姓的安康。我省还有一大批企业职工,面对疫情,毅然返回工作岗位,加紧生产防疫急需的各种物资。今年2月6日,陕煤集团接到武汉发来联系函,现因疫情严重,消毒用品紧缺,急需大量次氯酸钠消毒液。陕煤集团北元化工公司紧急调配生产原料、组织人员加班加点生产了27.96吨次氯酸钠原液,火速运往武汉地区。截至目前,该公司已向社会捐赠消毒液42871吨。

疫情发生以来,除了英勇的白衣天使,还有产业工人、一线执勤民警、交通战线职工、环卫工人、快递小哥、社区干部……数以百万计的陕西职工奋战在各自的岗位上,忘我工作,无私奉献,铸就了抗击疫情的“铜墙铁壁”。

“我不知道你是谁,却知道你为了谁。”就像一首歌唱的那样,记者并不能一一记录下他们的感人事迹,也不知道更多人的名字,但他们有一个共同名字:陕西职工;他们有一个共同的信念:为了战胜疫情,为了百姓的安康,一定要在战“疫”中彰显“咱们工人有力量”,他们同样是这个时代可爱、可敬的群体英雄! □本报记者 阎瑞光

经济观察

□新华社记者 张辛欣

“转行”有多快?从提出自产口罩到第一批产品交付,上汽通用五菱只用了几天时间。

返岗要多久?包车700余辆,申洲国际从四川、甘肃等14个省市安全接回1.7万多名员工。

最快速度转产、竭尽全力复工。凭借完整的供应链、较强的制造能力,中国制造正努力化解疫情带来的影响,展现出抵御风险、勇于向前的硬核实力。

A 转产:

需要什么,就造什么

6000平方米车间改造完毕,设备完成最后调试,生产装置开足马力……制作外贸服装的上海嘉麟杰开始“转战”医用防护服。公司总裁杨世滨告诉记者,企业边改造边生产,目前日产量可达6000件。

在一线防疫物资,特别是医用防护服、口罩等仍然存在较大缺口的当下,很多纺织服装企业纷纷转产,加入物资生产“大军”:恒天嘉华将无纺布生产线调整为医用口罩和防护服材料,截至2月13日累计生产口罩404.5万只;即发集团对原有流水线重新排列组合,一期有望实现日产

6万只口罩。凭借紧密产业链配合和较强制造能力,转产企业短时间内实现量产,缓解防疫物资紧缺问题。

汽车、电子等行业的“跨界”,展示出中国制造的另一种速度。

上汽通用五菱汽车股份有限公司在短时间内联动供应商和经销商,快速完成无尘车间的改造和生产线调试,第一批防护服口罩已于2月13日生产完成;富士康在深圳华龙的生产基地已下线量产的口罩,国机集团用9天研制出医用防护服压机,破解防护服生产瓶颈。

正因有完整制造体系,才能支撑阶段性的高需求;正因有完善的产业集群,才能在需要的时候调整出应对的产能。转产让很多人感受到中国制造“跨界”速度,也看到了背后供应链的强力支撑。

“我国拥有最完整的制造体系,也沉淀积累了很强的供应链。”中国产业用纺织品行业协会会长李陵申说,完整而灵活的供应链是制造业实现“随机应变”的底气,更是应对挑战、抵御风险的关键。

B 复工:

加快生产,加速“冲关”

面对疫情带来的不利影响,全力复工复产是当下很多制造企业的真实写照。

一辆辆大巴车停靠在宁波申洲国际园区。员工们登记、测体温后,提着行李走进宿舍楼。

C 智造:

加快升级,拓宽空间

线下影响,线上弥补。制造业正通过数字升级拓宽空间,降低疫情带来的损失。

武汉工厂是联想目前最大、最先进的自有工厂,手机生产线物料进场、贴片焊接、包装运输等都已实现自动化。虽然疫情不可避免地带来短期生产滞后,但智能化提高了抗风险能力。联想集团董事长兼首席执行官杨元庆说,联想武汉产业基地已经开始部署利用5G传感与互联提高生产安全与质量。

有数字化生产,也有云上销售。

爱慕集团运用云店建立与消费者更紧密的连接,截至2月19日开通云店的线下门店数量达1894家,实现日销最高突破235万元。九阳采用电商直播、线下导购直播等模式,2月以来店铺直播销售额环比增长明显。

淘宝数据显示,2月以来,有100多种线下职业都在淘宝直播找到了新的可能,厂家直接上淘宝直播卖货的数量同比增长50%。

“越来越多的制造企业意识到,智能不仅代表着效率,更是对冲风险的有效手段。”工信部新闻发言人黄利斌说,工信部已部署推动制造企业与信息技术企业合作,支持运用云计算大力推动企业上云。下一步,将通过工业互联网平台保障供应链的完整,做好生产协同。

□本报记者 王何军

在复工复产中如何打赢疫情防控阻击战和生产攻坚战?记者在航天科技集团六院各个基层单位看到,一线干部职工克服一切困难,有序复工复产,在非常时期,展现出了航天人不一般的风采。

走近平凡的他们,打赢“两个战役”的“不平凡”信念和力量随处感受得到。

最近,六院7103厂5车间装配二班班长程喜文明显感觉复工后,肩上的担子更重,压力更大了。

这个班组有20个成员,返岗复工的前提是要做好疫情防控。复工前,程喜文把班组里每一个成员的“底数”全部摸排清楚。2月12日,厂里开始复工,程喜文的事情更多了。他既要负责防护用品的组织发放,又要张罗着工作场地的消杀,还得做好现场的巡视检查。岗位与岗位之间的距离是否满足防控要求?程喜文看得认真,查得严格,发现问题,及时提醒。

一位结束了14天居家隔离的女职工告诉程喜文,上班前总担心上班后自己不小心被感染,看到车间防控措施做得这么严格、这么细致,就完全放心了。

面对疫情防控下复工复产出现的一些新情况新问题,程喜文感到,要打好这“两个战役”着实不容易。现在生产装配中可能会遇到一些困难,比如产品上下游车间复工的人员不足,协调配套厂家还没有复工复产等等,都会给班组的复工复产带来一些意想不到的困难。

尽管所在班组到17日已实现95%的复工(仅有1人因为隔离期未满,不符合返岗要求),可用于疫情防控需要,还是做不到满负荷运行。但这么,并没有让程喜文感到悲观。他觉得岗位上一个个坚毅的眼神就是动力,眼前的困难是暂时的,未来会更加美好。

身为六院11所流体事业部副总经理、党支部书记的田国文认为,只有确保了职工生命安全和身体健康,才具备了打赢“两个战役”的基础和前提。为保障浙江逸盛备件供应、急件维修等工作,2月3日起,事业部在保障职工健康安全的前提下,根据生产任务需要,组织最小范围符合疫情防控要求的职工,提前返岗工作。

提前返岗期间,他们又统一预定午餐,采取所里配发事业部采购外加个人准备“三管齐下”的办法,确保职工防护用品的供给;并要求职工尽量减少外出,最大程度地保障安全。

2月10日,所里全面复工后,田国文更忙了,操的心也更多了。给党员做思想动员时说,当前疫情防控就是一场战斗,共产党员必须以实际行动,做到“三个出来”,平常时刻看得出来,关键时刻站得出来,危急关头豁得出来。

所幸的是,事业部承担的国际化市场业务并没有受到多少影响。复工复产后,出口日本的合同额1100余万元的破渣机项目,将按原计划交货;而出口俄罗斯的合同额同样为1000多万元的高速泵项目,经友好协商,俄罗斯方面答应可以延后一个月交货。这让田国文内心的压力减缓了许多。

六院801所打赢“两个战役”的任务与责任,让身为发动机事业部部长的刘昌国感受到巨大的压力与挑战。

发动机事业部拥有44名员工,既要承担设计还要完成生产,对担负空间推进系统研制的801所来说,其重要性不言而喻。围绕如何打赢型号任务攻坚战,刘昌国采取的是“抓两头(既抓设计源头,又抓生产小组启动任务这一源头),抓两外(既抓所内部门之间的外协,又抓与所外兄弟单位之间的外协)”的办法,推动工作进度,确保工作质量。

具加工结束!

◆ 防雾护目镜已经投产

2月9日20时许,席小军们再次加班。这次,他们仅仅用了8个小时,便为赵惊涛赶制了一套护目镜模具。

这些天,席小军们一边忙着日常工作,一边投入紧张的医用护目镜装配工作。一个班1000副,不少人临时转产护目镜流水线。如今,走进陕汽冲压车间,镜片生产紧张有序。一张镜片材料,冲压12副镜片。两名工人配合默契,一人冲压,一人收集装箱。一个班可冲压5000副,一天保守估计可冲压1万副镜片。

起雾是大多数护目镜的弊病。席小军们在实验过样品不漏水后,又在防止起雾方面琢磨了起来。他们查阅资料,借鉴单向阀门设计工艺,几天时间赶制出单向透气阀模具,大大缓解了起雾现象。同时,在他们的建议下,企业购回防起雾镜片材料,并已批量投产。

席小军们付出的是汗水,换来的是企业日产3000副护目镜的产能,还为赵惊涛们发挥民营企业作用创造了可能。



疫情防控 and 通信保障“两手抓”“两不误”

连日来,中国铁路西安局集团有限公司西安通信段坚持疫情防控和通信保障“两手抓”“两不误”,指导现场车间有序做好复工后安全生产重点工作落实,确

保铁路行车运输通信畅通。图为该段鄠邑通信车间职工对西成高铁长大隧道内直放站UPS电源认真检修,消除设备安全隐患。 □蒋涛 摄

国网榆林供电公司 保障煤矿企业复工复产

本报讯(王鹏斐)近日,国网榆林供电公司支持新型冠状病毒肺炎疫情防控工作开展的同时,做好市内企业复工复产供电保障,在疫情防控期间办理用电业务绿色通道、灵活电价政策等多项措施,主动出击走访复工大客户,排除万难,克服阻力,有效灵活组织在岗员工走访复工的煤矿大客户,为分批复工的企业提供电力服务。

陕煤集团所属榆北煤业、神木煤化工有限公司在疫情防控期间很多矿并始终在运转,国网榆林供电公司赴陕煤走访电力检查

中,主动深入企业厂区内用电区域,准确掌握企业用电情况,结合实际指导科学用电。同时,该公司用电检查班员工与煤矿企业负责人沟通交流,了解企业生产经营状况,征求有关用电意见和建议,对企业面临的用电难题,处理到位、解决到位。义务帮助客户检查电力设备及线路,逐一排查用电隐患,对存在的设备安全隐患提出建设性建议,并全力协助客户对设备进行检修和维护,细心排查,确保煤矿企业复工复产的顺利进行,为企业节后生产提供强劲动力和安全保障。

透视镜

□本报记者 薛生贵

2月12日下午17时许,在西安市鄠邑区沣京工业园内,一医疗企业负责人赵惊涛把40箱、800副医用护目镜装进私家车,匆匆送往陕西医药集团。截至2月18日,赵惊涛的企业已经生产医用护目镜1万多副。

陕西医用护目镜从无到有,不到十天时间,其中的艰辛可想而知。

◆ 远赴金华购买材料

2月3日,省政府办公厅与7家医药企业紧急召开专题会议,决定一个礼拜投入生产制造。赵惊涛的西安美佳家医疗科技有限责任公司是7家企业之一。他们主要生产无菌医疗器械,装配环境满足要求,但苦于没有护目镜镜片模具。

省政府协调西安市高新区企业克林斯曼新材料有限公司负责采购生产设备和原材料。接到任务后,该公司负责人连夜赶

“陕西产”医用护目镜诞生记

往浙江金华。经过四天的寻找,才购回原材料和一件不完善的护目镜镜片模具。

2月7日11时,这件缺少关键部件的模具交到赵惊涛手里。赵惊涛一方面联系两家模具设计企业负责人完善模具,一方面落实工人准备投产。企业有注塑机,眼镜架很快生产了出来。可镜片因模具材质不理想,耐磨性不够,迟迟满足不了需求。

赵惊涛着急的像热锅上的蚂蚁。所在工业园区为了保生产,帮助他们招聘工人,还配备了两名义工厨师。省市领导对他们的期望值又也很大。必须解决生产瓶颈,才能达到承诺的日产2000副规模。

◆ 三秦工匠赶制模具

在赵惊涛寝食难安的时候,80多公里外的陕汽集团已经悄悄地承担起防疫物资中护目镜的生产任务,并着手镜片模具制造。

2月8日下午,三秦工匠、陕汽汽车装备制造厂铣工席小军和席小军技能工作室几名同事接到生产护目镜模具任务。

席小军回忆说,一开始只提供了一副

木质模具,没有图纸,没有参数。他们左看看、右看看,不知道怎么下手。后来,送来一副成品医用护目镜。在技术人员配合下,他们一遍一遍地探讨加工方案。

平时加工的都是铁疙瘩,要做加工PC(聚碳酸酯)的模具,如何保证冲压机冲压时,原材料不破裂,还能满足精度要求。席小军们把样品镜片拆下来,对折180度实验柔韧性。发现这款PC材质柔韧性不错,才定下无间隙模具加工方案。

以往开一套模具,需要一周时间。可这次要在短短一天时间内,完成开模并投入生产,考验着席小军和他的团队。

当晚8时许,席小军开动一台普通铣床,缓缓操纵手柄拉开工序幕。

铣工铣出轮廓就可以,后续还有数控铣、线切割、修模等环节。可这次任务紧,席小军尽量减少工序,压缩工时。以往的工序是,铣工粗铣完,钳工打眼划线。铣工再精铣,前后往复四次。当晚,席小军一人大包大揽,尽量节省时间。

6小时后,顺利进入修模收官环节……2月9日12时许,两丝(0.02毫米)的塞尺一圈塞不进去,历时16小时的护目镜模